

ภาคผนวก ก

เอกสารราชการ

ภาคผนวก ก-1

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ประเภทโรงงานลำดับที่ 64 (12)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ประกอบกิจการ ตัด พับ รีด
ม้วนโลหะต่าง ๆ เช่นท่อ ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ประเภทโรงงานลำดับที่ 64 (12)

ประกอบกิจการ ตัด พับ รีด ม้วนโลหะต่าง ๆ

ของบริษัท แกรนด์ เอเชีย สตีล โพรเซสซิง เซ็นเตอร์ จำกัด

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

ภาคผนวก ก-2

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ประเภทโรงงานลำดับที่ 64 (12)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ประกอบกิจการ ตัด พับ รีด
ม้วนโลหะต่าง ๆ ของบริษัท แกรนด์ เอเชีย สตีล โพรเซสซิง เซ็นเตอร์ จำกัด

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ประเภทโรงงานลำดับที่ 64 (12)
ประกอบกิจการตัดซอยเหล็กแผ่นม้วน
ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

ภาคผนวก ก-3

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ประเภทโรงงานลำดับที่ 64 (12)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED]
ประกอบกิจการตัดซอยเหล็กแผ่นม้วน ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ประเภทโรงงานลำดับที่ 64 (12)
ประกอบกิจการตัดซอยเหล็กแผ่นม้วน
ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

ภาคผนวก ก-4

ใบอนุญาตก่อสร้างอาคาร (อ.1) ที่ 006/2565

ออกให้ ณ วันที่ 27 มกราคม 2565



ใบอนุญาตก่อสร้าง ดัดแปลง รื้อถอน หรือเคลื่อนย้ายอาคาร

เลขที่ ๐๐๖ /๒๕๖๕

อนุญาตให้.....บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน).....เจ้าของอาคาร
 อยู่บ้านเลขที่ ๕๕,๕๕/๑.....ตรอก/ซอย.....วัดหนามแดง.....ถนน.....ศรีนครินทร์.....หมู่ที่.....๒.....
 ตำบล/แขวง.....บางแก้ว.....อำเภอ/เขต.....บางพลี.....จังหวัด.....สมุทรปราการ.....รหัสไปรษณีย์.....๑๐๕๔๐.....

ข้อ ๑ ทำการ.....ปลูกสร้างอาคาร.....

ที่บ้านเลขที่.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....หมู่ที่.....๑๐.....
 ตำบล/แขวง.....สระสีเหลี่ยม.....อำเภอ/เขต.....พนัสนิคม.....จังหวัด.....ชลบุรี.....รหัสไปรษณีย์.....๒๐๑๔๐.....
 ในที่ดิน ☒ โฉนดที่ดิน ☐ น.ส.๓ ☐ น.ส.๓ ก. ☐ ส.ค. ๑ ☒ อื่นๆ น.ส. ๔ จ. เลขที่.....

เป็นที่ดินของ.....บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน).....

ข้อ ๒ เป็นอาคาร

(๑) ชนิด.....โครงเหล็ก ๑ ชั้น.....จำนวน.....๑ หลัง.....เพื่อใช้เป็น.....โรงงาน.....
 พื้นที่อาคาร/ความยาว.....๒๐,๐๒๕.....ตารางเมตร โดยมีที่จอดรถ ที่กับลร และทางเข้าออกของรถ
 จำนวน.....คัน พื้นที่.....ตารางเมตร

(๒) ชนิด.....คสล. ๑ ชั้น.....จำนวน.....๑ หลัง.....เพื่อใช้เป็น.....ห้องน้ำ, ห้องส้วม.....
 พื้นที่อาคาร/ความยาว.....ตารางเมตร โดยมีที่จอดรถ ที่กับลร และทางเข้าออกของรถ
 จำนวน.....คัน พื้นที่.....ตารางเมตร

ตามผังบริเวณ แบบแปลน รายการประกอบแบบแปลน และรายการคำนวณเลขที่ ๐๐๖ /๒๕๖๕
 ที่แนบท้ายใบอนุญาตนี้

ข้อ ๓ มี.....นางสาวทิพรรัตน์ เขียนนาว ส.สส. ๓๘๑๒ และ นายนันทพงศ์ นัฏกระโทก สย.๑๐๑๕๑
 เป็นผู้ควบคุมงานหรือเป็นผู้ออกแบบและคำนวณอาคาร

ข้อ ๔ ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

(๑) ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์วิธีการและเงื่อนไขตามที่กำหนดใน
 กฎกระทรวง ซึ่งออกตามความในมาตรา ๔ (๑๒) แห่งพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๒๒ หรือข้อบัญญัติ
 ท้องถิ่นซึ่งออกตามความในมาตรา ๔ หรือมาตรา ๑๐ แห่งพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๒๒

(๒) "ผู้ได้รับใบอนุญาตตามพระราชบัญญัตินี้ยังคงมีหน้าที่ต้องปฏิบัติตามกฎหมายในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วย"

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้จนถึง วันที่ ๒๖ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ออกให้ ณ วันที่ ๒๓ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(ลายมือชื่อ).....

ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลสระสีเหลี่ยม ปฏิบัติหน้าที่
 นายกองค์การบริหารส่วนตำบลสระสีเหลี่ยม
 เจ้าพนักงานท้องถิ่น

การต่ออายุใบอนุญาต

<p>การต่ออายุใบอนุญาต ครั้งที่ <u>1</u> ให้ต่อใบอนุญาต ฉบับนี้จนถึง วันที่ <u>21 สิงหาคม 2567</u> เดือน <u>สิงหาคม</u> ปี <u>2567</u></p>	<p>การต่ออายุใบอนุญาต ครั้งที่ <u>.....</u> ให้ต่อใบอนุญาต ฉบับนี้จนถึง วันที่ <u>.....</u> เดือน <u>.....</u> ปี <u>.....</u></p>	<p>การต่ออายุใบอนุญาต ครั้งที่ <u>.....</u> ให้ต่อใบอนุญาต ฉบับนี้จนถึง วันที่ <u>.....</u> เดือน <u>.....</u> ปี <u>.....</u></p>
<p>(ลายมือชื่อ) <u>.....</u> ผู้อนุญาต (<u>นายสมศักดิ์ เกียรติสุรนนท์</u>) ข้าราชทูตอัครราชทูตวิเทศสัมพันธ์ วันที่ <u>.....</u></p>	<p>(ลายมือชื่อ) <u>.....</u> ผู้อนุญาต (<u>.....</u>) เจ้าหน้าที่ <u>.....</u> เจ้าหน้าที่ <u>.....</u> วันที่ <u>.....</u></p>	<p>(ลายมือชื่อ) <u>.....</u> ผู้อนุญาต (<u>.....</u>) ตำแหน่ง <u>.....</u> เจ้าหน้าที่ <u>.....</u> วันที่ <u>.....</u></p>

คำเตือน

๑. ในกรณีที่ผู้ได้รับใบอนุญาตยังมิได้ดำเนินการก่อสร้างและยังไม่ได้แจ้งชื่อผู้ควบคุมงาน ก่อนเริ่มก่อสร้าง ต้องแจ้งชื่อผู้ควบคุมงานตามแบบ น.๓ ต่อเจ้าพนักงานท้องถิ่น

๒. ถ้าผู้ได้รับใบอนุญาตจะบอกเลิกตัวผู้ควบคุมงานที่ระบุชื่อไว้ในใบอนุญาตหรือ ผู้ควบคุมงานจะบอกเลิกการเป็นผู้ควบคุมงาน ให้มีหนังสือแจ้งให้เจ้าพนักงานท้องถิ่นทราบ ทั้งนี้ ไม่เป็นการ กระทบถึงสิทธิและหน้าที่ทางแห่งระหว่างผู้ได้รับใบอนุญาตกับผู้ควบคุมงานนั้น ในการบอกเลิกตัว ผู้ควบคุมงานนี้ ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องระงับการดำเนินการตามที่ได้รับอนุญาตไว้ก่อนจนกว่าจะมีผู้ควบคุมงาน คนใหม่ และมีหนังสือแจ้งพร้อมกับส่งมอบหนังสือแสดงความยินยอมของผู้ควบคุมงานคนใหม่ให้แก่ เจ้าพนักงานท้องถิ่นแล้ว

๓. ผู้ได้รับใบอนุญาตที่ต้องจัดให้มีพื้นที่หรือสิ่งก่อสร้างขึ้นเพื่อใช้เป็นที่พักจอดรถ ที่กักเก็บรถ และทางเข้าออกของรถ ตามที่กำหนดไว้ในใบอนุญาตฉบับนี้ ต้องแสดงที่พักจอดรถ ที่กักเก็บรถ และทางเข้าออก ของรถไว้ให้ปรากฏตามแผนผังบริเวณที่ได้รับใบอนุญาต การดัดแปลงหรือใช้ที่จอดรถ ที่กักเก็บรถ และทางเข้าออกของรถเพื่อการอื่นนั้น ต้องได้รับใบอนุญาตจากเจ้าพนักงานท้องถิ่น

๔. ผู้ได้รับใบอนุญาตก่อสร้าง ดัดแปลง หรือเคลื่อนย้ายอาคารประเภทควบคุมการใช้ เมื่อได้ทำการตามที่ได้รับใบอนุญาตเสร็จแล้ว ต้องได้รับใบรับรองจากเจ้าพนักงานท้องถิ่นตามมาตรา ๓๒ วรรค ก่อน จึงจะใช้อาคารนั้นได้

๕. ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้ตามระยะเวลาที่กำหนดในใบอนุญาต ถ้าประสงค์จะขอต่ออายุใบอนุญาตจะต้องยื่นคำขอก่อนใบอนุญาตสิ้นอายุ

หมายเหตุ ๑. ข้อความใดที่ไม่ต้องการให้ขีดฆ่า

๒. ใส่เครื่องหมาย ☒ ในช่อง ☐ หน้าข้อความที่ต้องการ



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00728/66

วันที่ 27 มีนาคม 2566

องค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม

ได้รับเงินจาก บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ค่าใบอนุญาตเกี่ยวกับการควบคุมอาคาร	4401050107.001	20.00	ขอต่ออายุใบอนุญาต ปลูกสร้างอาคาร
		รวมเงิน	20.00	

ตัวอักษร (ปิลิปบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ

ผู้รับเงิน

(นางสาวอุษาวดี นามบุญ)

คนงาน

ที่ ขบ ๗๖๕๐๓/๗๗/๗



องค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม
๙๙ ม.๖ อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี

๒๑ มีนาคม ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งรับใบต่ออายุใบอนุญาตปลูกสร้างอาคาร

เรียน ผู้ขอต่ออายุใบอนุญาตปลูกสร้างอาคาร บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ตามที่ท่านได้ยื่นคำร้องเพื่อขอต่ออายุใบอนุญาตปลูกสร้าง โรงงาน ชนิด โครงเหล็ก ๑ ชั้น จำนวน ๑ หลัง และ คสล. ๑ ชั้น จำนวน ๑ หลัง รวมพื้นที่ดำเนินการ ๒๐,๐๒๕ ตารางเมตร ตามเลขรับที่ ๐๐๑/๒๕๖๖ ลงวันที่ ๒๕ มกราคม ๒๕๖๖ ซึ่งองค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม ได้พิจารณาหลักฐานแล้ว จึงขอแจ้งให้ท่านมารับเอกสารพร้อมเตรียมเงินมาเสียค่าธรรมเนียมดังนี้

- ค่าธรรมเนียมในการต่ออายุใบอนุญาต.....๒๐.....บาท
รวมเป็นเงิน.....๒๐ บาท (ยี่สิบบาทถ้วน).....

องค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยมจึงขอแจ้งให้ท่านมารับ ใบต่ออายุใบอนุญาตปลูกสร้างอาคาร หลังจากได้รับหนังสือฉบับนี้ภายใน ๓๐ วัน หากท่านไม่มารับภายในเวลาที่กำหนดองค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยมจะถือว่าท่านไม่ประสงค์จะรับใบต่ออายุใบอนุญาตปลูกสร้างอาคาร และต้องยื่นเอกสารต่ออายุใบอนุญาตปลูกสร้างอาคารใหม่

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสุชาติ จิระวิชเชนนานนท์)
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม

กองช่าง

โทร. ๐๓๘-๑๙๔๐๐๑

ภาคผนวก ข

สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สผ.



ที่ ทส ๑๐๐๔.๗/ ๑ ๕ ๐ ๖ ๓

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

๑๑๔/๑ อาคารทิปโก้ ๖ ถนนพระรามที่ ๖

แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒ ๑ สิงหาคม ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณาการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเหล็กผ่านม้วนเคลือบสังกะสี
ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๔.๗/๑๐๐๕๗

ลงวันที่ ๑๕ มิถุนายน ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท เทคนิคส์สิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ที่ ทท.๖๖/๐๔๔ ลงวันที่ ๓ สิงหาคม ๒๕๖๖
๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ที่โครงการผลิตเหล็กผ่านม้วนเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่ที่หมู่ ๑๐ บ้านโนนบน ตำบล
สระสีเหลือง อำเภอนันทนิคม จังหวัดชลบุรี ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือ
ปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผล
การพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
อุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๑๗/๒๕๖๖ เมื่อวันที่ ๗ มิถุนายน ๒๕๖๖
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิต
เหล็กผ่านม้วนเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่ที่หมู่ ๑๐ บ้านโนนบน ตำบลสระสีเหลือง อำเภอนันทนิคม จังหวัดชลบุรี
ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน) และต่อมาบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายและ
มอบอำนาจให้บริษัท เทคนิคส์สิ่งแวดล้อมไทย จำกัด จัดทำและเสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณาการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เสนอรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๑๗/๒๕๖๖ เมื่อวันที่
๑๖ สิงหาคม ๒๕๖๖ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเหล็กผ่านม้วนเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่ที่หมู่ ๑๐ บ้านโนนบน ตำบลสระสีเหลือง อำเภอนันทนิคม
จังหวัดชลบุรี ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน) โดยให้ปฏิบัติตามมาตรฐานการป้องกันและแก้ไข

ผลกระทบ...

-๒-

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่
ส่งมาด้วย ๒ พร้อมทั้งประสานผู้ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้จัดทำรายงานฯ เพื่อจัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ให้เป็น
ไปตามประกาศสำนักงานนโยบายฯ เรื่อง แนวทางการจัดส่งรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ลงวันที่ ๕
เมษายน ๒๕๖๕ ต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาต
พร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท เทคนิคส์สิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เพื่อ
ดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นางอินทิรา เอี่ยมเสถียร)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

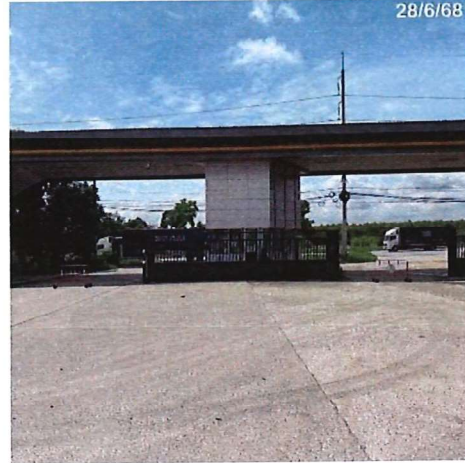
โทรศัพท์ ๐ ๒๖๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๕๖ (เกษร)

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@onep.go.th

ภาคผนวก ค

ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ภาพถ่ายสถานภาพโครงการ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568



ทางเข้า-ออก โครงการ



พื้นที่ก่อสร้างโครงการ



การตรวจวัดคุณภาพอากาศและเสียงเมื่อวันที่ 2 มิถุนายน พ.ศ. 2568

ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568



การตรวจวัดคุณภาพน้ำเมื่อวันที่ 16 มิถุนายน พ.ศ. 2568

ภาพที่ 1 การเข้าร่วมเข้าร่วมสังเกตการณ์การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม



ภาพที่ 2 การฉีดพรมน้ำพื้นที่ก่อสร้างของโครงการ



ภาพที่ 3 ป้ายห้ามเผาทำลายเศษวัสดุก่อสร้าง



ภาพที่ 4 การทำความสะอาดพื้นถนน



ภาพที่ 5 ป้ายงดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลากลางคืน (17.30-08.30 น.)

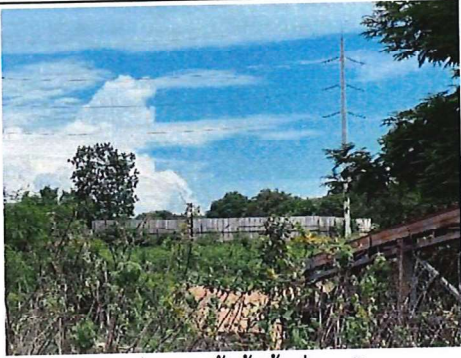


ภาพที่ 6 การจัดวางตำแหน่งอุปกรณ์ก่อสร้างที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังในด้านที่ไม่ติดกับชุมชน



ภาพที่ 7 คนงานก่อสร้างสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568



ภาพที่ 8 การกันรั้วพื้นที่ก่อสร้าง
ความสูงไม่น้อยกว่า 3 เมตร



ภาพที่ 9 ห้องน้ำ-ห้องส้วมแบบถาวร



ภาพที่ 10 รถบรรทุกวัสดุก่อสร้างที่มีวัสดุปกคลุม



ภาพที่ 11 การทำความสะอาดล้อรถบรรทุก



ภาพที่ 12 เจ้าหน้าที่คอยดูแลรถที่เข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง



ภาพที่ 13 รางระบายน้ำฝนถาวร



ภาพที่ 14 ป้ายห้ามมิให้มีการระบายหรือทิ้งของเสียลงสู่
รางระบายน้ำฝนของโครงการ

ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568



ภาพที่ 15 ตะแกรงดักขยะในรางระบายน้ำฝน



ภาพที่ 16 คันกั้นน้ำฝนบริเวณพื้นที่ว่างของกลุ่มบริษัทฯ

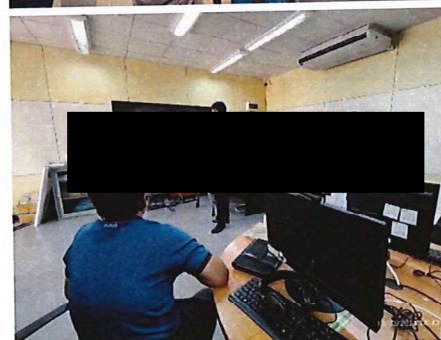


ภาพที่ 17 การแยกขยะมูลฝอยที่เกิดจากการก่อสร้างและขยะมูลฝอยจากกิจกรรมต่าง ๆ



ภาพที่ 18 คนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยและคัดแยกของเสีย

ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568



ภาพที่ 19 การลงพื้นที่ประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับกิจกรรมการก่อสร้าง

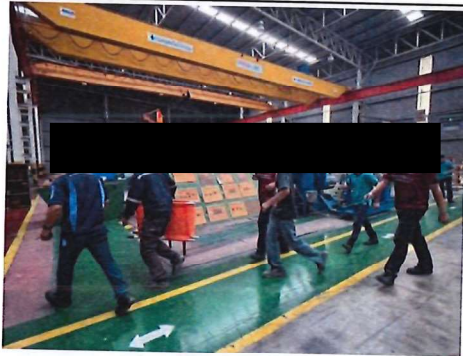
ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568



ภาพที่ 20 การใช้วิทยุสื่อสารภายในโครงการ



ภาพที่ 21 การฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น



ภาพที่ 22 การฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



ภาพที่ 23 ป้ายเตือน "เขตอันตราย"



ภาพที่ 24 สัญญาณไฟสีส้ม (ในช่วงเวลากลางวัน)



ภาพที่ 25 ป้ายเตือนอันตรายและข้อห้ามต่าง ๆ



ภาพที่ 26 การอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับคนงานก่อสร้าง

ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568



ภาพที่ 27 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย



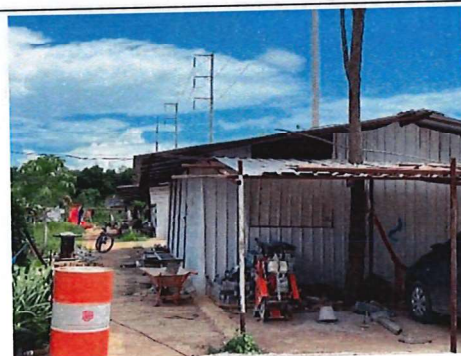
ภาพที่ 28 รถนำส่งผู้ป่วย (กรณีเหตุฉุกเฉิน)



ภาพที่ 29 เวชภัณฑ์และยา



ภาพที่ 30 น้ำดื่มสำหรับคนงานก่อสร้าง



ภาพที่ 31 ที่พักคนงานก่อสร้าง

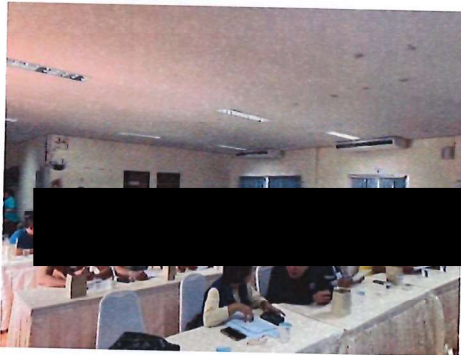


ภาพที่ 32 ห้องน้ำและห้องส้วม (บริเวณที่พักคนงาน)



ภาพที่ 33 เครื่องดับเพลิงแบบเคลื่อนย้ายได้
(บริเวณที่พักคนงาน)

ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568



ภาพที่ 34 การประชุมจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ง

หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน



ที่ อก ๑๓๑๐/๓ ๖ ๐ ๘

๐ ๘ เมษายน

๒๕๖๗

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

เรื่อง ค่อยหยุดยื่นขอขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ซี.อี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารเคมีของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๑๖ ธันวาคม ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท ซี.อี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด จำนวน ๑๑ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ซี.อี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด ขอต่ออายุหนังสือขึ้น
ทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๑๓๑-๑๓๑-๔๔-๔๔ หมู่ที่ ๑๒
ถนนเพชรเกษม ตำบลจอมมอย อำเภอกระทุ่มแบน จังหวัดสมุทรสาคร ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ไม่พบข้อบกพร่อง จึงขอออกใบอนุญาตให้ดำเนินการต่อไป
หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

- ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
๑) นายภูติศ ภาณุรัตน์
๒) นางสาวสุจิตรา หงษ์ทอง
๒. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
๑) นางสาวโสภณทิพย์ ยอดอ้าย
๒) นางสาวอริสรา หงษ์
๓) นางสาวศิริพร หิมพาน
๔) นางสาวกัญญาพัชร พัทธาว
๕) นางสาวเกสร แก้วเกษศิริ
๖) นายทอง สุมา
๗) นางสาวอรุณดา ขวัญ
๘) นางสาวสุจิตรา แต่งโพ
๙) นางสาวธาสัย จันทร์ดอน
๑๐) นางสาววิภา นรสิงห์
๑๑) นางสาวศศิวิทย์ นรสิงห์
๑๒) นายอนุพัชร อินทร์อยู่
๑๓) นางสาวสุธาดา เวื่อนทอง
๑๔) นางสาวพรทิพย์ ทองสุข
๑๕) นางสาวพรนิภา อักโข
๑๖) นางสาววัฒนาภรณ์ รัตนศรีสุข
๑๗) นางสาวอารียา วัชรราช

๑๘) นางสาวกศิรินทร์...



อุตสาหกรรมภายในประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว



- นางสาวกศิรินทร์ ขำทองงาม
๑๙) นางสาวสุภา หักคาม
๒๐) นางสาวพนิดา แซมภูเขียว
๒๑) นางสาวกฤษณาสีกันัน วันคำ
๒๒) นางสาวพชรินทร์ กาญจนสกุล
๒๓) นางสาวพรธิรา ทรงงาม
๒๔) นายณัฐวิธ สังข์หทัย
๒๕) นางสาวนันทพร ผดุงแสง
๒๖) นางสาวดวงดา ศรีประวีร์
๒๗) นางสาวปัทมา ทองกล
๒๘) นางสาวลลิตา เขียวอ้วน
๒๙) นางสาวจริยา รัตน์
๓๐) นางสาวจรนภา ทองศรี
๓๑) นางสาวศรีนัยพร ศรีปฐมพร
๓๒) นางสาวจิตาภา สำเนียง
๓๓) นายชานนท์ วงศ์ลัก
๓๔) นางสาวปารณมา เขียวเรือง
๓๕) นางสาวสิริวรรณ ปิ่นชวน
๓๖) นางสาวอนันต์ ดังทอง
๓๗) นายภาสกร เกื้อคง
๓๘) นายเจษฎากรณ์ ภูมิ
๓๙) นายสมบัติ สอนสม
๔๐) นายจักรินทร์ คมเมือง
๔๑) นายภูติศ วรณศิริ
๔๒) นายคานัน ปัตถมากร
๔๓) นายอัศวิน ไกรบุษ
๔๔) นางสาวกัญญา มะลิรัมย์
๔๕) นางสาวปัทมาภรณ์ ศรีเกษ
๔๖) นางสาวแสงทิพย์ แก้วกันหา
๓. ขอใบขยายสารเคมีที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย, อากาศเสีย, สิ่งปฏิกูลหรือ
วัสดุที่ไม่ได้แล้ว, น้ำใต้ดิน, และดิน ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

หนังสือฉบับ...



อุตสาหกรรมภายในประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว



หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๒๒ ธันวาคม ๒๕๖๐ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือ
รับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน ๓๐ วัน ก่อนวันสิ้นสุดของหนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
 ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ทั้งนี้ เบื้องต้นกรมโรงงานอุตสาหกรรม
จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายพิเชต กิตินทรอง)

รองอธิบดีอุตสาหกรรม
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ศูนย์วิจัยและเชื่อมกับเครือข่ายโรงงานภาคตะวันตก
โทร ๐ ๒๖๔๓ ๔๕๔๔ ต่อ ๕๐๑๓
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ pichet@dlw.mae.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท ซี.อี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียน ๖-๑๑๑
ที่ อก ๐๓๑๐/ ๓ ๖ ๐ ๘ ลงวันที่ ๐ ๕ เมษายน ๒๕๖๑

ขอขยายสารเคมีที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑๐๔ รายการ
น้ำเสีย จำนวน ๒๗ รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการวิเคราะห์
1	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁴ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁴
2	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁴
3	Biochemical Oxygen Demand	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method ³
4	Cadmium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁴ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁴ Closed Reflux, Colorimetric Method ⁴
5	Chemical Oxygen Demand	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁴ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁴ Colorimetric Method ⁴
6	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁴ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁴ Colorimetric Method ⁴
7	Chromium Hexavalent	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Fluorination, Colorimetric Method; Calculation ³
8	Chromium Trivalent	2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method, Colorimetric Method; Calculation ⁴
9	Color	AD/M Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method ⁴
10	Copper	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁴ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁴
11	Cyanide	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁴ Distillation, Colorimetric Method ³
12	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method ³
13	Free Chlorine	Iodometric Method ³
14	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁴ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁴
15	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁴ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁴
16	Mercury	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁴ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁴ Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁴



17 Nickel...



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
17	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method ⁽⁴⁾ Electrometric Method ⁽⁴⁾ Distillation, Direct Photometric Method ⁽⁴⁾ 1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ Iodometric Method ⁽⁴⁾ Laboratory and Field Method ⁽⁴⁾ Dried at 180 °C ⁽⁴⁾ Macro-Kjeldahl Method ⁽⁴⁾ Dried at 103-105 °C ⁽⁴⁾ 1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
18	Oil & Grease	
19	pH	
20	Phenol	
21	Selenium	
22	Sulfide	
23	Temperature	
24	Total Dissolved Solids	
25	Total Kjeldahl Nitrogen	
26	Total Suspended Solids	
27	Zinc	

เอกสารสืบ (ปล่องระบาย) จำนวน 27 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾ 1) Isokinetic Sampling, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾ 1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾
2	Arsenic	
3	Beryllium	

ไม่พบ

4 Cadmium...



ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
4	Cadmium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾ Instrumental Analyzer Method ⁽⁵⁾ Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ⁽⁵⁾ 1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾ 1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾ 1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾ Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method ⁽⁵⁾ Isokinetic Sampling Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ⁽⁵⁾ Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ⁽⁵⁾ 1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾ Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾ Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾ 1) Isokinetic Sampling, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾
5	Carbon Monoxide	
6	Chlorine	
7	Chromium	
8	Cobalt	
9	Copper	
10	Cresol	
11	Dioxins	
12	Hydrogen Chloride	
13	Hydrogen Fluoride	
14	Lead	
15	Manganese	
16	Mercury	

ไม่พบ

17 Nickel...



ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
17	Nickel	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾
18	Opacity	Riegelmann's Method ⁽¹⁾
19	Oxides of Nitrogen	1) Chemical Absorption, Colorimetric Method ⁽⁵⁾ 2) Instrument Analyzer Method ⁽³⁾
20	Selenium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾
21	Sulfur Dioxide	1) Isokinetic Sampling, Barium-Thoron Tritimetric Method ⁽⁵⁾ 2) Instrument Analyzer Method ⁽⁵⁾
22	Sulfuric acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thoron Tritimetric Method ⁽⁵⁾
23	Tellurium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾
24	Tin	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾
25	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method ⁽⁵⁾
26	Vanadium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾
27	Xylene	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method ⁽⁵⁾

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน 19 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽¹⁰⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁰⁾ 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽²⁾ 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2, 6)

ไม่พบ

2 Arsenic...



ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
2	Arsenic	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁰⁾ 2) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^(2, 6) 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2, 6) 1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method ⁽¹⁰⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁰⁾ 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(2, 6) 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2, 6)
3	Barium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method ⁽¹⁰⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁰⁾ 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(2, 6) 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2, 6)
4	Beryllium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method ⁽¹⁰⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁰⁾ 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(2, 6) 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2, 6)
5	Cadmium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽¹⁰⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁰⁾ 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(2, 6) 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2, 6)
6	Chromium	1) Digestion, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾ 2) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽¹⁰⁾ 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(2, 6) 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾ 1) Alkaline Digestion, Colorimetric Method ⁽¹¹⁾ 2) Waste Extraction, Digestion, Colorimetric Method ^(2, 6)
7	Chromium hexavalent	8 Chromium Trivalent...

ไม่พบ

8 Chromium Trivalent...



ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
8	Chromium Trivalent	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method, Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation ^(7,10) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation Method ^(7,9) 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method, Colorimetric Method; Calculation ^(2,6) 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6) 1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(7,10) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,9) 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(2,6) 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6) 1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(7,10) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,9) 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(2,6) 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6) 1) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,12) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,9) 3) Waste Extraction, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^(2,6) 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6)
9	Cobalt	
10	Copper	
11	Lead	
12	Mercury	

เพิ่ม
อีก

13 Molybdenum...



อุตสาหกรรมกว่าไกล ประเทศไทยกว่าไกล ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว



ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
13	Molybdenum	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(7,10) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,9) 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(2,6) 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6) 1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(7,10) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,9) 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(2,6) 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6) 1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,9) 2) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^(2,4) 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6) 1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(7,10) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,9) 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(2,6) 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6) 1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(7,10) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,9) 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(2,6) 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6) 1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method ^(7,10) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,9) 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(2,6)
14	Nickel	
15	Selenium	
16	Silver	
17	Thallium	
18	Vanadium	

เพิ่ม
อีก

4) Waste Extraction ...



อุตสาหกรรมกว่าไกล ประเทศไทยกว่าไกล ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว



ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการหา
19	Zinc	4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁴ 1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ²⁵ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁶ 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ²⁶ 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁶

น้ำดื่ม จำนวน 19 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการหา
1	Antimony	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁴ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁴
2	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁴ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁴
3	Barium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method ⁴ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁴
4	Beryllium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method ⁴ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁴
5	Cadmium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁴ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁴
6	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁴ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁴
7	Chromium Hexavalent	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Filtration, Colorimetric Method ⁴
8	Chromium Trivalent	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation ⁴ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation ⁴
9	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method ⁴
10	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁴ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁴

5 Cadmium...



ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการหา
11	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁴ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁴
12	Mercury	1) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁴ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁴
13	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁴ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁴
14	pH	Electrometric Method ⁴
15	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method ⁴
16	Selenium	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁴ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁴
17	Silver	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁴ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁴
18	Vanadium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method ⁴ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁴
19	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁴ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁴

ดิน จำนวน 17 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการหา
1	Antimony	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ¹⁰ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ¹⁰
2	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ¹⁰ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ¹⁰
3	Barium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method ¹⁰ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ¹⁰
4	Beryllium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method ¹⁰ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ¹⁰

5 Cadmium...



ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
5	Cadmium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁷⁾⁽⁸⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁷⁾⁽⁹⁾
6	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁷⁾⁽⁸⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁷⁾⁽⁹⁾
7	Chromium Hexavalent	Filtration, Colorimetric Method ⁽⁶⁾
8	Chromium Trivalent	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation ⁽⁷⁾⁽⁸⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation ⁽⁷⁾⁽⁹⁾
9	Cyanide	Cyanide Extraction Method ⁽¹³⁾
10	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁷⁾⁽⁸⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁷⁾⁽⁹⁾
11	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁷⁾⁽⁸⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁷⁾⁽⁹⁾
12	Mercury	1) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁷⁾⁽¹²⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁷⁾⁽⁹⁾
13	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁷⁾⁽⁸⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁷⁾⁽⁹⁾
14	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁷⁾⁽⁹⁾
15	Silver	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁷⁾⁽⁸⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁷⁾⁽⁹⁾
16	Vanadium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method ⁽¹⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁷⁾⁽⁹⁾
17	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁷⁾⁽⁸⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁷⁾⁽⁹⁾

เอกสารอ้างอิง

- กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม. พ.ศ. 2549. เรื่อง กำหนดค่าปริมาณ
ขนาดเล็กที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อน้ำโรงงานที่ใช้แก๊สเป็นเชื้อเพลิง.
ราชกิจจานุเบกษา. 4 ธันวาคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125ง.
- กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม. พ.ศ. 2548. เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว. ราชกิจจานุเบกษา. 25 มกราคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 114.

3. สมาคม...



“อุตสาหกรรมก้าวหน้า ปลอดภัยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



3. สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพมหานคร. 2547.

4. APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 24th ed. Washington, DC: APHA, 2023.

5. United States Environmental Protection Agency. Standards of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR 60. Appendix A, 2018.

6. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. SW-846, 1997.

7. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Acid Digestion of Sludges and Sediments and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996.

8. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium. SW-846 Method 3060A, 1996.

9. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Inductively Coupled Plasma- Optical Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010D, 2018.

10. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Flame Atomic Absorption Spectrophotometry. SW-846 Method 7000B, 2007.

11. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Chromium, Hexavalent (Colorimetric). SW-846 Method 7196A, 1992.

12. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7471B, 1998.

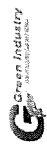
13. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Cyanide Extraction Procedure for Solids and Oils. SW-846 Method 9013A, 2014.

ไม่พบ
ไฟล์

กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์ โทร. ๐ ๒๖๖๘ ๔๕๕๖๙



“อุตสาหกรรมก้าวหน้า ปลอดภัยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”





ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๗๙

๒ ๖ มกราคม ๒๕๖๒

เรื่อง ขออุทธรณ์สิทธิรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เทค จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารเคมีห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๖๑

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. วายที่ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ แผ่น
๒. รายชื่อเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒ แผ่น
๓. ขอบข่ายสารเคมีที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑๔ แผ่น

ตามที่ส่งมาด้วย ๑. บริษัท เทค จำกัด ขอต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการ
วิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๒๕๕๕ สถานที่ตั้งเลขที่ ๓๐,๓๒ ซอยพระรามที่ ๒ จอย ๖๓ แขวงแสนคำ เขตบางขุนเทียน
กรุงเทพมหานคร กรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท เทค จำกัด ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียน
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยยังคงประกอบดังนี้

- ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๕ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑
ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ๔๕ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒
ค. ขอบข่ายสารเคมีที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย น้ำใต้ดิน สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่
ไม่ใช้แล้ว และดิน ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓

หนังสือฉบับนี้จะมีผลต่ออายุในวันที่ ๒๘ มกราคม ๒๕๖๐ หากประสงค์ต่ออายุหนังสือ
รับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ทันทีเว็บไซต์
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายประสม ดำรงพงษ์)
ผู้อำนวยการงานขึ้นทะเบียนและห้องปฏิบัติการ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยแล้งพืชไร่นา

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๐๑๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๐๑๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@div.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



เอกสารแนบท้ายหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท เทค จำกัด

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๗ ๙ เลขที่ ๒๕๖๒

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๕ ราย

๑) นางสาวเรวดี ศรีมงคล

๒) นางสาวอรุษา อยู่บัว

๓) นางสาวณัฐวิภา อ่อนจันทร์

๔) นางสาวดวงกมล บุญยั้ง

๕) นางสาวจิตรา ล้นสืบพงษ์

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕๕-ค-๐๐๐๑

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕๕-ค-๐๐๐๒

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕๕-ค-๐๐๐๓

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕๕-ค-๐๐๐๔

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕๕-ค-๐๐๐๕

3คน

เอกสารแนบท้ายหนังสือตอบรับชี้ทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท เทสท์ เทค จำกัด
ที่ ออ ๑๓๑๐(๑) / ๗ ๕ ลงวันที่ ๒๖ มกราคม ๒๕๖๗

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๔๔ ราย

- ๑) นางสาวปรางค์ทิพย์ รักษาสุข ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๐๔
- ๒) นางสาวบุษยา ศรีสว่าง ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๐๕
- ๓) นางสาวมินตรา ที่ฉาง ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๐๗
- ๔) นายเฉลิมชัย เจริญยิ่ง ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๐๘
- ๕) นายอภิสิทธิ์ คุณมาศ ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๐๙
- ๖) นายชฎาวิทย์ อภัยเสียง ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๑๐
- ๗) นางสาวเบญจิดา พรหมมณีนุช ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๑๑
- ๘) นางสาวณัฐนิชา ทองลอย ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๑๒
- ๙) นางสาวจิตพร เชื้อรพ ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๑๓
- ๑๐) นางสาวกนกพร มั่นนิม ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๑๔
- ๑๑) นางสาวนันนิภา สิมทรัพย์ ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๑๕
- ๑๒) นางสาวเบญจมาศ เชื้อหงษ์ ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๑๖
- ๑๓) นางสาวสุกิมม ดวงจันทร์ ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๑๗
- ๑๔) นางสาวสุนทรสุด นุศลภักดิ์ ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๑๘
- ๑๕) นางสาวสุนทรทิพย์ สุขประทุมเนตร ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๑๙
- ๑๖) นางสาวพลอยรุ้ง สุท่ามา ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๒๐
- ๑๗) นางสาวจิตยา ตีมาก ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๒๑
- ๑๘) นางสาวรัชฎา ลือเฟื่อง ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๒๒
- ๑๙) นางสาวศิริภา คำดี ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๒๓
- ๒๐) นางสาวลลิตา เสนานุช ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๒๔
- ๒๑) นางสาวไฉกังธรา ใจดีเลย ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๒๕
- ๒๒) นายวัฒนา พันธเดช ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๒๖
- ๒๓) นางสาวอ้อยใจ สระจันทร์ ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๒๗
- ๒๔) นางสาวศิริสา วิเศษสังข์ ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๒๘
- ๒๕) นายณัฐวุฒิ ไฉ่สุภาพ ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๒๙
- ๒๖) นายกิตติพงษ์ เบ็ญงาม ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๓๐
- ๒๗) นายเกรียง สืบอน ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๓๑
- ๒๘) นายสุริยา ชื่นบาน ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๓๒
- ๒๙) นางสาวรัตนพร ก้องสุรินทร์ ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๓๓
- ๓๐) นางสาวนุสรา สุระเวก ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๓๔
- ๓๑) นางสาวนริศรา สอนบุษุ ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๓๕
- ๓๒) นางสาวอ่องฟ้า ยางงาม ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๓๖
- ๓๓) นางสาวนิตยาธิ อังเกสัย ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๓๗
- ๓๔) นางสาวนริศรา ผงพิลา ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๓๘
- ๓๕) นางสาวศศิยา หัวหาญ ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๓๙

๓๖) นางสาวกรกนก...

- ๓๖) นางสาวกรกนก ขุนทิพย์ ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๔๐
- ๓๗) นางสาวดวงหทัย เริ่มวานิชย์ ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๔๑
- ๓๘) นางสาวจุไรรัตน์ จงประกอบกิจ ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๔๒
- ๓๙) นายกิตติพิชญ์ ไข่เกตุ ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๔๓
- ๔๐) นางสาวเจนจิรา พลดี ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๔๔
- ๔๑) นางสาวชลนิภาณ์ สิทธิพรหม ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๔๕
- ๔๒) นางสาวสุนทรภรณ์ ขวัญศรี ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๔๖
- ๔๓) นายดิษฐวัฒน์ นราวิชัยรังสรรค์ ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๔๗
- ๔๔) นายธนพล สะเอียดคง ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๕๕-จ-๐๐๔๘

รวม

เอกสารแนบท้ายหนังสือออรัยขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
บริษัท เกล็ด จำกัด เลขทะเบียน ๖-๒๕๕
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๔ ๗ ๓ ๕ ลงวันที่ ๒๖ มกราคม ๒๕๖๗
ค. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑๓๘ รายการ
น้ำเสีย จำนวน ๔๕ รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽³⁾
2	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽³⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
3	Barium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method ⁽³⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
4	α-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic ⁽³⁾
5	β-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽³⁾
6	δ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽³⁾
7	γ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽³⁾
8	Biochemical Oxygen Demand	1) 5-Day BOD Test, Azide Modification Method ⁽³⁾ 2) 5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method ⁽³⁾
9	Cadmium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽³⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
10	Chemical Oxygen Demand	1) Open Reflux, Titrimetric Method ⁽³⁾ 2) Closed Reflux, Colorimetric Method ⁽³⁾ 3) Closed Reflux, Titrimetric Method ⁽³⁾
11	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽³⁾
12	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽³⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾

13 Color...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
13	Color	ADIM Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method ⁽³⁾
14	Copper	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽³⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
15	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method ⁽³⁾
16	4,4'-DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽³⁾
17	4,4'-DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽³⁾
18	4,4'-DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽³⁾
19	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽³⁾
20	Endosulfan I	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽³⁾
21	Endosulfan II	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽³⁾
22	Endosulfan Sulfate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽³⁾
23	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽³⁾
24	Endrin Aldenylde	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽³⁾
25	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method ⁽³⁾
26	Free Chlorine	1) Iodometric Method ⁽³⁾ 2) DPD Colorimetric Method ⁽³⁾
27	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽³⁾
28	Heptachlor Epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽³⁾
29	Hexavalent Chromium	Colorimetric Method ⁽³⁾

Smol

30 Lead...

น้ำดื่ม จำนวน 56 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการหา
30	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
31	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
32	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[3]
33	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
34	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
35	Oil & Grease	1) Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method ^[3] 2) Soxhlet Extraction Method ^[3]
36	pH	Electrometric Method ^[3]
37	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method ^[3]
38	Selenium	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
39	Sulfide	1) Iodometric Method ^[3] 2) Methylene blue Method ^[3]
40	Temperature	Laboratory and Field Methods ^[3]
41	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C ^[3]
42	Total Kjeldahl Nitrogen	Macro-Kjeldahl Method ^[3]
43	Total Suspended Solids	Dried from 103 to 105 °C ^[3]
44	Trivalent Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Colorimetric Method; Calculation ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation ^[3]
45	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]

น้ำดื่ม...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการหา
1	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
2	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
3	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
4	Barium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
5	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
6	Beryllium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
7	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
8	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
9	Cadmium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
10	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
11	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
12	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
13	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
14	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]

15 Chromium (III)...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
15	Chromium (III)	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Colorimetric Method; Calculation ⁽³⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation ⁽³⁾
16	Chromium (VI)	Colorimetric Method ⁽³⁾
17	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method ⁽³⁾
18	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽³⁾
19	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽³⁾
20	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽³⁾
21	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽³⁾
22	DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽³⁾
23	DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽³⁾
24	DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽³⁾
25	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽³⁾
26	Endosulfan	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽³⁾
27	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽³⁾
28	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽³⁾
29	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽³⁾
30	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽³⁾

31 Hexachlorobenzene...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
31	Hexachlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽³⁾
32	α -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽³⁾
33	β -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽³⁾
34	γ -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽³⁾
35	Lead	Mass Spectrometric Method ⁽³⁾ 1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽³⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
36	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽³⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
37	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽³⁾
38	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽³⁾
39	Methylene chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽³⁾
40	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽³⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
41	pH	Electrometric Method ⁽³⁾
42	Phenol	Distillation, Direct Photometric Method ⁽³⁾
43	Selenium	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽³⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
44	Silver	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽³⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
45	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽³⁾
46	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽³⁾

47 Toluene...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
7	Chromium (III)	3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5.7) 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5.8) 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Waste Extraction, Colorimetric Method; Calculation Method ^(1.4.7.10) 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method; Waste Extraction, Colorimetric Method; Calculation Method ^(1.4.8.10) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation Method ^(5.6.7.10) 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation Method ^(5.6.8.10) 1) Waste Extraction, Colorimetric Method ^(1.10) 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^(5.10) 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1.4.7) 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1.4.8) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5.7) 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5.8) 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1.4.7) 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1.4.8) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5.7) 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5.8)
8	Chromium (VI)	1) Waste Extraction, Colorimetric Method ^(1.10) 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^(5.10)
9	Cobalt	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1.4.7) 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1.4.8) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5.7) 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5.8)
10	Copper	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1.4.7) 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1.4.8) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5.7) 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5.8)

11 Lead...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
11	Lead	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1.4.7) 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1.4.8) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5.7) 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5.8)
12	Mercury	1) Waste Extraction, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1.11) 2) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1.12)
13	Molybdenum	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1.4.7) 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1.4.8) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5.7) 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5.8)
14	Nickel	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1.4.7) 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1.4.8) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5.7) 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5.8)
15	pH	Electrometric Method ^(1.7.16)
16	Selenium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1.4.7) 2) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1.4.13) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5.7)

4) Digestion ...

ดิน จำนวน 17 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
17	Silver	4) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5.1.3) 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1.4.7) 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1.4.8) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5.7) 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5.8)
18	Thallium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1.4.7) 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1.4.8) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5.7) 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5.8)
19	Vanadium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1.4.7) 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1.4.8) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5.7) 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5.8)
20	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1.4.7) 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1.4.8) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5.7) 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5.8)

ดิน...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5.7) 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5.8)
2	Arsenic	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5.7) 2) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5.9)
3	Barium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5.7) 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5.8)
4	Beryllium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5.7) 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5.8)
5	Cadmium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5.7) 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5.8)
6	Chromium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5.7) 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5.8)
7	Chromium (III)	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation Method ^(5.6.7.10)
8	Chromium (VI)	2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation Method ^(5.6.8.10)
9	Cyanide	Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^(6.10)
10	Lead	Extraction, Distillation, Colorimetric Method ^(5.15.16) 1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5.7) 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5.8)
11	Manganese	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5.7) 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5.8)

ดิน

12 Mercury ...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
12	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,2)
13	Nickel	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,8)
14	Selenium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 2) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,13)
15	Silver	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,8)
16	Vanadium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,8)
17	Zinc	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,8)

เอกสารอ้างอิง

1. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม. พ.ศ. 2566. เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว. **ราชกิจจานุเบกษา**. 31 พฤษภาคม 2566. เล่มที่ 140 ตอนพิเศษ 126 ง.
2. สหประชาชาติ. **คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย**. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพมหานคร: องค์การอนามัยโลก, 2547.
3. APHA, AWWA, WEF. **Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater**. 24th ed. Washington, DC: APHA, 2023.
4. United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods**. SW-846, 2014.
5. United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods**. **Acid Digestion of Sediments, Sludges, and Soils**. SW-846 Method 3050B, 2007.
6. United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods**. **Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium**. SW-846 Method 3060A, 1996.

7. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Inductively Coupled Plasma-Optical Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010C**, 2000.
8. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Flame Atomic Absorption Spectrophotometry. SW-846 Method 7000B**, 2007.
9. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Antimony and Arsenic (Atomic Absorption, Borohydride Reduction). SW-846 Method 7062**, 1994.
10. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Chromium, Hexavalent (Colorimetric). SW-846 Method 7196A**, 1992.
11. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Mercury in Liquid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7470A**, 1994.
12. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7471B**, 2007.
13. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Selenium (Atomic Absorption, Borohydride Reduction). SW-846 Method 7742**, 1994.
14. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Total and Amenable Cyanide: Distillation. SW-846 Method 9010C**, 2004.
15. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Cyanide Extraction Procedure for Solids and Oil. SW-846 Method 9013A**, 1996.
16. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Cyanide in Waters and Extracts Using Titrimetric and Manual Spectrophotometric Procedures. SW-846 Method 9014**, 2014.
17. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C**, 2004.
18. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D**, 2004.

22

ภาคผนวก จ

ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ห้องปฏิบัติการ : 219/43 หมู่ 12 ถนนเพชรเกษม ตำบลอ้อมน้อย อำเภอกระทุ่มแบน

จังหวัดสมุทรสาคร 74130

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-68-1576

ผลการทดสอบฝุ่น

- จุดเก็บตัวอย่าง : สถานีที่ 1 บริเวณชุมชน หมู่ที่ 10 บ้านโนน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)
สถานีที่ 2 บริเวณหอพักบน หมู่ที่ 10 บ้านโนน (A2)
สถานีที่ 3 บริเวณชุมชน หมู่ที่ 10 บ้านโนน (ด้านทิศเหนือของโครงการ) (A3)
สถานีที่ 4 บริเวณบ้านพัฒนาภรณ์ หมู่ที่ 1 บ้านโนน (A4)
- สถานที่เก็บตัวอย่าง : โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
หมู่ที่ 10 บ้านโนน ตำบลสระสี่เหลี่ยม อำเภอนันทนิกม จังหวัดชลบุรี
- วันที่เก็บตัวอย่าง : 2-9 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 17 มิถุนายน 2568
- วันที่ทดสอบ : 18 มิถุนายน 2568 วันที่ออกรายงาน : 23 มิถุนายน 2568
- เครื่องมือ : TE-5000 TSP High volume air sampler, Serial No. 3264, ID No. AB-09-003
ปรับความถูกต้อง วันที่ 20 ธันวาคม 2567, หมดอายุ วันที่ 19 ธันวาคม 2568
TE-5000 TSP High volume air sampler, Serial No. 3267, ID No. AB-09-006
ปรับความถูกต้อง วันที่ 21 ธันวาคม 2567, หมดอายุ วันที่ 20 ธันวาคม 2568
TE-5000 TSP High volume air sampler, Serial No. 3268, ID No. AB-09-007
ปรับความถูกต้อง วันที่ 21 ธันวาคม 2567, หมดอายุ วันที่ 20 ธันวาคม 2568
TE-5000 TSP High volume air sampler, Serial No. 3269, ID No. AB-09-008
ปรับความถูกต้อง วันที่ 14 ตุลาคม 2567, หมดอายุ วันที่ 13 ตุลาคม 2568
TE-6070 PM10 High volume air sampler, Serial No. 3260, ID No. AB-10-004
ปรับความถูกต้อง วันที่ 23 ธันวาคม 2567, หมดอายุ วันที่ 22 ธันวาคม 2568
TE-6070 PM10 High volume air sampler, Serial No. 3275, ID No. AB-10-005
ปรับความถูกต้อง วันที่ 23 ธันวาคม 2567, หมดอายุ วันที่ 22 ธันวาคม 2568
TE-6070 PM10 High volume air sampler, Serial No. 3310, ID No. AB-10-008
ปรับความถูกต้อง วันที่ 27 กันยายน 2567, หมดอายุ วันที่ 26 กันยายน 2568
TE-6070 PM10 High volume air sampler, Serial No. 3211, ID No. AB-10-010
ปรับความถูกต้อง วันที่ 27 กันยายน 2567, หมดอายุ วันที่ 26 กันยายน 2568



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

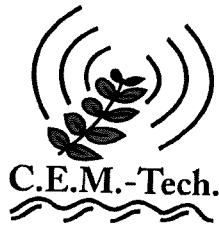
(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตน์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ห้องปฏิบัติการ : 219/43 หมู่ 12 ถนนเพชรเกษม ตำบลอ้อมน้อย อำเภอกะทู้มแบน

จังหวัดสมุทรสาคร 74130

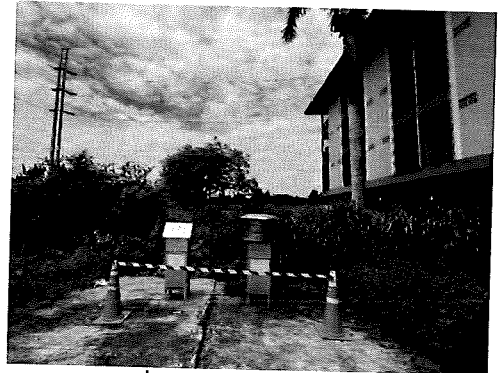
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-68-1576

รูปภาพการเก็บตัวอย่าง :



สถานีที่ 1 บริเวณชุมชน หมู่ที่ 10 บ้านโนนบน
(ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)



สถานีที่ 2 บริเวณหอพักบน หมู่ที่ 10
บ้านโนนบน (A2)



สถานีที่ 3 บริเวณชุมชน หมู่ที่ 10 บ้านโนนบน
(ด้านทิศเหนือของโครงการ) (A3)



สถานีที่ 4 บริเวณบ้านพัฒนาภรณ์ หมู่ที่ 1
บ้านโนนบน (A4)

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตน์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ห้องปฏิบัติการ : 219/43 หมู่ 12 ถนนเพชรเกษม ตำบลอ้อมน้อย อำเภอกระทุ่มแบน

จังหวัดสมุทรสาคร 74130

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-68-1576

ผลการทดสอบ

วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการทดสอบ			
	บริเวณ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)			
	Total suspended particulate		Particulate matter (PM-10)	
	(mg/filter)	(mg/m ³)	(mg/filter)	(mg/m ³)
สถานีที่ 1 บริเวณชุมชน หมู่ที่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)				
2-3 มิถุนายน 2568	23	0.013	9	0.006
3-4 มิถุนายน 2568	31	0.017	13	0.008
4-5 มิถุนายน 2568	39	0.021	23	0.014
5-6 มิถุนายน 2568	37	0.020	21	0.013
6-7 มิถุนายน 2568	41	0.022	23	0.014
7-8 มิถุนายน 2568	51	0.027	30	0.018
8-9 มิถุนายน 2568	45	0.024	19	0.011
สถานีที่ 2 บริเวณหอพักบน หมู่ที่ 10 บ้านโนนบน (A2)				
2-3 มิถุนายน 2568	66	0.036	28	0.017
3-4 มิถุนายน 2568	52	0.029	21	0.013
4-5 มิถุนายน 2568	82	0.045	39	0.024
5-6 มิถุนายน 2568	55	0.030	25	0.015
6-7 มิถุนายน 2568	31	0.017	11	0.007
7-8 มิถุนายน 2568	100	0.055	42	0.026
8-9 มิถุนายน 2568	40	0.022	18	0.011
มาตรฐาน ⁽¹⁾	-	≤ 0.33	-	≤ 0.12
LOQ ⁽²⁾	10	0.005	3	0.001



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

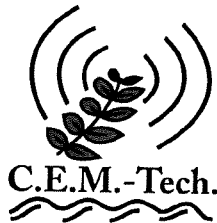
(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตน์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ห้องปฏิบัติการ : 219/43 หมู่ 12 ถนนเพชรเกษม ตำบลอ้อมน้อย อำเภอกะทู้มแบน

จังหวัดสมุทรสาคร 74130

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-68-1576

ผลการทดสอบ (ต่อ)

วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการทดสอบ			
	บริเวณโครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)			
	Total suspended particulate		Particulate matter (PM-10)	
	(mg/filter)	(mg/m ³)	(mg/filter)	(mg/m ³)
สถานีที่ 3 บริเวณชุมชน หมู่ที่ 10 บ้านโนน (ด้านทิศเหนือของโครงการ) (A3)				
2-3 มิถุนายน 2568	60	0.033	26	0.016
3-4 มิถุนายน 2568	39	0.021	16	0.010
4-5 มิถุนายน 2568	48	0.026	20	0.012
5-6 มิถุนายน 2568	30	0.016	13	0.008
6-7 มิถุนายน 2568	26	0.014	11	0.007
7-8 มิถุนายน 2568	51	0.028	22	0.013
8-9 มิถุนายน 2568	57	0.031	24	0.015
สถานีที่ 4 บริเวณบ้านพัฒนาภรณ์ หมู่ที่ 1 บ้านโนน (A4)				
2-3 มิถุนายน 2568	87	0.047	40	0.024
3-4 มิถุนายน 2568	75	0.041	29	0.018
4-5 มิถุนายน 2568	101	0.054	50	0.031
5-6 มิถุนายน 2568	75	0.041	31	0.019
6-7 มิถุนายน 2568	56	0.030	28	0.017
7-8 มิถุนายน 2568	112	0.061	52	0.032
8-9 มิถุนายน 2568	72	0.039	28	0.017
มาตรฐาน ⁽¹⁾	-	≤ 0.33	-	≤ 0.12
LOQ ⁽²⁾	10	0.005	3	0.001
วิธีเก็บตัวอย่าง : TSP เก็บตัวอย่างด้วย High volume air sampler				
PM-10 เก็บตัวอย่างด้วย High volume PM-10 Air sampler				

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตน์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ห้องปฏิบัติการ : 219/43 หมู่ 12 ถนนเพชรเกษม ตำบลอ้อมน้อย อำเภอกะทู้มบง

จังหวัดสมุทรสาคร 74130

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-68-1576

วิธีทดสอบ : Total suspended particulate ทดสอบด้วย United states environmental protection agency, EPA, 40 CFR, Method 50, Appendix B (Exclude sampling)
Particulate matter (PM-10) ทดสอบด้วย United states environmental protection agency, EPA, 40 CFR, Method 50, Appendix J (Exclude sampling)

หมายเหตุ⁽¹⁾ = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง มาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

⁽²⁾ = Limit of quantitation (ปริมาณต่ำสุดที่สามารถตรวจหาค่าได้ในเชิงปริมาณ)

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตน์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ห้องปฏิบัติการ : 219/43 หมู่ 12 ถนนเพชรเกษม ตำบลอ้อมน้อย อำเภอกะทู้มแบน

จังหวัดสมุทรสาคร 74130

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-68-1576

ผลการทดสอบความเร็วลมและทิศทางการลม

จุดเก็บตัวอย่าง : บริเวณชุมชน หมู่ที่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)
สถานที่เก็บตัวอย่าง : โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
หมู่ที่ 10 บ้านโนนบน ตำบลสระสีเหล็ก อำเภอนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี
วันที่เก็บตัวอย่าง : 2-9 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 17 มิถุนายน 2568
วันที่ทดสอบ : 18 มิถุนายน 2568 วันที่ออกรายงาน : 23 มิถุนายน 2568
เครื่องมือ : Anemometer scarlet, WL-21 Serial 2112DR0040/2112DT0040 (AD:40), No. AN-03-002
รูปภาพการเก็บตัวอย่าง :



CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตน์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ห้องปฏิบัติการ : 219/43 หมู่ 12 ถนนเพชรเกษม ตำบลอ้อมน้อย อำเภอกะทู้มแบน

จังหวัดสมุทรสาคร 74130

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-68-1576

ผลการทดสอบ

ผลการทดสอบ บริเวณชุมชน หมู่ที่ 10 บ้านโนน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)			
วันที่เก็บตัวอย่าง 2-3 มิถุนายน 2568			
เวลา	ความเร็วลม (m/s)	ทิศทางลม (Degree)	ทิศทางลม
11.06	4.600	234	ตะวันตกเฉียงใต้ (SW)
12.06	5.300	279	ตะวันตก (W)
13.06	7.200	271	ตะวันตก (W)
14.06	7.200	276	ตะวันตก (W)
15.06	5.500	288	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
16.06	3.700	302	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
17.06	2.700	295	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
18.06	2.900	300	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
19.06	4.700	308	ตะวันตกเฉียงเหนือ (NW)
20.06	3.900	229	ตะวันตกเฉียงใต้ (SW)
21.06	3.900	183	ใต้ (S)
22.06	3.900	176	ใต้ (S)
23.06	4.300	170	ใต้ (S)
00.06	1.500	334	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางเหนือ (NNW)
01.06	2.000	131	ตะวันออกเฉียงใต้ (SE)
02.06	2.000	146	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
03.06	2.400	151	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
04.06	2.100	176	ใต้ (S)
05.06	2.000	196	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSW)
06.06	1.500	286	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
07.06	1.600	335	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางเหนือ (NNW)
08.06	1.800	324	ตะวันตกเฉียงเหนือ (NW)
09.06	2.500	192	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSW)
10.06	3.000	313	ตะวันตกเฉียงเหนือ (NW)
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/s)		3.425	



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

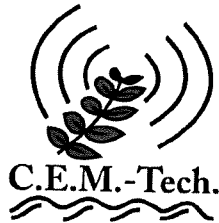
(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตน์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ห้องปฏิบัติการ : 219/43 หมู่ 12 ถนนเพชรเกษม ตำบลอ้อมน้อย อำเภอกะทู้มแบน

จังหวัดสมุทรสาคร 74130

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-68-1576

ผลการทดสอบ (ต่อ)

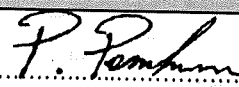
ผลการทดสอบ บริเวณชุมชน หมู่ที่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)

วันที่เก็บตัวอย่าง 3-4 มิถุนายน 2568

เวลา	ความเร็วลม (m/s)	ทิศทางลม (Degree)	ทิศทางลม
11.06	3.600	310	ตะวันตกเฉียงเหนือ (NW)
12.06	4.900	328	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางเหนือ (NNW)
13.06	3.700	317	ตะวันตกเฉียงเหนือ (NW)
14.06	3.800	304	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
15.06	3.600	294	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
16.06	4.200	295	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
17.06	5.500	285	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
18.06	4.700	284	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
19.06	4.500	301	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
20.06	2.000	315	ตะวันตกเฉียงเหนือ (NW)
21.06	2.900	213	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSW)
22.06	3.100	189	ใต้ (S)
23.06	3.200	205	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSW)
00.06	2.500	170	ใต้ (S)
01.06	1.500	327	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางเหนือ (NNW)
02.06	1.700	291	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
03.06	1.700	160	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
04.06	2.600	174	ใต้ (S)
05.06	2.300	160	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
06.06	1.800	319	ตะวันตกเฉียงเหนือ (NW)
07.06	1.500	257	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางตะวันตก (WSW)
08.06	2.000	299	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
09.06	2.900	304	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
10.06	6.600	71	ตะวันออกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันออก (ENE)
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/s)		3.200	



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

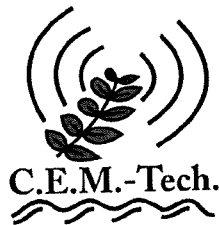

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุรัตน์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ห้องปฏิบัติการ : 219/43 หมู่ 12 ถนนเพชรเกษม ตำบลอ้อมน้อย อำเภอกะหฬุ่มน

จังหวัดสมุทรสาคร 74130

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-68-1576

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ผลการทดสอบ บริเวณชุมชน หมู่ที่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)			
วันที่เก็บตัวอย่าง 4-5 มิถุนายน 2568			
เวลา	ความเร็วลม (m/s)	ทิศทางลม (Degree)	ทิศทางลม
11.06	4.700	312	ตะวันตกเฉียงเหนือ (NW)
12.06	4.300	306	ตะวันตกเฉียงเหนือ (NW)
13.06	4.200	276	ตะวันตก (W)
14.06	4.700	285	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
15.06	3.600	285	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
16.06	4.700	286	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
17.06	5.200	290	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
18.06	3.500	291	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
19.06	1.800	327	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางเหนือ (NNW)
20.06	1.300	310	ตะวันตกเฉียงเหนือ (NW)
21.06	2.100	271	ตะวันตก (W)
22.06	4.600	297	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
23.06	2.200	316	ตะวันตกเฉียงเหนือ (NW)
00.06	1.600	55	ตะวันออกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันออก (ENE)
01.06	2.800	245	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางตะวันตก (WSW)
02.06	1.800	323	ตะวันตกเฉียงเหนือ (NW)
03.06	1.400	290	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
04.06	1.700	122	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางตะวันออก (ESE)
05.06	1.300	51	ตะวันออกเฉียงเหนือ (NE)
06.06	1.900	117	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางตะวันออก (ESE)
07.06	2.400	94	ตะวันออก (E)
08.06	2.800	152	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
09.06	1.800	271	ตะวันตก (W)
10.06	3.400	289	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/s)		2.908	



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

(ดร.แพทย์ไทย ฤทธิศ ภาณุภคินันท์)

ว-131-ก-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ห้องปฏิบัติการ : 219/43 หมู่ 12 ถนนเพชรเกษม ตำบลอ้อมน้อย อำเภอกะทู้มบ

จังหวัดสมุทรสาคร 74130

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-68-1576

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ผลการทดสอบ บริเวณชุมชน หมู่ที่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)

วันที่เก็บตัวอย่าง 5-6 มิถุนายน 2568

เวลา	ความเร็วลม (m/s)	ทิศทางลม (Degree)	ทิศทางลม
11.06	3.900	279	ตะวันตก (W)
12.06	4.000	292	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
13.06	4.100	287	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
14.06	4.700	291	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
15.06	4.100	290	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
16.06	3.800	288	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
17.06	2.800	274	ตะวันตก (W)
18.06	3.800	193	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSW)
19.06	4.600	158	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
20.06	3.800	155	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
21.06	4.200	155	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
22.06	4.700	158	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
23.06	3.900	154	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
00.06	3.900	157	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
01.06	4.100	295	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
02.06	3.200	297	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
03.06	2.400	288	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
04.06	3.100	169	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
05.06	2.900	157	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
06.06	4.100	150	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
07.06	3.900	150	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
08.06	2.600	153	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
09.06	2.700	137	ตะวันออกเฉียงใต้ (SE)
10.06	2.300	35	ตะวันออกเฉียงเหนือ (NE)
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/s)		3.650	

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

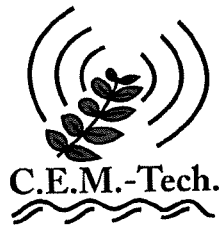
(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตน์)

2-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ห้องปฏิบัติการ : 219/43 หมู่ 12 ถนนเพชรเกษม ตำบลอ้อมน้อย อำเภอกะห้ลุมแบน

จังหวัดสมุทรสาคร 74130

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-68-1576

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ผลการทดสอบ บริเวณชุมชน หมู่ที่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)			
วันที่เก็บตัวอย่าง 6-7 มิถุนายน 2568			
เวลา	ความเร็วลม (m/s)	ทิศทางลม (Degree)	ทิศทางลม
11.06	2.300	314	ตะวันตกเฉียงเหนือ (NW)
12.06	3.900	289	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
13.06	4.100	316	ตะวันตกเฉียงเหนือ (NW)
14.06	4.600	301	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
15.06	4.200	291	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
16.06	4.000	290	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
17.06	4.800	292	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
18.06	5.300	293	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
19.06	2.200	313	ตะวันตกเฉียงเหนือ (NW)
20.06	1.300	300	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
21.06	3.800	159	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
22.06	4.100	155	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
23.06	3.800	154	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
00.06	2.800	156	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
01.06	3.100	166	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
02.06	2.200	161	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
03.06	2.800	202	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSW)
04.06	4.300	188	ใต้ (S)
05.06	4.400	296	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
06.06	1.600	270	ตะวันตก (W)
07.06	1.600	303	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
08.06	1.300	333	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางเหนือ (NNW)
09.06	2.400	174	ใต้ (S)
10.06	2.900	306	ตะวันตกเฉียงเหนือ (NW)
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/s)		3.242	



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

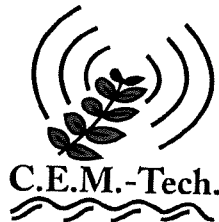
(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตน์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ห้องปฏิบัติการ : 219/43 หมู่ 12 ถนนเพชรเกษม ตำบลอ้อมน้อย อำเภอกะทู้มแบน

จังหวัดสมุทรสาคร 74130

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-68-1576

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ผลการทดสอบ บริเวณชุมชน หมู่ที่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)			
วันที่เก็บตัวอย่าง 7-8 มิถุนายน 2568			
เวลา	ความเร็วลม (m/s)	ทิศทางลม (Degree)	ทิศทางลม
11.06	4.100	332	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางเหนือ (NNW)
12.06	3.200	305	ตะวันตกเฉียงเหนือ (NW)
13.06	3.500	305	ตะวันตกเฉียงเหนือ (NW)
14.06	3.700	276	ตะวันตก (W)
15.06	4.900	320	ตะวันตกเฉียงเหนือ (NW)
16.06	4.400	286	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
17.06	7.100	242	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางตะวันตก (WSW)
18.06	7.500	165	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
19.06	6.400	170	ใต้ (S)
20.06	4.900	169	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
21.06	4.900	165	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
22.06	4.000	168	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
23.06	4.300	165	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
00.06	3.400	169	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
01.06	2.800	137	ตะวันออกเฉียงใต้ (SE)
02.06	2.200	170	ใต้ (S)
03.06	2.400	156	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
04.06	2.200	165	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
05.06	2.100	161	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
06.06	2.300	137	ตะวันออกเฉียงใต้ (SE)
07.06	2.400	147	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
08.06	2.400	153	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
09.06	4.700	162	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
10.06	3.900	196	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSW)
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/s)		3.904	

CEM

CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

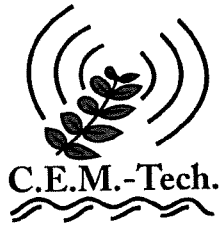
P. Panchan
(คร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ห้องปฏิบัติการ : 219/43 หมู่ 12 ถนนเพชรเกษม ตำบลอ้อมน้อย อำเภอกะทู้มแบน

จังหวัดสมุทรสาคร 74130

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-68-1576

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ผลการทดสอบ บริเวณชุมชน หมู่ที่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)			
วันที่เก็บตัวอย่าง 8-9 มิถุนายน 2568			
เวลา	ความเร็วลม (m/s)	ทิศทางลม (Degree)	ทิศทางลม
11.06	3.600	202	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSW)
12.06	3.700	237	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางตะวันตก (WSW)
13.06	4.300	264	ตะวันตก (W)
14.06	2.200	335	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางเหนือ (NNW)
15.06	3.600	337	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางเหนือ (NNW)
16.06	3.800	321	ตะวันตกเฉียงเหนือ (NW)
17.06	5.900	316	ตะวันตกเฉียงเหนือ (NW)
18.06	4.700	282	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
19.06	4.400	157	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
20.06	5.600	167	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
21.06	8.100	159	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
22.06	5.000	159	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
23.06	5.100	158	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
00.06	4.200	155	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
01.06	2.600	142	ตะวันออกเฉียงใต้ (SE)
02.06	2.800	149	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
03.06	2.800	292	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
04.06	1.100	298	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
05.06	2.600	315	ตะวันตกเฉียงเหนือ (NW)
06.06	1.400	333	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางเหนือ (NNW)
07.06	2.200	109	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางตะวันออก (ESE)
08.06	3.400	155	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
09.06	3.200	158	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
10.06	3.500	172	ใต้ (S)
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/s)		3.742	
วิธีเก็บตัวอย่าง : Anemometer			
วิธีทดสอบ : United states environmental protection agency, EPA, Meteorological monitoring guidance for regulatory modeling applications			

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตนันท์)

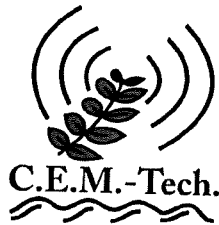
ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดระดับเสียง



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ห้องปฏิบัติการ : 219/43 หมู่ 12 ถนนเพชรเกษม ตำบลอ้อมน้อย อำเภอกะทู้มแบน

จังหวัดสมุทรสาคร 74130

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-68-1576

รายงานผลการทดสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
สถานที่ตั้ง : หมู่ที่ 10 บ้านโนนบน ตำบลสระสี่เหลี่ยม อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140

ผลการทดสอบเสียงในบรรยากาศ

จุดเก็บตัวอย่าง : บริเวณชุมชนหมู่ที่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)
สถานที่เก็บตัวอย่าง : โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
หมู่ที่ 10 บ้านโนนบน ตำบลสระสี่เหลี่ยม อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140
วันที่เก็บตัวอย่าง : 2-9 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 17 มิถุนายน 2568
วันที่ทดสอบ : 18 มิถุนายน 2568 วันที่ออกรายงาน : 23 มิถุนายน 2568
เครื่องมือ : Sound level meter " ACO " Model 6236 Serial No. 222195, ID No. NS-03-025
ปรับความถูกต้อง วันที่ 28-29 เมษายน 2568, หמדอายุ วันที่ 29 เมษายน 2569
Sound level meter "ACO" Model TYPE 6226, Serial No. 122024, ID No.CEM-SI-04
ปรับความถูกต้อง วันที่ 10 เมษายน 2568, หמדอายุ วันที่ 9 เมษายน 2569

รูปภาพการเก็บตัวอย่าง :



CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

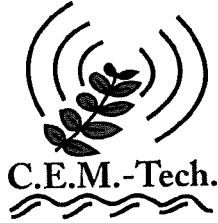
(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตน์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ห้องปฏิบัติการ : 219/43 หมู่ 12 ถนนเพชรเกษม ตำบลอ้อมน้อย อำเภอกะทู้มแบน

จังหวัดสมุทรสาคร 74130

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-68-1576

ผลการทดสอบ

วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการทดสอบ	
	บริเวณชุมชนหมู่ที่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1) ; หน่วย (dB(A))	
	$L_{Aeq, 24 \text{ hrs.}}$	$L_{Amax, 24 \text{ hrs.}}$
2-3 มิถุนายน 2568	57.5	104
3-4 มิถุนายน 2568	57.4	97.6
4-5 มิถุนายน 2568	61.8	91.7
5-6 มิถุนายน 2568	58.4	92.6
6-7 มิถุนายน 2568	57.1	91.7
7-8 มิถุนายน 2568	58.4	83.4
8-9 มิถุนายน 2568	57.9	81.4
มาตรฐาน ⁽¹⁾	≤ 70.0	≤ 115
วิธีเก็บตัวอย่าง : Sound level meter		
วิธีทดสอบ : - ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป พ.ศ. 2540 - ประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่อง การคำนวณค่าระดับเสียง พ.ศ. 2540 - ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง วิธีการตรวจวัดระดับเสียงการรบกวน ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง และระดับเสียงสูงสุด ที่เกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน พ.ศ. 2567		

หมายเหตุ⁽¹⁾ = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

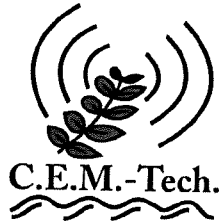
(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตน์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ห้องปฏิบัติการ : 219/43 หมู่ 12 ถนนเพชรเกษม ตำบลอ้อมน้อย อำเภอกะทู้มแบน

จังหวัดสมุทรสาคร 74130

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-68-1576

ผลการทดสอบค่าระดับเสียงรบกวน

จุดเก็บตัวอย่าง : บริเวณชุมชนหมู่ที่ 10 บ้านโนน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)
สถานที่เก็บตัวอย่าง : โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนของ บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
หมู่ที่ 10 บ้านโนน ตำบลสระสีเหลี่ยม อำเภอนันทนิคม จังหวัดชลบุรี
วันที่เก็บตัวอย่าง : 2-9 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 17 มิถุนายน 2568
วันที่ทดสอบ : 18 มิถุนายน 2568 วันที่ออกรายงาน : 23 มิถุนายน 2568
เครื่องมือ : Sound Level Meter "Aco" Model 6236 Serial No. 222195, ID No. NS-03-025
ปรับความถูกต้อง วันที่ 28-29 เมษายน 2568, หมดยุ วันที่ 29 เมษายน 2569

รูปภาพการเก็บตัวอย่าง :



CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตน์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ห้องปฏิบัติการ : 219/43 หมู่ 12 ถนนเพชรเกษม ตำบลอ้อมน้อย อำเภอกระทุ่มแบน

จังหวัดสมุทรสาคร 74130

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-68-1576

ผลการทดสอบ

ระดับเสียง	ผลการทดสอบ		มาตรฐาน ⁽¹⁾
	บริเวณชุมชนหมู่ที่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)		
	2-3 มิถุนายน 2568		
	เวลา	ผลการทดสอบ (dB(A))	
ระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด (L _{Aeq, 1 hr.})	08.06-09.06	60.8	-
ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน (L _{Aeq, 1 hr.})	04.06-05.06	55.7	-
ระดับเสียงพื้นฐาน (L _{A90, 1 hr.})	04.06-05.06	51.8	-
ระดับเสียงขณะมีการรบกวน	-	59.2	-
ค่าระดับการรบกวน	-	7.4	≤ 10

ระดับเสียง	ผลการทดสอบ		มาตรฐาน ⁽¹⁾
	บริเวณชุมชนหมู่ที่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)		
	3-4 มิถุนายน 2568		
	เวลา	ผลการทดสอบ (dB(A))	
ระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด (L _{Aeq, 1 hr.})	13.06-14.06	58.5	-
ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน (L _{Aeq, 1 hr.})	18.06-19.06	54.2	-
ระดับเสียงพื้นฐาน (L _{A90, 1 hr.})	18.06-19.06	49.5	-
ระดับเสียงขณะมีการรบกวน	-	56.5	-
ค่าระดับการรบกวน	-	7.0	≤ 10



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

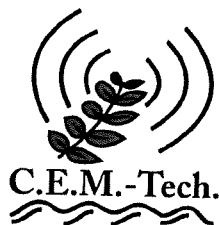
(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์นันท์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ห้องปฏิบัติการ : 219/43 หมู่ 12 ถนนเพชรเกษม ตำบลอ้อมน้อย อำเภอกะทู้มแบน

จังหวัดสมุทรสาคร 74130

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-68-1576

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ระดับเสียง	ผลการทดสอบ		มาตรฐาน ⁽¹⁾
	บริเวณชุมชนหมู่ที่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)		
	4-5 มิถุนายน 2568		
	เวลา	ผลการทดสอบ (dB(A))	
ระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด (L _{Aeq, 1 hr.})	08.06-09.06	58.8	-
ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน (L _{Aeq, 1 hr.})	03.06-04.06	55.7	-
ระดับเสียงพื้นฐาน (L _{A90, 1 hr.})	03.06-04.06	52.0	-
ระดับเสียงขณะมีการรบกวน	-	55.9	-
ค่าระดับการรบกวน	-	3.9	≤ 10

ระดับเสียง	ผลการทดสอบ		มาตรฐาน ⁽¹⁾
	บริเวณชุมชนหมู่ที่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)		
	5-6 มิถุนายน 2568		
	เวลา	ผลการทดสอบ (dB(A))	
ระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด (L _{Aeq, 1 hr.})	14.06-15.06	59.5	-
ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน (L _{Aeq, 1 hr.})	21.06-22.06	57.5	-
ระดับเสียงพื้นฐาน (L _{A90, 1 hr.})	21.06-22.06	48.5	-
ระดับเสียงขณะมีการรบกวน	-	55.2	-
ค่าระดับการรบกวน	-	6.7	≤ 10



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุภักคินันท์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ห้องปฏิบัติการ : 219/43 หมู่ 12 ถนนเพชรเกษม ตำบลอ้อมน้อย อำเภอกะทู้มแบน

จังหวัดสมุทรสาคร 74130

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-68-1576

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ระดับเสียง	ผลการทดสอบ		มาตรฐาน ⁽¹⁾
	บริเวณชุมชนหมู่ที่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)		
	6-7 มิถุนายน 2568		
	เวลา	ผลการทดสอบ (dB(A))	
ระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด (L _{Aeq, 1 hr.})	11.06-12.06	59.5	-
ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน (L _{Aeq, 1 hr.})	04.06-05.06	55.3	-
ระดับเสียงพื้นฐาน (L _{A90, 1 hr.})	04.06-05.06	51.0	-
ระดับเสียงขณะมีการรบกวน	-	57.4	-
ค่าระดับการรบกวน	-	6.4	≤ 10

ระดับเสียง	ผลการทดสอบ		มาตรฐาน ⁽¹⁾
	บริเวณชุมชนหมู่ที่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)		
	7-8 มิถุนายน 2568		
	เวลา	ผลการทดสอบ (dB(A))	
ระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด (L _{Aeq, 1 hr.})	09.06-10.06	59.1	-
ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน (L _{Aeq, 1 hr.})	06.06-07.06	52.8	-
ระดับเสียงพื้นฐาน (L _{A90, 1 hr.})	06.06-07.06	55.9	-
ระดับเสียงขณะมีการรบกวน	-	56.3	-
ค่าระดับการรบกวน	-	3.5	≤ 10



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

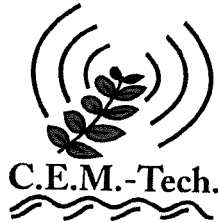
(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตน์)

ว-131-ท-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ห้องปฏิบัติการ : 219/43 หมู่ 12 ถนนเพชรเกษม ตำบลอ้อมน้อย อำเภอกะทู้มแบน

จังหวัดสมุทรสาคร 74130

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-68-1576

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ระดับเสียง	ผลการทดสอบ		มาตรฐาน ⁽¹⁾
	บริเวณชุมชนหมู่ที่ 10 บ้านโนนบ (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)		
	8-9 มิถุนายน 2568		
	เวลา	ผลการทดสอบ (dB(A))	
ระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด (L _{Aeq, 1 hr.})	08.06-09.06	61.0	-
ระดับเสียงขณะ ไม่มีการรบกวน (L _{Aeq, 1 hr.})	04.06-05.06	56.7	-
ระดับเสียงพื้นฐาน (L _{A90, 1 hr.})	04.06-05.06	53.6	-
ระดับเสียงขณะมีการรบกวน	-	59.0	-
ค่าระดับการรบกวน	-	5.4	≤ 10
วิธีเก็บตัวอย่าง : Sound level meter			
วิธีทดสอบ : - ประกาศคณะกรรมการการควบคุมมลพิษ เรื่อง วิธีการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน การตรวจวัดและคำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวน และแบบบันทึกการตรวจวัดเสียงรบกวน พ.ศ. 2565 - ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง วิธีการตรวจวัดระดับเสียงการรบกวน ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง และระดับเสียงสูงสุด ที่เกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน พ.ศ. 2567			

หมายเหตุ⁽¹⁾ = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตน์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน

Analysis/Test Report

Customer Name : บริษัท แอร์ เซฟ จำกัด

Address : 235/14 ถนนราษฎร์พัฒนา แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Sampling Site : โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี
ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

Sample Type : น้ำผิวดิน

Sampling by : บริษัท เทสท์ เทค จำกัด

Sampling Date : 16/06/2568

Received Date : 16/06/2568

Report Date : 26/06/2568

Sampling Method : Grab

Sampling Time : 11:35 น. - 12:00 น.

Analytical Date : 16 - 23/06/2568

Report No. : RS13779/68

Parameters	Unit	Method	TS14476 /68	TS14477 /68
			SW1 บริเวณฝายน้ำล้น คลองกะจะ (ฝายเล็ก)	SW2 บริเวณคลองขุดสระ
pH (25°C)	-	Based on SM 2023 (4500-H ⁺ B)	7.5	7.6
Dissolved Oxygen	mg/L	DO - Meter	2.42	3.31
BOD	mg/L	SM 2023 (5210 B, 4500-O C)	1.8	5.5
Total Hardness	mg/L as CaCO ₃	SM 2023 (2340 C)	48	60
Nitrate Nitrogen	mg/L as NO ₃ -N	SM 2023 (4500-NO ₃ -E)	< 0.05	< 0.05
Ammonia Nitrogen	mg/L as NH ₃ -N	Distillation, Nesslerization	0.07	1.96
Chromium	mg/L	SM 2023 (3111 B)	< 0.01	< 0.01
Zinc	mg/L	SM 2023 (3111 B)	0.02	0.06
Total Coliform Bacteria	MPN/100 mL	SM 2023 (9221 B)	1.6 x 10 ³	7.0 x 10 ³
Fecal Coliform Bacteria	MPN/100 mL	SM 2023 (9221 E)	1.7 x 10 ²	2.4 x 10 ³
Sample Condition		Observation	เหลือง มีตะกอนน้ำตา	เหลืองขุ่น

Remark : 1. SM 2023 : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023

2. TS14476 /68 พิกัด 47P 0745860 E 1500195 N

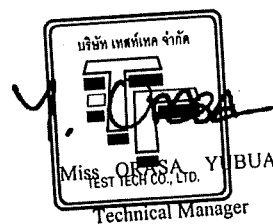
3. TS14477 /68 พิกัด 47P 0745831 E 1500813 N

D. Supimon

Miss SUPIMON DUNGIN

Analyst

26/06/2568



Miss ORASA YUBUA
TEST TECH CO., LTD.
Technical Manager

26/06/2568

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.

The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025



Analysis/Test Report

Customer Name : บริษัท เอิร์ช เซฟ จำกัด

Address : 235/14 ถนนราษฎร์พัฒนา แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Sampling Site : โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี
ของบริษัท เอเซีย แมทิล จำกัด (มหาชน)

Sample Type : น้ำผิวดิน

Sampling by : บริษัท เทสต์ เทค จำกัด

Sampling Method : Grab

Sampling Date : 16/06/2568

Sampling Time : 11:10 น. - 11:50 น.

Received Date : 16/06/2568

Analytical Date : 16 - 23/06/2568

Report Date : 26/06/2568

Report No. : RS13780/68

Parameters	Unit	Method	TS14478 /68	TS14479 /68
			SW3 บริเวณจุดบรรจบ ของคลองกะจะและ คลองขวดสระ	SW4 บริเวณน้ำผิวดินห่าง จากจุดบรรจบของคลอง กะจะและคลองขวดสระ ประมาณ 400 เมตร
pH (25°C)	-	Based on SM 2023 (4500-H ⁺ B)	7.2	7.8
Dissolved Oxygen	mg/L	DO - Meter	2.26	2.93
BOD	mg/L	SM 2023 (5210 B, 4500-O C)	3.0	5.7
Total Hardness	mg/L as CaCO ₃	SM 2023 (2340 C)	52	45
Nitrate Nitrogen	mg/L as NO ₃ -N	SM 2023 (4500-NO ₃ E)	< 0.05	< 0.05
Ammonia Nitrogen	mg/L as NH ₃ -N	Distillation ,Nesslerization	0.70	0.54
Chromium	mg/L	SM 2023 (3111 B)	< 0.01	< 0.01
Zinc	mg/L	SM 2023 (3111 B)	0.02	0.03
Total Coliform Bacteria	MPN/100 mL	SM 2023 (9221 B)	1.4 x 10 ⁴	7.0 x 10 ³
Fecal Coliform Bacteria	MPN/100 mL	SM 2023 (9221 E)	3.3 x 10 ³	7.0 x 10 ³
Sample Condition		Observation	เหลืองขุ่น	เหลืองขุ่น

Remark : 1. SM 2023 : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023

2. TS14478 /68 พิกัด 47P 0745485 E 1500849 N

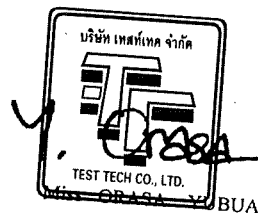
3. TS14479 /68 พิกัด 47P 0744987 E 1501190 N

D. Supimon

Miss SUPIMON DUNGIN

Analyst

26/06/2568



Technical Manager

26/06/2568

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.

The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025

Analysis/Test Report

Customer Name : บริษัท แอร์ เซฟ จำกัด

Address : 235/14 ถนนราชพฤกษ์พัฒนา แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Sampling Site : โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี
ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

Sample Type : น้ำผิวดิน

Sampling by : บริษัท เทสท์ เทค จำกัด

Sampling Method : Grab

Sampling Date : 16/06/2568

Sampling Time : 10:30 น.

Received Date : 16/06/2568

Analytical Date : 16 - 23/06/2568

Report Date : 26/06/2568

Report No. : RS13781/68

Parameters	Unit	Method	TS14480 /68
			SW5 บริเวณบ่อน้ำดิบสำหรับ ผลิตประปาหมู่ 10 บ้านโนนบน
pH (25°C)	-	Based on SM 2023 (4500-H ⁺ B)	7.9
Dissolved Oxygen	mg/L	DO - Meter	6.98
BOD (Azide)	mg/L	SM 2023 (5210 B, 4500-O C)	1.6
Total Hardness	mg/L as CaCO ₃	SM 2023 (2340 C)	24
Nitrate Nitrogen	mg/L as NO ₃ -N	SM 2023 (4500-NO ₃ -E)	0.10
Ammonia Nitrogen (Nessler)	mg/L as NH ₃ -N	Distillation ,Nesslerization	0.04
Chromium	mg/L	SM 2023 (3111 B)	< 0.01
Zinc	mg/L	SM 2023 (3111 B)	0.04
Total Coliform Bacteria	MPN/100 mL	SM 2023 (9221 B)	1.7 x 10 ²
Fecal Coliform Bacteria	MPN/100 mL	SM 2023 (9221 E)	26
Sample Condition		Observation	เหลืองขาง มีตะกอนเล็กน้อย

Remark : 1. SM 2023 : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023

2. TS14480 /68 พิกัด 47P 0744343 E 1499563 N

D. Supimon

Miss SUPIMON DUNGIN

Analyst

26/06/2568



Miss SUPIMON DUNGIN

Technical Manager

26/06/2568

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.

The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025

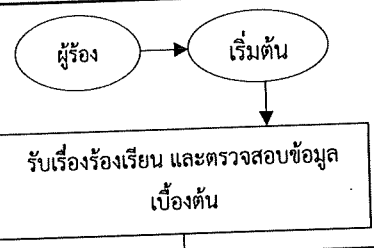
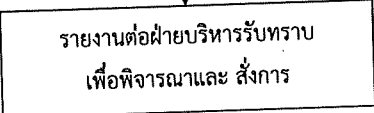
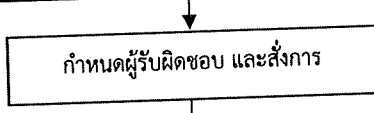
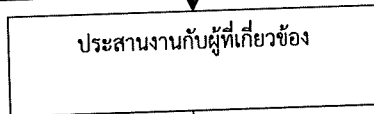
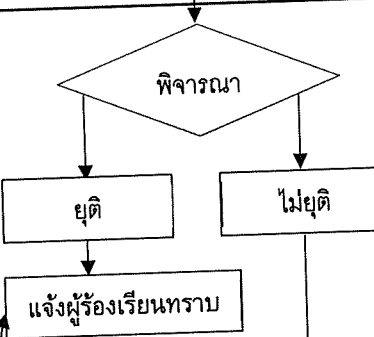
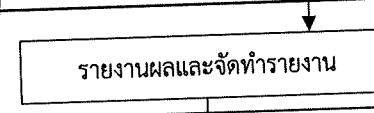
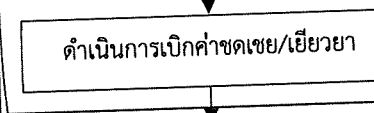
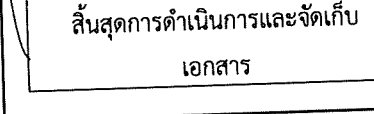
ภาคผนวก ฉ

เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ฉ-1

บันทึกข้อร้องเรียน

ขั้นตอนการปฏิบัติเกี่ยวกับการแจ้งข้อร้องเรียน

ผังกระบวนการ	ระยะเวลา	รายละเอียดงาน	ผู้รับผิดชอบ
	3 วันทำการ นับ จากวันที่รับเรื่อง	รับเรื่องร้องเรียน และ ตรวจสอบเบื้องต้น	ฝ่ายทรัพยากรบุคคล
	2 วันทำการ นับ จากวันที่รับเรื่อง	รายงานข้อมูลเบื้องต้นให้กับฝ่ายบริหาร รับทราบ	- ฝ่ายทรัพยากรบุคคล - ฝ่ายบริหาร
	3 วันทำการ นับ จากวันที่รับเรื่อง ร้องเรียน	- กำหนด หน้าที่ความรับผิดชอบ - ตรวจสอบข้อมูล และ สั่งการ - จัดทำทะเบียนคุม	ฝ่ายบริหาร
	7 วัน นับจากวันที่ สั่งการ	- ตรวจสอบข้อเท็จจริง	ผู้ได้รับมอบหมาย
		- พิจารณาข้อเท็จจริง และ หลักฐานที่ได้รับ หรือ พยานบุคคล - แจ้งผู้ร้องเรียนและผู้ที่เกี่ยวข้องทราบ รวมถึงรายงานสถานะความคืบหน้า	ผู้ได้รับมอบหมาย
		- รายงานผลความคืบหน้าต่อฝ่ายบริหาร	- ผู้ได้รับมอบหมาย - ฝ่ายบริหาร
		- จ่ายค่าชดเชย/เยียวยาผู้ได้รับผลกระทบ/ ได้รับความเสียหาย	- ผู้ได้รับมอบหมาย - ฝ่ายบริหาร - บัญชีและการเงิน
		- รวบรวมสถิติข้อมูลข้อร้องเรียน	- ผู้ได้รับมอบหมาย - ฝ่ายทรัพยากรบุคคล - บัญชีและการเงิน

แบบฟอร์มคำร้องเรียน

เขียนที่ :

วันที่เขียน :

เรียน บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด(มหาชน)

เรื่อง

ด้วยข้าพเจ้า..... อายุ.....ปี อยู่บ้านเลขที่..... หมู่ที่.....ชุมชน.....

ถนน..... ตรอก/ซอย..... ตำบล..... อำเภอ.....

จังหวัด..... หมายเลขโทรศัพท์.....

มีความประสงค์ให้ดำเนินการเรื่องต่อไปนี้

.....
.....

บริเวณสถานที่ :

รายละเอียดของเรื่อง :

.....
.....

จึงเรียนมาเพื่อขอความอนุเคราะห์ดำเนินการตามคำร้องนี้ และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

ลงชื่อผู้รับคำร้อง
(.....)

ลงชื่อผู้ยื่นคำร้อง
(.....)

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

ภาคผนวก จ-2

แผนการเยี่ยมชมโครงการ

แผนการจัดกิจกรรมให้น้ำชุมชน และประชาชนโดยรอบ เข้าเยี่ยมชมโครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (GI)

ภาคผนวก ฉ-3

การประชาสัมพันธ์โครงการ

เลขที่หนังสือ AMC2023-11-006

วันที่ 1 พฤศจิกายน 2566

เรื่อง ขอเรียนเชิญเข้าร่วมการจัดทำบันทึกข้อตกลงแนวทางการกำกับดูแลโครงการ (MOU)
ระหว่างโครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) กับประชาชน
เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลสระสีเหล็ก

ด้วยบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ซึ่งเป็นผู้ดำเนินการโครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่ที่เลขที่ 90/1 หมู่ที่ 10 ถนนสายฉะเชิงเทรา-สัตหีบ ตำบลสระสีเหล็ก อำเภอนนทบุรี จังหวัดชลบุรี บริษัทฯ มีความตระหนักและคำนึงถึงความห่วงกังวลของประชาชนโดยรอบต่อโครงการ เพื่อเป็นการสร้างความรู้ความเข้าใจและความเชื่อมั่นเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ รวมทั้งการนำเสนอมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

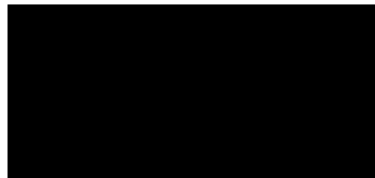
บริษัทฯ จึงขอความอนุเคราะห์จากท่านเพื่อเข้าร่วมหรือส่งตัวแทน ในการจัดทำบันทึกข้อตกลงแนวทางการกำกับดูแลโครงการ (MOU) ระหว่างโครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) กับประชาชน ในวันที่ 21 พฤศจิกายน 2566 เวลา 14.00 น ณ บริเวณสำนักงานองค์การบริหารส่วนตำบลสระสีเหล็ก อำเภอนนทบุรี จังหวัดชลบุรี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดอนุเคราะห์และขอขอบพระคุณอย่างสูงมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ



8 | 11 | 66



ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ

ผู้ประสานงาน : บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

นิตยา ทองไกร โทรศัพท์: 02-3387222

มือถือ: 089-4495186 E-mail secretary@asiametal.co.th

วันที่ 1 พฤศจิกายน 2566

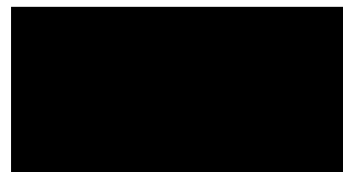
เรื่อง ขอเรียนเชิญเข้าร่วมการจัดทำบันทึกข้อตกลงแนวทางการกำกับดูแลโครงการ (MOU)
ระหว่างโครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) กับประชาชน
เรียน นายอำเภอพนสนิมคม จังหวัดชลบุรี

ด้วยบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ซึ่งเป็นผู้ดำเนินการโครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่ที่เลขที่ 90/1 หมู่ที่ 10 ถนนสายฉะเชิงเทรา-สัตหีบ ตำบลสระสีเหี่ยม อำเภอพนสนิมคม จังหวัดชลบุรี บริษัทฯ มีความตระหนักและคำนึงถึงความห่วงกังวลของประชาชนโดยรอบต่อโครงการ เพื่อเป็นการสร้างความรู้ความเข้าใจและความเชื่อมั่นเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ รวมทั้งการนำเสนอมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัทฯ จึงขอความอนุเคราะห์จากท่านเพื่อเข้าร่วมหรือส่งตัวแทน ในการจัดทำบันทึกข้อตกลงแนวทางการกำกับดูแลโครงการ (MOU) ระหว่างโครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) กับประชาชน ในวันที่ 21 พฤศจิกายน 2566 เวลา 14.00 น ณ บริเวณสำนักงานองค์การบริหารส่วนตำบลสระสีเหี่ยม อำเภอพนสนิมคม จังหวัดชลบุรี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดอนุเคราะห์และขอขอบพระคุณอย่างสูงมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ



ผู้ประสานงาน : บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

นิตยา ทองไกร โทรศัพท์: 02-3387222

มือถือ: 089-4495186 E-mail: secretary@asiametal.co.th

8 พ.ย. 66

เลขที่หนังสือ AMC2023-11-003

วันที่ 1 พฤศจิกายน 2566

เรื่อง จัดทำบันทึกข้อตกลงแนวทางการกำกับดูแลโครงการ (MOU)
ระหว่างโครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) กับประชาชน
เรียน นายองค์การบริหารส่วนตำบลสระสีเหลี่ยม อำเภอนัสนิคม จังหวัดชลบุรี

ด้วยบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ซึ่งเป็นผู้ดำเนินการโครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่ที่เลขที่ 90/1 หมู่ที่ 10 ถนนสายฉะเชิงเทรา-สัตหีบ ตำบลสระสีเหลี่ยม อำเภอนัสนิคม จังหวัดชลบุรี บริษัทฯ มีความตระหนักและคำนึงถึงความห่วงกังวลของประชาชนโดยรอบต่อโครงการ เพื่อเป็นการสร้างความรู้ความเข้าใจและความเชื่อมั่นเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ รวมทั้งการนำเสนอมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

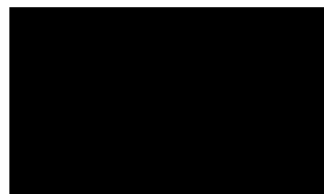
บริษัทฯ จึงขอความอนุเคราะห์จากท่านเชิญผู้แทนประชาชนหมู่ 10 บ้านโนนบน และหมู่ 1 บ้านโนนมาร่วมจัดทำบันทึกข้อตกลงแนวทางการกำกับดูแลโครงการ (MOU) ในวันที่ 21 พฤศจิกายน 2566 เวลา 14.00 น. ณ บริเวณสำนักงานองค์การบริหารส่วนตำบลสระสีเหลี่ยม อำเภอนัสนิคม จังหวัดชลบุรี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดอนุเคราะห์และขอขอบพระคุณอย่างสูงมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ



๘/๑๑/๖๖



ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ

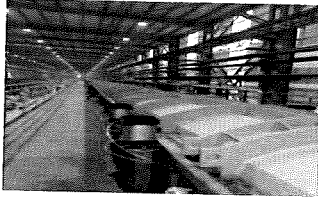
ผู้ประสานงาน : บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

นิตยา ทองไกร โทรศัพท์: 02-3387222

มือถือ: 089-4495186 E-mail secretary@asiametal.co.th

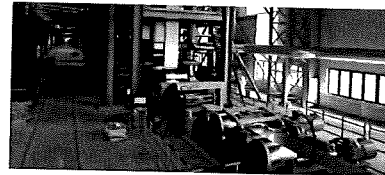
นโยบายการทำงานและการป้องกัน ของ บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ไม่ใช่บริษัทเดียวกันกับ บริษัท สยาม เบ็ก
ที่สร้างมลภาวะฝุ่นและฝุ่นเหล็กในอดีต



1. กระบวนการผลิตทุกขั้นตอนอยู่ในสถานะปิดสนิท ไม่ใช่เปิดแบบกระบวนการชุบทั่วไป

2. ไม่มีการระบายน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดได้มาตรฐานแล้วออกนอกโครงการ

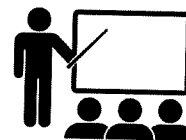


3. พื้นที่เก็บสารเคมี บริษัทสร้างคั่นกันไม่ให้สารเคมีไหลออก ในกรณีที่สารเคมีหกหรือแท็งก์มีการรั่ว

4. พื้นในอาคารและนอกอาคารเป็นพื้นคอนกรีตทั้งหมด รวมถึงพื้นที่วางเครื่องจักร แท็งค์ต่างๆ และ จุดเก็บสารเคมีต่างๆ



5. บริษัทยินดีให้ตัวแทนชุมชนมาเยี่ยมและตรวจกระบวนการดำเนินงานของโรงงานนี้



6. บริษัทมีนโยบายส่งพนักงานไปฝึกอบรมในสายงานที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยและสารเคมี



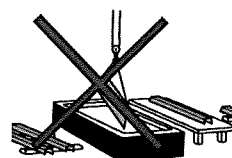
7. น้ำฝนที่ตกในพื้นที่ ทางบริษัทรวมทั้งหมดไปเก็บสะสมในบ่อน้ำดิบของโรงงาน เพื่อนำมาใช้ในกระบวนการผลิต



8. ตรวจสอบระบบบำบัดทุกวัน ปิดโรงงานและหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงครั้งใหญ่ ปีละสองรอบ เพื่อให้มั่นใจว่าจะไม่มีการล้มเหลวเกิดขึ้นอย่างแน่นอน



9. ทำเขื่อน ไม่ให้น้ำเข้าไปประปาชุมชน



10. โรงงานเราไม่ใช่โรงงานชุบท่อเหล็ก

ภาคผนวก ฉ-4

หนังสือการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)

การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม**โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของ บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)**

บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด(มหาชน) ได้พิจารณาจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมี
ตัวแทนของคณะกรรมการมาจากภาคประชาชน ภาคราชการ และจากโครงการ

อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการ

1. สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชนและประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง
2. ร่วมกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ
3. กำกับ ดูแล การดำเนินงานของโครงการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ
4. เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการและติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบมาตรฐานกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
5. เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือในการดำเนินงานใดๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน
6. เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็นและแลกเปลี่ยนข้อมูลเพื่อติดตามผลการดำเนินการและการแก้ไขปัญหาร่วมกันระหว่างโครงการ ชุมชนและหน่วยงานต่างๆ ซึ่งจะก่อให้เกิดประสิทธิภาพและประสิทธิผล เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน
7. ตรวจสอบข้อเท็จจริง ให้ข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อการจัดการข้อร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ และแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหา
8. ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชนและพิจารณากำหนดอัตราการชดเชยกรณีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน
9. ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการเมื่อพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแล การจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ
10. จัดให้มีการเผยแพร่ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน
11. พิจารณานุมัติโครงการชุมชนเพื่อพัฒนาและฟื้นฟูท้องถิ่นให้ครอบคลุมพื้นที่ศึกษาในรัศมี 5 กิโลเมตร ทั้ง 2 จังหวัด ได้แก่ จังหวัดชลบุรี และจังหวัดฉะเชิงเทรา และต้องมีการกระจายงบประมาณอย่างทั่วถึง โดยไม่นำไปใช้ประโยชน์ทับซ้อน ดังนี้

โครงการที่หน่วยงานปกครองทุกระดับเป็นผู้รับผิดชอบอยู่แล้วตามแผนพัฒนาต่างๆ และกิจการที่มีงบประมาณแผ่นดินสนับสนุน ติดตาม ตรวจสอบ และประเมินผลการดำเนินงานโครงการชุมชน พร้อมรายงานผลการดำเนินงานโครงการชุมชนให้ชุมชนรับทราบ

ความถี่ในการประชุม

- ต้องมีการประชุม มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมอย่างน้อยทุก 6 เดือน แต่หากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ กึ่งหนึ่งของคณะกรรมการฯ ทั้งหมด

- ให้ผู้เข้าร่วมประชุมลงชื่อเข้าร่วมประชุมทุกครั้ง หากมีการมอบหมายให้บุคคลอื่นมาประชุมแทนต้องมีหนังสือรับรองจากผู้แทนที่ได้รับแต่งตั้งทุกครั้งจึงจะนับเป็นองค์ประชุม กรณีไม่มีหนังสือรับรองถือว่าเป็นผู้เข้าร่วมประชุมเท่านั้น ไม่มีสิทธิในการลงมติและไม่นับเป็นองค์ประชุม

- การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียง 1 เสียง ในการลงคะแนน ถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด

คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบไปด้วย

ตัวแทนประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม จำนวน 8 คน

- | | |
|------------------------|---------------------------|
| 1. นายเสื่อ มีสุข | หมู่ 1 บ้านใน |
| 2. นายดุสิต ใบใหญ่ | หมู่ 2 บ้านนอก |
| 3. นายสมโภชน์ ไพรินทร์ | หมู่ 4 บ้านเนินแพง |
| 4. นายไพสนธิ์ แดงศิริ | หมู่ 5 บ้านหนองขวาง |
| 5. นายอภิรมย์ ่องอาจ | หมู่ 6 บ้านตม |
| 6. นายฟ้าดิน พลอยแหวน | หมู่ 9 บ้านโคก |
| 7. นายสุวัฒน์ สมจิต | หมู่ 10 บ้านโนนบน |
| 8. นายนิวัฒน์ นราแก้ว | หมู่ 11 บ้านเขาดินวังตาสี |

ตัวแทนประชาชนในเขตเทศบาลตำบลหัวถนน จำนวน 3 คน

- | | |
|---------------------------|-----------------------|
| 9. นายสุริยน วิเศษ | หมู่ 2 บ้านหนองบก |
| 10. นายสมชาย บุรณเจริญกิจ | หมู่ 9 บ้านแปลงกระถิน |
| 11. นายวิโรจน์ ชุมนุมพร | หมู่ 6 บ้านหนองคู |

ตัวแทนประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบลหนองปรือ จำนวน 4 คน

- | | |
|---------------------------------|---------------------------|
| 12. นายฐานุวัฒน์ ธราวรรณธีรโชติ | หมู่ 6 บ้านเนินตุม |
| 13. นางสาวใจรักษ์ สร้อยทอง | หมู่ 8 บ้านหนองไก่อ่เดือน |
| 14. นายกิตติคุณ ทรัพย์ปฏิผล | หมู่ 9 บ้านทรายมูล |

15. นายประยงค์ ทองแพง หมู่ 10 บ้านหนองเซ่ง
ตัวแทนประชาชนในเขตเทศบาลตำบลแปลงยาว จำนวน 1 คน
16. นายประลอง อร่ามศรี หมู่ 4 บ้านด่านเงิน
ตัวแทนประชาชนในเขตเทศบาลตำบลวังเย็น จำนวน 8 คน
17. นางสาวอาทิตย์ยา นาคเกษม หมู่ 1 บ้านวังเย็น
18. นางวารี หมื่นเดช หมู่ 2 บ้านวังกะจะ
19. นางสาวกัญญา กิตติณรงค์กุล หมู่ 3 บ้านหนองศิลาราม
20. นางสาวรวีวรรณ พูลสวัสดิ์ หมู่ 4 บ้านชนหนองปลิง
21. นายวิจิต หนูประเสริฐ หมู่ 6 บ้านหนองปรือไม้แก้ว
22. นายล้ำ โคมสะอาด หมู่ 7 บ้านสะเดา
23. นายสมทบ ทองอังกฤษ หมู่ 8 บ้านสะพานนาคร
24. นางพิมพ์จันทร์ พรหมพิทักษ์ หมู่ 9 บ้านห้วยเกาะ
ตัวแทนประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบลแปลงยาว จำนวน 1 คน
25. นายอนก พรหมเจริญ หมู่ 8 บ้านหนองครก
ตัวแทนประชาชนในเขตเทศบาลตำบลทุ่งสะเดา จำนวน 6 คน
26. นางขวัญจิตร หมื่นสา หมู่ 11 บ้านหนองสาธิตา
27. นางน้อย พิมพ์ดีชื้อ หมู่ 3 บ้านหนองศิลาราม
28. นายขจร เทียนประสิทธิ์กุล หมู่ 4 บ้านหนองปลิง
29. นายอมร พิพัฒน์พร หมู่ 7 บ้านทุ่งสะเดา
30. นางสาวพิน สำอางเอี่ยม หมู่ 3 บ้านหนองหอย
31. นายชำนาญ จันทอง หมู่ 6 บ้านหนองกระสังข์
ตัวแทนประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบลแหลมประดู่ จำนวน 3 คน
32. นายอำนาจ ผีควิเศษ หมู่ 2 บ้านเนินเรียบ
33. นางสาวพิน สำอางเอี่ยม หมู่ 3 บ้านหนองหอย
34. นายชำนาญ จันทอง หมู่ 6 บ้านหนองกระสังข์

หมายเหตุ : คณะกรรมการภาคประชาชนมาตรการกำหนดไว้ 34 ท่าน แต่จากการคัดเลือกตัวแทนเพื่อจัดตั้ง
คณะกรรมการเหลือเพียง 31 ท่าน เนื่องจากมีตัวแทน 3 หมู่บ้าน แจ้งไม่ขอเข้าร่วมเป็นคณะกรรมการ
ดังนี้คือ

- ตัวแทนประชาชนในเขตเทศบาลตำบลหัวถนน ได้แก่ หมู่ 6 บ้านหนองคู
- ตัวแทนประชาชนในเขตเทศบาลตำบลวังเย็น ได้แก่ หมู่ 8 บ้านสะพานนาคร
- ตัวแทนประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบลแหลมประดู่ ได้แก่ หมู่ 2 บ้านเนินเรียบ

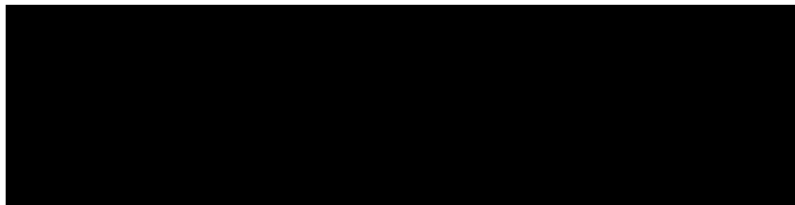
ภาคราชการ

1. อุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี หรือผู้แทน
2. ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี หรือผู้แทน
3. สาธารณสุขจังหวัดชลบุรี หรือผู้แทน
4. นายอำเภอพนัสนิคม หรือผู้แทน
5. นายอำเภอแปลงยาว จังหวัดฉะเชิงเทรา หรือผู้แทน
6. สาธารณสุขอำเภอแปลงยาว จังหวัดฉะเชิงเทรา หรือผู้แทน
7. ผู้แทนจากโรงพยาบาลแปลงยาว จังหวัดฉะเชิงเทรา
8. นายกองค์การบริหารส่วนตำบลสระสีห์เหลี่ยม หรือผู้แทน
9. นายกเทศมนตรีตำบลหัวถนน หรือผู้แทน
10. นายกองค์การบริหารส่วนตำบลหนองปรือ หรือผู้แทน
11. นายกองค์การบริหารส่วนตำบลแหลมประดู่ หรือผู้แทน
12. นายกเทศมนตรีตำบลวังเย็น หรือผู้แทน
13. นายกเทศมนตรีตำบลทุ่งสะเดา หรือผู้แทน
14. นายกเทศมนตรีตำบลแปลงยาว หรือผู้แทน
15. นายกองค์การบริหารส่วนตำบลแปลงยาว หรือผู้แทน

โครงการ

1. นางสาวแพรวพลอย ยงวงศ์ไพบูลย์ บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด(มหาชน)
2. นางนิตยา ทองไกร บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด(มหาชน)

ประกาศแต่งตั้ง ณ วันที่ 25 ตุลาคม 2567



กรรมการ

ภาคผนวก ฉ-5

จดหมายแจ้งแผนการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมของโครงการ

21 พฤษภาคม 2568

เรื่อง ขอแจ้งแผนตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน
สังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี
(กรรมการ ส่วนมาตรการ)

สิ่งที่ส่งมาด้วย ตำแหน่งสถานที่ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ตามที่บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนสังกะสี ตั้งอยู่ที่หมู่ 10 บ้านบึงใน ตำบลสระสีห์เหลียม
อำเภอพนมดงรัก จังหวัดชลบุรี ซึ่งรายงานดังกล่าวได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ พส 1009.3/15063 ลงวันที่ 21 สิงหาคม
2566 โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดนั้น ในการนี้ บริษัท ได้กำหนดแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ในพื้นที่ชุมชนโดยรอบโครงการ (สิ่งส่งที่มาด้วย) ตามที่กำหนดในมาตรการ ของบริษัทฯ ดังนี้

-การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียงในชุมชน ในช่วงวันที่ 2-9 มิถุนายน
พ.ศ. 2568

-การตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน ในวันที่ 16 มิถุนายน พ.ศ. 2568

ทั้งนี้ การดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เจฟ
จำกัด เป็นบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม ร่วมกับบริษัท จี.อี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด (มหาชน)
เลขที่ 7-131) และบริษัท เทสท์ เพค จำกัด (เฉพาะเป็น 7-245) ซึ่งเป็นห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่
ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อดำเนินการตรวจวัดในช่วงวันดังกล่าว หากท่านหรือตัวแทน
สนใจเข้าร่วมติดตามตรวจสอบการตรวจวัดดังกล่าว สามารถติดต่อสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมและความประสงค์ได้
ที่ผู้ประสานงานโครงการของบริษัทฯ โดยติดต่อ นางนิตยา ทองไกร เบอร์ 089-449-5186 และ นางสาว
สุจิตรา เข็มทอง เบอร์ 087-413-5896

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสุเมธ สารพรม)
ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ

30 พ.ค. 68

นางสาวสุภาวดี นามนิตยา กรรมการผู้จัดการ
นางสาวสุภาวดี นามนิตยา กรรมการผู้จัดการ
นางสาวสุภาวดี นามนิตยา กรรมการผู้จัดการ

21 พฤษภาคม 2568

เรื่อง ขอแจ้งแผนตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน
สังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

เรียน สาธารณสุขจังหวัดชลบุรี
(กรรมการ ส่วนมาตรการ)

สิ่งที่ส่งมาด้วย ตำแหน่งสถานที่ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตามที่บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนสังกะสี ตั้งอยู่ที่หมู่ 10 บ้านบึงใน ตำบลสระสีห์เหลียม
อำเภอพนมดงรัก จังหวัดชลบุรี ซึ่งรายงานดังกล่าวได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ พส 1009.3/15063 ลงวันที่ 21 สิงหาคม
2566 โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดนั้น ในการนี้ บริษัท ได้กำหนดแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ในพื้นที่ชุมชนโดยรอบโครงการ (สิ่งส่งที่มาด้วย) ตามที่กำหนดในมาตรการ ของบริษัทฯ ดังนี้

-การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียงในชุมชน ในช่วงวันที่ 2-9 มิถุนายน
พ.ศ. 2568

-การตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน ในวันที่ 16 มิถุนายน พ.ศ. 2568

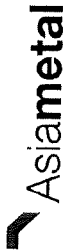
ทั้งนี้ การดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เจฟ
จำกัด เป็นบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม ร่วมกับบริษัท จี.อี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด (มหาชน)
เลขที่ 7-131) และบริษัท เทสท์ เพค จำกัด (เฉพาะเป็น 7-245) ซึ่งเป็นห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่
ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อดำเนินการตรวจวัดในช่วงวันดังกล่าว หากท่านหรือตัวแทน
สนใจเข้าร่วมติดตามตรวจสอบการตรวจวัดดังกล่าว สามารถติดต่อสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมและความประสงค์ได้
ที่ผู้ประสานงานโครงการของบริษัทฯ โดยติดต่อ นางนิตยา ทองไกร เบอร์ 089-449-5186 และ นางสาว
สุจิตรา เข็มทอง เบอร์ 087-413-5896

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

(นายสุเมธ สารพรม)
ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ

30 พ.ค. 68

นางสาวสุภาวดี นามนิตยา กรรมการผู้จัดการ
นางสาวสุภาวดี นามนิตยา กรรมการผู้จัดการ
นางสาวสุภาวดี นามนิตยา กรรมการผู้จัดการ



ที่ AMC-EX-2025-05-007

21 พฤษภาคม 2568

เรื่อง ขอแจ้งแนวความคิดคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

เรียน นายอำเภอพนัสนิคม (กรรมการ ส่วนหน้าราชการ)

สิ่งที่ส่งมาด้วย ตำแหน่งสถานที่ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตามที่บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่ที่หมู่ 10 บ้านบึงใน ตำบลระสีห์ อำเภอนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี ซึ่งรายงานดังกล่าวได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/15063 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2566 โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดนั้น ในกรณี บริษัทฯ ได้กำหนดแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ชุมชนโดยรอบโครงการ (ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย) ตามที่กำหนดในมาตรการฯ ของบริษัทฯ ดังนี้

-การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียงในชุมชน ในช่วงวันที่ 2-9 มิถุนายน พ.ศ. 2568

-การตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน ในวันที่ 16 มิถุนายน พ.ศ. 2568

ทั้งนี้ การดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ได้อนุมัติหมายให้บริษัท แอร์เจฟ จำกัด เป็นบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม ร่วมกับบริษัท อี.อี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด (ทะเบียนเลขที่ 3-131) และบริษัท เพลส เทค จำกัด (เลขทะเบียน 3-245) ซึ่งเป็นห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อดำเนินการตรวจวัดในช่วงวันดังกล่าว หากท่านหรือตัวแทนสนใจเข้าร่วมติดตามตรวจสอบการตรวจวัดดังกล่าว สามารถติดต่อสอบถามข้อมูลหรือแจ้งความประสงค์ให้ผู้ประสานงานโครงการของบริษัทฯ โดยติดต่อ นางนิตยา ทองไกร เบอร์ 089-449-5186 และ นางสาวสุจิตรา เข็มทอง เบอร์ 087-413-5896

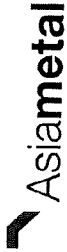
จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

นายสุเมธ คำพิพัฒน์
ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ

30.๖.๖1

เอกสารนี้ใช้เพื่อแจ้งแนวความคิดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นเท่านั้น ไม่สามารถนำไปใช้ในการตัดสินใจหรือดำเนินการใดๆ ได้โดยไม่ผ่านการพิจารณาจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง



ที่ AMC-EX-2025-05-004

21 พฤษภาคม 2568

เรื่อง ขอแจ้งแนวความคิดคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

เรียน อธิการบดีมหาวิทยาลัยสุโขทัย (กรรมการ ส่วนหน้าราชการ)

สิ่งที่ส่งมาด้วย ตำแหน่งสถานที่ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตามที่บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่ที่หมู่ 10 บ้านบึงใน ตำบลระสีห์ อำเภอนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี ซึ่งรายงานดังกล่าวได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/15063 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2566 โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดนั้น ในกรณี บริษัทฯ ได้กำหนดแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ชุมชนโดยรอบโครงการ (ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย) ตามที่กำหนดในมาตรการฯ ของบริษัทฯ ดังนี้

-การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียงในชุมชน ในช่วงวันที่ 2-9 มิถุนายน พ.ศ. 2568

-การตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน ในวันที่ 16 มิถุนายน พ.ศ. 2568

ทั้งนี้ การดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ได้อนุมัติหมายให้บริษัท แอร์เจฟ จำกัด เป็นบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม ร่วมกับบริษัท อี.อี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด (ทะเบียนเลขที่ 3-131) และบริษัท เพลส เทค จำกัด (เลขทะเบียน 3-245) ซึ่งเป็นห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อดำเนินการตรวจวัดในช่วงวันดังกล่าว หากท่านหรือตัวแทนสนใจเข้าร่วมติดตามตรวจสอบการตรวจวัดดังกล่าว สามารถติดต่อสอบถามข้อมูลหรือแจ้งความประสงค์ให้ผู้ประสานงานโครงการของบริษัทฯ โดยติดต่อ นางนิตยา ทองไกร เบอร์ 089-449-5186 และ นางสาวสุจิตรา เข็มทอง เบอร์ 087-413-5896

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

นายสุเมธ คำพิพัฒน์
ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ

ผู้รับผิดชอบแก้ไข

30.6.๖๑

เอกสารนี้ใช้เพื่อแจ้งแนวความคิดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นเท่านั้น ไม่สามารถนำไปใช้ในการตัดสินใจหรือดำเนินการใดๆ ได้โดยไม่ผ่านการพิจารณาจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง



ที่ 4/MC-EX-2025-05-053

21 พฤษภาคม 2568

เรื่อง ขอแจ้งแผนตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน
สังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

เรียน ท่านเจ้าของบ้าน

สิ่งที่ส่งมาด้วย ด้านแผนงานตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตามที่บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนสังกะสี ตั้งอยู่ที่หมู่ 10 บ้านบึงใน ตำบลสระบุรี
อำเภอหนองเสือ จังหวัดสระบุรี ซึ่งรายงานดังกล่าวได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ พส. 1009.3/45063 ลงวันที่ 21 สิงหาคม
2566 โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดนั้น ในกรณี บริษัทฯ ได้กำหนดแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ในพื้นที่ชุมชนโดยรอบโครงการ (สิ่งส่งเสียมาด้วย) ตามที่กำหนดในมาตรการฯ ของบริษัทฯ ดังนี้

-การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียงในชุมชน ในช่วงวันที่ 2-9 มิถุนายน
พ.ศ. 2568

-การตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน ในวันที่ 16 มิถุนายน พ.ศ. 2568

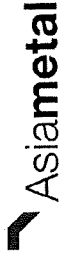
ทั้งนี้ การดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เจฟ
จำกัด เป็นบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม ร่วมกับบริษัท จี.อี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด (ทะเบียน
เลขที่ 7-131) และบริษัท เทสท์ เพค จำกัด (เลขทะเบียน 7-245) ซึ่งเป็นห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่
ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เข้าดำเนินการตรวจวัดในช่วงวันดังกล่าว หากท่านหรือตัวแทน
สนใจเข้าร่วมติดตามตรวจสอบการตรวจวัดดังกล่าว สามารถติดต่อสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้
ที่ผู้ประสานงานโครงการของบริษัทฯ โดยติดต่อ นางนิตยา ทองไกร เบอร์ 089-449-5186 และ นางสาว
สุจิตตรา เข้มทอง เบอร์ 087-413-5595

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสุนทร คาทพจน์)
ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ

หากมีข้อสงสัย กรุณาติดต่อฝ่ายปฏิบัติการ โทร. 02-010-0000 หรือ โทร. 02-010-0001 ในวันและเวลาราชการ



ที่ 4/MC-EX-2025-05-008

21 พฤษภาคม 2568

เรื่อง ขอแจ้งแผนตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน
สังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

เรียน นายอำเภอปลายาว จังหวัดสระบุรี
(กรรมการ ส่วนพนาอำนวยการ)

สิ่งที่ส่งมาด้วย ด้านแผนงานตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตามที่บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนสังกะสี ตั้งอยู่ที่หมู่ 10 บ้านบึงใน ตำบลสระบุรี
อำเภอหนองเสือ จังหวัดสระบุรี ซึ่งรายงานดังกล่าวได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ พส. 1009.3/45063 ลงวันที่ 21 สิงหาคม
2566 โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดนั้น ในกรณี บริษัทฯ ได้กำหนดแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ในพื้นที่ชุมชนโดยรอบโครงการ (สิ่งส่งเสียมาด้วย) ตามที่กำหนดในมาตรการฯ ของบริษัทฯ ดังนี้

-การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียงในชุมชน ในช่วงวันที่ 2-9 มิถุนายน
พ.ศ. 2568

-การตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน ในวันที่ 16 มิถุนายน พ.ศ. 2568

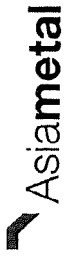
ทั้งนี้ การดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เจฟ
จำกัด เป็นบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม ร่วมกับบริษัท จี.อี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด (ทะเบียน
เลขที่ 7-131) และบริษัท เทสท์ เพค จำกัด (เลขทะเบียน 7-245) ซึ่งเป็นห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่
ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เข้าดำเนินการตรวจวัดในช่วงวันดังกล่าว หากท่านหรือตัวแทน
สนใจเข้าร่วมติดตามตรวจสอบการตรวจวัดดังกล่าว สามารถติดต่อสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้
ที่ผู้ประสานงานโครงการของบริษัทฯ โดยติดต่อ นางนิตยา ทองไกร เบอร์ 089-449-5186 และ นางสาว
สุจิตตรา เข้มทอง เบอร์ 087-413-5595

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสุนทร คาทพจน์)
ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ

หากมีข้อสงสัย กรุณาติดต่อฝ่ายปฏิบัติการ โทร. 02-010-0000 หรือ โทร. 02-010-0001 ในวันและเวลาราชการ



ที่ AMC-EX-2025-05-011

21 พฤษภาคม 2568

เรื่อง ขอแจ้งแผนตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน
สังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
เรียน นายองค์การบริการส่วนตำบลละหานทราย
(กรรมการ ตำบลนาคาซาง)

สิ่งที่ส่งมาด้วย คำหนังสือบันทึกข้อตกลง

ตามที่บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนสังกะสี ตั้งอยู่ที่หมู่ 10 บ้านบงใน ตำบลกระสีเหนือ
อำเภอพนมดงรัก จังหวัดบุรีรัมย์ ซึ่งรายงานดังกล่าวได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/15063 ลงวันที่ 21 สิงหาคม
2566 โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดนั้น ในกรณี บริษัทฯ ได้กำหนดแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ในพื้นที่ชุมชนโดยรอบโครงการ (ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย) ตามที่กำหนดในมาตรการฯ ของบริษัทฯ ดังนี้

-การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียงในชุมชน ในช่วงวันที่ 2-9 มิถุนายน
พ.ศ. 2568

-การตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน ในวันที่ 16 มิถุนายน พ.ศ. 2568

ทั้งนี้ การดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์ไลฟ์
จำกัด เป็นบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม ร่วมกับบริษัท ซี.อี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด (ทะเบียน
เลขที่ 7-131) และบริษัท เทสต์ เทค จำกัด (ลงทะเบียน 7-245) ซึ่งเป็นห้องปฏิบัติการวิเคราะห์อาชญากรรม
ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เข้าดำเนินการตรวจวัดในช่วงดังกล่าว หากท่านหรือตัวแทน
สนใจเข้าร่วมติดตามตรวจสอบการตรวจวัดดังกล่าว สามารถติดต่อสอบถามข้อมูลหรือแจ้งความประสงค์ได้
ที่ผู้ประสานงานโครงการของบริษัทฯ โดยติดต่อ นางนิตยา ท่องไกร เบอร์ 089-449-5186 และ นางสาว
สุจิตรา เข็มทอง เบอร์ 087-413-5896

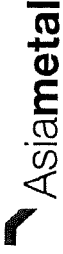
จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ

28/5/68

นางสุวิมล คำพิพนธ์



ที่ AMC-EX-2025-05-010

21 พฤษภาคม 2568

เรื่อง ขอแจ้งแผนตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน
สังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
เรียน ผู้แทนองค์การบริการส่วนตำบลละหานทราย จังหวัดละหานทราย
(กรรมการ ตำบลนาคาซาง)

สิ่งที่ส่งมาด้วย คำหนังสือบันทึกข้อตกลง

ตามที่บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนสังกะสี ตั้งอยู่ที่หมู่ 10 บ้านบงใน ตำบลกระสีเหนือ
อำเภอพนมดงรัก จังหวัดบุรีรัมย์ ซึ่งรายงานดังกล่าวได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/15063 ลงวันที่ 21 สิงหาคม
2566 โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดนั้น ในกรณี บริษัทฯ ได้กำหนดแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ในพื้นที่ชุมชนโดยรอบโครงการ (ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย) ตามที่กำหนดในมาตรการฯ ของบริษัทฯ ดังนี้

-การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียงในชุมชน ในช่วงวันที่ 2-9 มิถุนายน
พ.ศ. 2568

-การตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน ในวันที่ 16 มิถุนายน พ.ศ. 2568

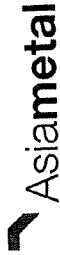
ทั้งนี้ การดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์ไลฟ์
จำกัด เป็นบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม ร่วมกับบริษัท ซี.อี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด (ทะเบียน
เลขที่ 7-131) และบริษัท เทสต์ เทค จำกัด (ลงทะเบียน 7-245) ซึ่งเป็นห้องปฏิบัติการวิเคราะห์อาชญากรรม
ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เข้าดำเนินการตรวจวัดในช่วงดังกล่าว หากท่านหรือตัวแทน
สนใจเข้าร่วมติดตามตรวจสอบการตรวจวัดดังกล่าว สามารถติดต่อสอบถามข้อมูลหรือแจ้งความประสงค์ได้
ที่ผู้ประสานงานโครงการของบริษัทฯ โดยติดต่อ นางนิตยา ท่องไกร เบอร์ 089-449-5186 และ นางสาว
สุจิตรา เข็มทอง เบอร์ 087-413-5896

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ

นางสุวิมล คำพิพนธ์



ที่ AKC-EX-2025-05-009

21 พฤษภาคม 2568

เรื่อง ขอแจ้งแนวตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบ

สังกะสี ของบริษัท เอเชีย แมทัล จำกัด (มหาชน)

เรียน สาธารณสุขอำเภอเบญจมาศ จังหวัดยะลา

(กรรมการ ด้านสาธารณสุข)

สิ่งที่ส่งมาด้วย ด้านสถานีตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตามที่บริษัท เอเชีย แมทัล จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่ที่หมู่ 10 บ้านงบนุ่น ตำบลสระลิ้นเหลียม อำเภอน้ำลิ้นจิมะ จังหวัดยะลา ซึ่งรายงานดังกล่าวได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/15063 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2566 โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดนั้น ในกรณี บริษัทฯ ได้กำหนดแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ชุมชนโดยรอบโครงการ (สิ่งส่งมาด้วย) ตามที่กำหนดในมาตรการฯ ของบริษัทฯ ดังนี้

- การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียงในชุมชน ในช่วงวันที่ 2-9 มิถุนายน พ.ศ. 2568

- การตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน ในวันที่ 16 มิถุนายน พ.ศ. 2568

ทั้งนี้ การดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์โซเฟ จำกัด เป็นบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม ร่วมกับบริษัท จี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เพื่อบริหารเลขที่ 7-131) และบริษัท เทสท์ เทคโนโลยี (สหพันธรัฐไทย 7-245) ซึ่งเป็นห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกลักษณ์ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อดำเนินการตรวจวัดในช่วงวันดังกล่าว หากท่านหรือตัวแทนสนใจเข้าร่วมติดตามตรวจสอบการตรวจวัดดังกล่าว สามารถติดต่อสอบถามหรือแจ้งความประสงค์ได้ที่ผู้ประสานงานโครงการของบริษัทฯ โดยติดต่อ นางนิศยา ทองไกร เบอร์ 089-449-5186 และ นางสาวสุจิตรา เข็มทอง เบอร์ 087-413-5886

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

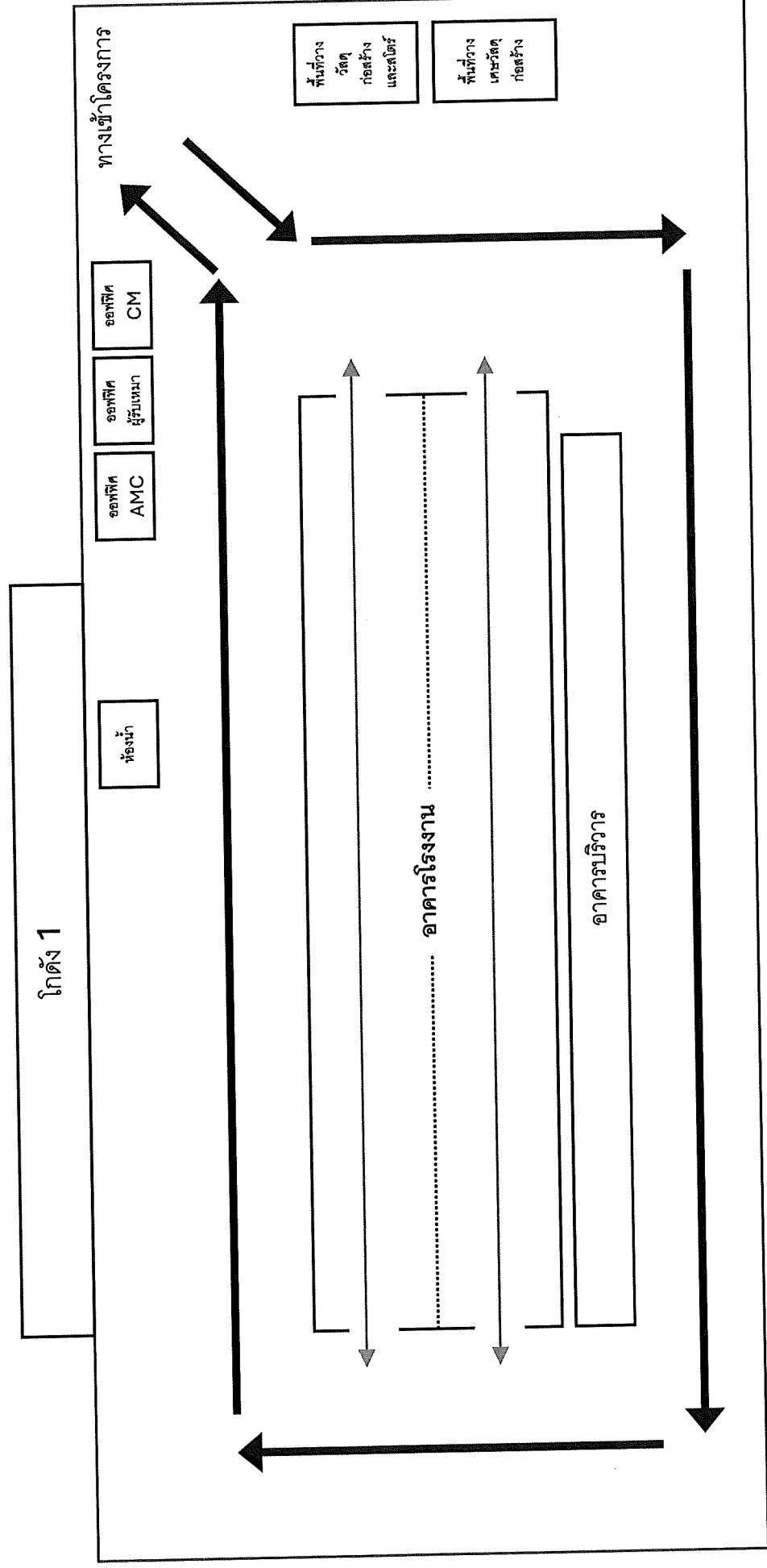
ผู้ดำเนินการฝ่ายปฏิบัติการ

Asiametal Co., Ltd. 21 Moo 10, Ban Ngob Nun, Tambon Nong, Amphoe Bangkok, Bangkok 10160, Thailand. Tel: 02-025-1111 Fax: 02-025-1112
Asiametal (Public) Co., Ltd. 21 Moo 10, Ban Ngob Nun, Tambon Nong, Amphoe Bangkok, Bangkok 10160, Thailand. Tel: 02-025-1111 Fax: 02-025-1112

ภาคผนวก จ-6

แผนผังแสดงเส้นทาง-ทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้าง

ผังแสดงการจราจรในพื้นที่ก่อสร้าง
บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



ภาคผนวก จ-7

นโยบายให้หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุก่อสร้างในช่วงเวลาเร่งด่วน

นโยบาย

การขัดขวางจราจร และหลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุก่อสร้างในช่วงเวลาเร่งด่วน

ทางบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ขอความร่วมมือห้ามจอดรถบรรทุกหรือวางวัสดุก่อสร้างในบริเวณเส้นทางจราจรของพื้นที่โครงการ และหลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ ในช่วงเวลาเร่งด่วน เวลา 06.00 – 08.00 น. และ 16.00 – 18.00 น. และใช้เส้นทางในการขนส่งที่ไม่ก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจร และความเดือดร้อนรำคาญแก่ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ

ภาคผนวก จ-8

ข้อกำหนดในการคัดแยกขยะ

ข้อปฏิบัติเกี่ยวกับทิ้งขยะ และการจัดการเศษวัสดุก่อสร้าง

ประโยชน์

1. ช่วยลดปริมาณขยะลง
2. ลดการสิ้นเปลืองพลังงานและทรัพยากร
3. รักษาสิ่งแวดล้อมลดมลพิษให้กับโลก
4. สามารถประหยัดงบประมาณที่ใช้เพื่อการจัดขยะ

ข้อปฏิบัติ

1. คัดแยกขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ได้ หรือขยะรีไซเคิล ออกจากขยะอันตราย ขยะทั่วไป และเศษวัสดุก่อสร้าง
2. เก็บกักขยะที่ทำการคัดแยกแล้วในบริเวณที่มีอากาศถ่ายเทสะดวก มีแสงสว่างเพียงพอ ไม่กีดขวางทางเดิน อยู่ห่างจากสถานที่ประกอบอาหาร ที่รับประทานอาหาร และแหล่งน้ำดื่ม
3. คัดแยกเศษวัสดุก่อสร้าง ออกจากขยะทั่วไป โดยทิ้งวัสดุก่อสร้างลงในถังที่บริษัทจัดเตรียมไว้เท่านั้น ในส่วนของขยะทั่วไป มีถังสำหรับเก็บกักเพื่อรอส่งให้ราชการส่วนท้องถิ่นรับไปจัดการต่อ
4. ห้ามเผา หลอม สกัดหรือดำเนินกิจกรรมอื่นใด เพื่อการคัดแยก การสกัดโลหะมีค่า หรือการทำลายขยะในบริเวณโครงการ หรือพื้นที่ที่ไม่มีระบบป้องกันและควบคุมของเสียที่จะเกิดขึ้น
5. ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง

ภาคผนวก ฉ-9

ข้อบังคับด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

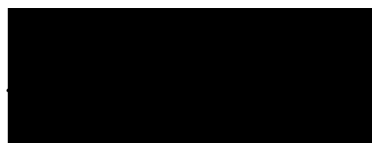
ประกาศ OSH-24-01

เรื่อง นโยบายความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด(มหาชน) มีความห่วงใยต่อชีวิตและสุขภาพของพนักงานทุกคน ดังนั้นจึงเห็นสมควรให้มีการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานโดยเป็นส่วนหนึ่งของการดำเนินธุรกิจ ควบคู่ไปกับหน้าที่ประจำของพนักงาน จึงได้กำหนดนโยบายดังนี้

1. ความปลอดภัยในการทำงานถือเป็นหน้าที่รับผิดชอบในการปฏิบัติงานของพนักงานทุกคนรวมถึงผู้รับเหมาช่วง เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อชีวิตและทรัพย์สินทั้งของตนเอง ของบริษัทฯ และของผู้อื่น
2. บริษัทฯ จะเสริมสร้างให้พนักงานทุกระดับ มีความรู้ และมีจิตสำนึกในการปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย และมีอาชีวอนามัยที่ดี
3. บริษัทฯ จะส่งเสริมสนับสนุนให้มีการพัฒนาปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงาน และวิธีการทำงานที่ปลอดภัย ตลอดจนการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสม รวมถึงการรักษาไว้ซึ่งคุณภาพอนามัยที่ดีของพนักงานทุกคนอย่างต่อเนื่อง
4. ผู้บังคับบัญชาทุกระดับจะต้องกระทำตนให้เป็นแบบอย่างที่ดี มีหน้าที่ดูแลและรับผิดชอบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของผู้ใต้บังคับบัญชา ทั้งนี้ให้เป็นไปตามกฎระเบียบและข้อบังคับด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานอย่างเคร่งครัด
5. บริษัทฯ จะปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

จึงประกาศมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติโดยทั่วกัน



ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ

ข้อบังคับด้านความปลอดภัยในการทำงาน

สำหรับ

ผู้ปฏิบัติงาน ผู้รับเหมา หรือ ผู้รับจ้างช่วง

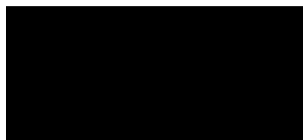
หมวด 1 : ระเบียบปฏิบัติ เรื่องการแต่งกาย

1. ผู้ปฏิบัติงานต้องแต่งกายให้ถูกระเบียบ ตลอดระยะเวลาการปฏิบัติงาน
2. ห้ามสวมใส่เครื่องประดับ เช่น สร้อยคอ สร้อยข้อมือ แหวน ต่างหู นาฬิกา หรือเครื่องประดับที่ทำจากโลหะ เป็นต้น เข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงานหรือเขตก่อสร้างโดยเด็ดขาด
3. ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน และใช้อย่างถูกต้องของลักษณะงาน เช่น สวมหมวกนิรภัย, สวมรองเท้านิรภัย, สวมแว่นตานิรภัย, สวมที่ครอบหูลดเสียง, สวมถุงมือนิรภัย, สวมหน้ากากนิรภัย, สวมชุดป้องกันสารเคมี, สวมหน้ากากกันฝุ่น, สวมหน้ากากเชื่อม, สวมเข็มขัดกันตกจากที่สูง เป็นต้น
4. ผู้ปฏิบัติงานต้องติดบัตร Subcontract หรือ ลงชื่อเข้างานทุกครั้งที่มาปฏิบัติงาน

หมวด 2 : ระเบียบปฏิบัติ และ ข้อห้ามสำหรับผู้ปฏิบัติงาน

1. ไม่อนุญาตให้ผู้มีอายุต่ำกว่า 18 ปี เข้าทำงาน และไม่อนุญาตให้คนต่างชาติเข้าทำงาน ยกเว้นในกรณีที่ได้รับอนุญาตจากทางการแล้ว
2. ห้ามพนักงานหรือบุคคลที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้อง เข้ามาในพื้นที่ปฏิบัติงานหรือเขตก่อสร้างโดยเด็ดขาด
3. ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่การปฏิบัติงานหรือเขตก่อสร้างโดยเด็ดขาด
4. ห้ามดื่มสุราหรือเสพเครื่องดื่มมึนเมา และพกพาอาวุธติดเข้ามาบริเวณบริษัท โดยเด็ดขาด
5. ห้ามเล่นหรือหยอกล้อกันในระหว่างการปฏิบัติงานอย่างเด็ดขาด
6. ห้ามมีการทะเลาะวิวาทขณะปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด
7. ห้ามผู้ปฏิบัติงานทำกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดัง ช่วงเวลา 17.30 – 08.30 น.
8. ต้องจัดเก็บวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือช่าง ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานและจัดเก็บให้เป็นระเบียบ
9. งานที่ทำให้เกิดประกายไฟ ต้องมีเครื่องดับเพลิงไว้ใกล้กับบริเวณที่ทำงาน
10. รับประทานอาหาร และพักผ่อนในบริเวณที่ทางบริษัทได้กำหนดไว้
11. ห้ามใช้เครื่องจักร โดยไม่มีหน้าที่หรือได้รับการอบรมมาก่อน
12. ผู้ที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับเครื่องมือหรืออุปกรณ์ไฟฟ้า ห้ามใช้หรือยุ่งเกี่ยวโดยเด็ดขาด
13. ต้องตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า และเครื่องมือทุกชนิดให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
14. ผู้ใดพบเห็นสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย ล่อแหลมที่อาจทำให้เกิดอันตราย ต้องแจ้งผู้ควบคุมงานทราบทุกครั้ง
15. ผู้ที่ปฏิบัติหน้าที่ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด

จึงประกาศมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติโดยทั่วกัน



ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ

ภาคผนวก ฉ-10

กฎระเบียบและข้อควรปฏิบัติของพนักงานขับรถบรรทุก



ประกาศ

เรื่องกฎระเบียบและข้อควรปฏิบัติของพนักงานขับรถบรรทุก

1. แต่งกายให้สุภาพเรียบร้อย ตามที่บริษัทฯ กำหนด
2. ตรงต่อเวลาในการปฏิบัติงาน ส่งของให้ลูกค้าทันเวลาที่กำหนด
3. ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้บังคับบัญชา
4. ในระหว่างปฏิบัติงาน ต้องไม่มีอาการเมเมา จากสุราหรือสารเสพติดทุกชนิด
5. ตรวจสอบสภาพรถก่อนปฏิบัติงานทุกวัน
6. ขณะขับรถห้ามใช้ความเร็วเกินที่กฎหมายกำหนด และเคารพกฎจราจร
7. ห้ามขับรถออกนอกเส้นทาง ตามที่บริษัทฯ กำหนด และห้ามใช้รถไปในทางส่วนตัว
8. ห้ามจอดรถในที่ห้ามจอด นอกจากรถเสียหรือเกิดอุบัติเหตุ หากมีความจำเป็นต้องจอดรถ ให้โทรแจ้งหัวหน้ารถรับทราบ
9. ห้ามติดเครื่องยนต์ ขณะรอขึ้น-ลงสินค้า ให้พักเครื่องยนต์ 10 นาที และดับเครื่องยนต์ทันที
10. ห้ามดัดแปลงหรือถอดอุปกรณ์ ภายใน-ภายนอกรถ
11. ห้ามลักขโมยเชื้อเพลิงน้ำมัน , ก๊าซ NGV
12. ดูแลความสะอาดภายใน-ภายนอกรถ
13. ห้ามจับต้องทรัพย์สินของบริษัทลูกค้าทุกกรณี
14. ตรวจสอบการขึ้น-ลงสินค้า ไม่ให้ชำรุดเสียหาย
15. ตรวจสอบอุปกรณ์เซฟตี้ที่ใช้ในการรัดสินค้าให้ครบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน และรัดสินค้าให้ปลอดภัย

หากพบการกระทำความผิดและไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบ จะได้รับบทลงโทษ ตามที่บริษัทฯ กำหนด

- 1) เตือนด้วยวาจาโดยการออกหนังสือเตือน 2) พักงาน 3) เลิกจ้างโดยไม่จ่ายค่าชดเชย 4) ดำเนินคดีตามกฎหมายหากความผิดร้ายแรง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและปฏิบัติโดยทั่วกัน

(คุณพรสวรรค์ อ่ำไพ)

กรรมการผู้จัดการ



ประกาศ

เรื่องกฎระเบียบและข้อควรปฏิบัติของพนักงานขับรถบรรทุก

1. แต่งกายให้สุภาพเรียบร้อย ตามที่บริษัทฯ กำหนด
2. ตรงต่อเวลาในการปฏิบัติงาน ส่งของให้ลูกค้าทันเวลาที่กำหนด
3. ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้บังคับบัญชา
4. ในระหว่างปฏิบัติงาน ต้องไม่มีอาการเมเมา จากสุราหรือสารเสพติดทุกชนิด
5. ตรวจสอบสภาพรถก่อนปฏิบัติงานทุกวัน
6. ขณะขับรถห้ามใช้ความเร็วเกินที่กฎหมายกำหนด และเคารพกฎจราจร
7. ห้ามขับรถออกนอกเส้นทาง ตามที่บริษัทฯ กำหนด และห้ามใช้รถไปในทางส่วนตัว
8. ห้ามจอดรถในที่ห้ามจอด นอกจากรถเสียหรือเกิดอุบัติเหตุ หากมีความจำเป็นต้องจอดรถ ให้โทรแจ้งหัวหน้ารถรับทราบ
9. ห้ามติดเครื่องยนต์ ขณะรอขึ้น-ลงสินค้า ให้พักเครื่องยนต์ 10 นาที และดับเครื่องยนต์ทันที
10. ห้ามดัดแปลงหรือถอดอุปกรณ์ ภายใน-ภายนอกรถ
11. ห้ามลักขโมยเชื้อเพลิงน้ำมัน , ก๊าซ NGV
12. ดูแลความสะอาดภายใน-ภายนอกรถ
13. ห้ามจับต้องทรัพย์สินของบริษัทลูกค้าทุกกรณี
14. ตรวจสอบการขึ้น-ลงสินค้า ไม่ให้ชำรุดเสียหาย
15. ตรวจสอบอุปกรณ์เซฟตี้ที่ใช้ในการรัดสินค้าให้ครบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน และรัดสินค้าให้ปลอดภัย

หากพบการกระทำความผิดและไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบ จะได้รับบทลงโทษ ตามที่บริษัทฯ กำหนด

- 1) เตือนด้วยวาจาโดยการออกหนังสือเตือน 2) พักงาน 3) เลิกจ้างโดยไม่จ่ายค่าชดเชย 4) ดำเนินคดีตามกฎหมายหากความผิดร้ายแรง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและปฏิบัติโดยทั่วกัน

(คุณพรสวรรค์ อ่ำไพ)

กรรมการผู้จัดการ

ภาคผนวก ฉ-11

ตัวอย่างสัญญาว่าจ้างบริษัทรับเหมาก่อสร้าง

หนังสือจ้างเหมาก่อสร้างบ่อแทนเครื่อง Pickling โครงการ AMC NEW GI FACTORY

สัญญาเลขที่ AMC-Contact-003/2566

ทำที่.....

.....

สัญญานี้ทำขึ้นเมื่อวันที่ 11/1/66 ระหว่างบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ที่อยู่ 55,55/1 หมู่ 2 ถนนหนามแดง ตำบลบางแก้ว อำเภอบางพลี สมุทรปราการ 10540 ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0107547000176 โดยมี นางสาวพรีดา ยวงศ์ไพบุลย์ และ นางสาวชนัญญา ยวงศ์ไพบุลย์ กรรมการผู้จัดการ เป็นผู้มีอำนาจลงนามผูกพัน ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า “ผู้ว่าจ้าง” ฝ่ายหนึ่ง

กับบริษัท รุ่งกฤษณะ เลิศโยธา จำกัด ที่อยู่ 354 หมู่ที่ 1 ตำบลบางปู อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280 ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0115565014629 โดยมี นางสาวกฤษณา คำเปลี่ยนวนงษ์ กรรมการผู้จัดการ ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า “ผู้รับจ้าง” อีกฝ่ายหนึ่ง

ทั้งสองฝ่ายตกลงกันทำสัญญามีข้อความสำคัญ ดังนี้

ข้อ 1 ข้อตกลงว่าจ้าง

ผู้ว่าจ้างตกลงจ้างงาน และผู้รับจ้างตกลงรับจ้างงานโครงสร้างบ่อแทนเครื่อง Pickling โครงการ AMC New GI Factory ซึ่งตั้งอยู่ที่ดินบริเวณโรงงานเดิม เลขที่ 90/1 หมู่ 10 ถนนสายละเชิงเทรา-สัตหีบ อำเภอบ้านฉาง จังหวัดชลบุรี ต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า “สถานที่ก่อสร้าง” ตามข้อกำหนดและเงื่อนไขแห่งสัญญานี้รวมทั้งเอกสารแนบท้ายสัญญา

ข้อ 2 เอกสารอันเป็นส่วนหนึ่งของสัญญา

2.1 ผนวก 1 แบบก่อสร้างบ่อแทนเครื่อง Pickling

2.2 ผนวก 2 ตารางสรุปค่าแรงต่อหน่วย จำนวน 1 แผ่น

ข้อ 3 หลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา

- ไม่มี -

ข้อ 4 การหักเงินประกันผลงาน

- ไม่มี -

 **Asiametal**
Public Company Limited



ข้อ 5 ค่าจ้างและการจ่ายเงิน

คู่สัญญาตกลงค่าจ้างเหมาการก่อสร้าง เฉพาะค่าแรงในการดำเนินการ ไม่รวมค่าวัสดุและอุปกรณ์ ในการก่อสร้าง ตามหนังสือเสนอราคาค่าก่อสร้างอาคารแบบท้ายสัญญา และถือเป็นส่วนหนึ่งแห่งสัญญานี้ด้วย ราคาดังกล่าวรวมถึงค่าแรงในการติดตั้ง

ข้อ 6 กำหนดเวลาแล้วเสร็จ และสิทธิของผู้ว่าจ้างในการบอกเลิกสัญญา

ข้อ 6.1 ผู้รับจ้างตกลงจะเริ่มลงมือทำงานตามสัญญา ณ สถานที่ก่อสร้าง ภายในวันที่ 29 พฤษภาคม 2566 และ สิ้นสุดสัญญาจ้างวันที่ 30 กรกฎาคม 2566 (เป็นระยะเวลาจ้างงานตามสัญญาช่วงแรก) ซึ่งระยะเวลาวันแล้วเสร็จของโครงการจะกำหนดในภายหลัง หากผู้รับจ้างไม่ลงมือเริ่มทำงานตามสัญญาภายในกำหนดเวลาดังกล่าวก็ดี หรือมีเหตุให้ผู้ว่าจ้างเชื่อได้ว่าผู้รับจ้างไม่สามารถทำงานตามสัญญานี้ให้แล้วเสร็จสมบูรณ์ภายในกำหนดระยะเวลา ดังกล่าวข้างต้นก็ดี หรือผู้รับจ้างผิดสัญญานี้ข้อใดข้อหนึ่งก็ดี หรือผู้รับจ้างเพิกเฉยไม่ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้ว่าจ้าง หรือ บุคคลซึ่งได้รับมอบหมายจากผู้ว่าจ้าง หรือผู้บริหารงานก่อสร้างก็ดี ผู้ว่าจ้างมีสิทธิบอกเลิกสัญญานี้ได้ และหรือมีอำนาจว่าจ้างผู้อื่นทำงานตามสัญญานี้ ไม่ว่าทั้งหมดหรือบางส่วน และผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบในค่าใช้จ่ายและ ค่าเสียหายใด ๆ ที่เกิดขึ้นจากการดังกล่าว ทั้งนี้ หากผู้รับจ้างไม่สามารถทำงานตามสัญญาให้แล้วเสร็จสมบูรณ์ ภายในระยะเวลาที่กำหนดได้ และผู้ว่าจ้างมีความจำเป็นที่จะต้องเข้าใช้พื้นที่ตามระยะเวลาดังกล่าวข้างต้นให้ถือว่าเป็นการส่งมอบเพื่อใช้งาน และไม่ถือว่าเป็นการรับมอบงานตามสัญญาของผู้ว่าจ้าง อย่างไรก็ตาม การที่ผู้ว่าจ้างไม่ได้ ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญานี้ตามวรรคแรกนั้น ไม่ถือเป็นเหตุให้ผู้รับจ้างพ้นความรับผิดชอบใด ๆ ตามสัญญานี้ และไม่ถือว่า ผู้ว่าจ้างได้สละสิทธิบอกเลิกสัญญา หากมีกรณีตามที่กำหนดในวรรคเกิดขึ้นอีกในภายหลัง

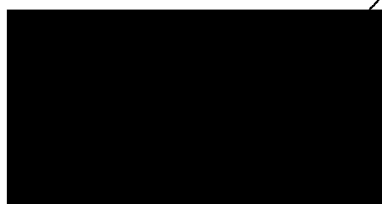
ข้อ 6.2 ค่าปรับเนื่องจากส่งมอบงานล่าช้ากว่ากำหนด

ถ้าผู้รับจ้างส่งมอบงานล่าช้ากว่าวันเวลาเสร็จตามสัญญา แต่ผู้ว่าจ้างยังมิได้บอกเลิกสัญญา ผู้รับจ้าง ยินยอมให้ผู้ว่าจ้างดำเนินการต่อไปนี้คือ

ข้อ ก ปรับผู้รับจ้างเป็นรายวัน วันละ (ร้อยละ 0.1 ของมูลค่างานตามสัญญา) ตามบัญชีแสดง ปริมาณวัสดุและหน่วย (Bill of Quantities/Schedule of Works) นับตั้งแต่วันที่ล่วงเลยกำหนดจนถึงวันที่ผู้ว่าจ้าง รับมอบงานก่อสร้างเสร็จสิ้นแล้ว และ จำกัดวงเงินค่าปรับล่าช้าสูงสุดไม่เกินร้อยละ 10 (สิบ) ของมูลค่าตามสัญญา

ข้อ ข เรียกค่าใช้จ่ายในการควบคุมงานในเมื่อ ผู้ว่าจ้างต้องจ้างที่ปรึกษาบริหารและควบคุมงานนั้น อีกต่อหนึ่งนับตั้งแต่วันที่ล่วงเลยกำหนดวันแล้วเสร็จตามสัญญา จนถึงวันที่ส่งมอบงานแล้วเสร็จ และผู้ว่าจ้าง รับมอบงานโดยคิดเป็นรายวัน วันละ [REDACTED] (ยังไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)

ข้อ ค ค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นก่อนเปิดโครงการ เพื่อดำเนินการทางธุรกิจของผู้ว่าจ้าง และค่าเสียหาย อื่น ๆ ที่เกี่ยวกับการก่อสร้างนี้ อีกทั้งค่าใช้จ่ายอื่น ๆ ผู้รับจ้างเป็นผู้รับผิดชอบเองทั้งสิ้น



ข้อ 7. การเปลี่ยนบุคลากร

หากผู้รับจ้างประสงค์จะเปลี่ยนบุคลากรตามสัญญา ผู้รับจ้างต้องแจ้งชื่อ ความรู้ ประสบการณ์ และรายละเอียดอื่น ๆ ของผู้ที่จะเป็นผู้รับจ้างตามสัญญาคนใหม่ ตามที่วิศวกรผู้บริหารงานก่อสร้างกำหนดต่อ วิศวกรผู้บริหารงานก่อสร้างเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 (เจ็ด) วัน เพื่อให้ผู้ว่าจ้างอนุมัติ และเมื่อผู้ว่าจ้างอนุมัติแล้ว ผู้รับจ้างจึงจะเปลี่ยนบุคลากรสัญญาได้

ข้อ 8. แรงงานต่างด้าว

ผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบในการดำเนินงานให้ถูกต้องตามกฎหมายไทย ตามพระราชบัญญัติการทำงานของคนต่างด้าว พ.ศ. 2560 พระราชกำหนดการนำคนต่างด้าวมาทำงานกับนายจ้างในประเทศ พ.ศ. 2559 ประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง การอนุญาตให้คนต่างด้าวทำงานในราชอาณาจักรเป็นกรณีพิเศษสำหรับคนต่างด้าว สัญชาติกัมพูชา ลาว และเมียนมา ตามมติคณะรัฐมนตรี เมื่อวันที่ 28 กันยายน 2564 และตามกฎหมายแรงงานที่เกี่ยวข้อง ตลอดจนระเบียบข้อบังคับของทางราชการ เพื่อให้การปฏิบัติงานก่อสร้างเป็นไปโดยถูกต้องตามกฎหมาย

การละเมิดต่อกฎหมาย ผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบในทางอาญา และผู้ว่าจ้างถือว่าเป็นการกระทำผิดสัญญาอย่างร้ายแรง โดยผู้ว่าจ้างมีอำนาจบอกเลิกสัญญาได้ทันที และผู้รับจ้างจะต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายจากการผิดสัญญาตามกฎหมายทุกประการ

ข้อ 9. งานพิเศษและการแก้ไขงาน

ผู้ว่าจ้างมีสิทธิที่จะสั่งเป็นหนังสือให้ผู้รับจ้างทำงานพิเศษซึ่งไม่ได้แสดงไว้หรือรวมอยู่ในเอกสารสัญญา หากงานพิเศษนั้น ๆ อยู่ในขอบข่ายทั่วไปแห่งวัตถุประสงค์ของสัญญานี้ นอกจากนี้ผู้ว่าจ้างมีสิทธิสั่งให้เปลี่ยนแปลงหรือแก้ไขแบบรูปและข้อกำหนดต่าง ๆ ในเอกสารสัญญานี้ด้วย

อัตราจ้างหรือราคาที่กำหนดไว้ในสัญญานี้ ให้กำหนดใช้สำหรับงานพิเศษหรืองานที่เพิ่มเติมขึ้นหรือตัดทอนลงทั้งปวงตามคำสั่งของผู้ว่าจ้าง หากในสัญญาไม่ได้กำหนดไว้ถึง อัตราค่าจ้าง หรือราคาใด ๆ ที่จะนำมาใช้สำหรับงานพิเศษ หรืองานที่เพิ่มเติมหรือลดลงดังกล่าว ผู้ว่าจ้างและผู้รับจ้างจะได้ตกลงกันที่จะกำหนดอัตราค่าจ้างหรือราคาที่เพิ่มขึ้นหรือลดลง รวมทั้งการขยายระยะเวลา (ถ้ามี) กันใหม่เพื่อความเหมาะสม ในกรณีที่ตกลงกันไม่ได้ ผู้ว่าจ้างจะกำหนดอัตราจ้างหรือราคาตามแต่ผู้ว่าจ้างจะเห็นว่าเหมาะสมและถูกต้อง ซึ่งผู้รับจ้างจะต้องปฏิบัติตามคำสั่งของผู้ว่าจ้างไปก่อน เพื่อมิให้เกิดความเสียหายแก่งานที่จ้าง

ข้อ 10. หากมีข้อพิพาทเกิดขึ้นจากสัญญาจ้างก่อสร้างนี้ คู่สัญญาตกลงในข้อพิพาทที่เกิดขึ้นนี้ ต่อศาลยุติธรรมภายในประเทศไทยที่มีเขตอำนาจตามกฎหมายไทย

ข้อ 11. ผู้ว่าจ้าง หรือผู้รับมอบอำนาจ/ได้รับมอบหมายจากผู้ว่าจ้างมีสิทธิเข้าครอบครองสถานที่ก่อสร้างได้ โดยผู้รับจ้างต้องอำนวยความสะดวกให้ตลอดเวลาในเวลาราชการ ถ้าผู้ว่าจ้างหรือผู้ควบคุมงานของผู้ว่าจ้างแจ้งให้ผู้รับจ้างทราบว่าคุณจ้าง หรือบุคคลใดบังคับบัญชาของฝ่ายผู้รับจ้าง ไม่ดีหรือไม่ดี หรือประพฤติตนไม่เหมาะสมแก่งาน แก่หน้าที่



ข้อ 12. การจ้างช่วง

ผู้รับจ้างจะต้องไม่เอางานตามสัญญาทั้งหมด หรือแต่บางส่วนไปจ้างช่วงอีกต่อหนึ่งโดยไม่ได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าจากผู้ว่าจ้าง และหากผู้ว่าจ้างให้ความยินยอม ความยินยอมดังกล่าวไม่เป็นเหตุให้ผู้รับจ้างหลุดพ้นจากความรับผิดตามสัญญานี้ และผู้รับจ้างยังคงรับผิดชอบในการกระทำใด ๆ ของผู้รับจ้างช่วง ตัวแทนหรือลูกจ้างของผู้รับจ้างช่วงเช่นว่านั้น จนกว่างานตามสัญญานี้จะ แล้วเสร็จ ผู้รับจ้างตกลงจะไม่โอนสิทธิหรือประโยชน์ใด ๆ ตามสัญญานี้ให้แก่บุคคลใด ๆ เว้นแต่จะได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าจากผู้ว่าจ้างก่อน

ข้อ 13. ความรับผิดชอบของผู้รับจ้าง

ผู้รับจ้างจะต้องรับผิดชอบต่ออุบัติเหตุ ความเสียหาย หรือภัยอันตรายใด ๆ อันเกิดจากการปฏิบัติงานของผู้รับจ้าง และจะต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายจากการกระทำของลูกจ้างหรือตัวแทนของผู้รับจ้าง และจากการปฏิบัติงานของผู้รับจ้างช่วงด้วย (ถ้ามี)

ความเสียหายใด ๆ อันเกิดแก่งานที่ผู้รับจ้างได้ทำขึ้น แม้จะเกิดขึ้นเพราะเหตุสุดวิสัยก็ตาม นอกจากกรณีอันเกิดจากความผิดของผู้ว่าจ้าง ผู้รับจ้างจะต้องรับผิดชอบโดยซ่อมแซมให้คืนดี หรือเปลี่ยนให้ใหม่โดยค่าใช้จ่ายของผู้รับจ้างเอง ความรับผิดชอบของผู้รับจ้างดังกล่าวในข้อนี้จะสิ้นสุดลง เมื่อผู้ว่าจ้างได้รับมอบงานครั้งสุดท้ายซึ่งหลังจากนั้นผู้รับจ้างจะต้องรับผิดชอบเพียงในกรณีชำรุดบกพร่องหรือความเสียหายดังกล่าวในข้อ 21 เท่านั้น

ผู้รับจ้างจะต้องรับผิดชอบต่อบุคคลภายนอกในความเสียหายใด ๆ อันเกิดจากการปฏิบัติงานของ ผู้รับจ้างหรือลูกจ้างหรือตัวแทนของผู้รับจ้าง รวมถึงผู้รับจ้างช่วง (ถ้ามี) ตามสัญญานี้ หากผู้ว่าจ้างถูกเรียกร้องหรือฟ้องร้องหรือต้องชดใช้ค่าเสียหายให้แก่บุคคลภายนอกไปแล้ว ผู้รับจ้างจะต้องดำเนินการใด ๆ เพื่อให้มีการว่าต่าง แก่ต่างให้แก่ผู้ว่าจ้างโดยค่าใช้จ่ายของผู้รับจ้างเอง รวมทั้งผู้รับจ้างจะต้องชดใช้ค่าเสียหายนั้น ๆ ตลอดจนค่าใช้จ่ายใด ๆ อันเกิดจากการถูกเรียกร้องหรือถูกฟ้องร้องให้แก่ผู้ว่าจ้างทันที

ข้อ 14. การจ่ายเงินแก่ลูกจ้าง

ผู้รับจ้างจะต้องจ่ายเงินแก่ลูกจ้างที่ผู้รับจ้างได้จ้างมาในอัตรา และตามกำหนดเวลาที่ผู้รับจ้างได้ตกลงหรือทำสัญญาไว้ต่อลูกจ้างดังกล่าว

ถ้าผู้รับจ้างไม่จ่ายเงินค่าจ้าง หรือค่าทดแทนอื่นใดแก่ลูกจ้างดังกล่าวในวาระแรก ผู้ว่าจ้างมีสิทธิที่จะเอาเงินค่าจ้างที่จะต้องจ่ายแก่ผู้รับจ้างมาจ่ายให้แก่ลูกจ้างของผู้รับจ้างดังกล่าว และให้ถือว่าผู้ว่าจ้างได้จ่ายเงินจำนวนนั้นเป็นค่าจ้างให้แก่ผู้รับจ้างตามสัญญาแล้ว

ผู้รับจ้างจะต้องจัดให้มีประกันภัยสำหรับลูกจ้างทุกคนที่จ้างมาทำงาน โดยให้ครอบคลุมถึงความรับผิดชอบทั้งปวงของผู้รับจ้าง รวมทั้งผู้รับจ้างช่วงอันหากจะพึงมีในกรณีความเสียหายที่คิดค่าสินไหมทดแทนได้ตามกฎหมาย ซึ่งเกิดจากอุบัติเหตุหรือภัยอันตรายใด ๆ ต่อลูกจ้าง หรือบุคคลอื่นที่ผู้รับจ้าง หรือผู้รับจ้างช่วงจ้างมาทำงาน ผู้รับจ้างจะต้องส่งมอบกรมธรรม์ประกันภัยดังกล่าวพร้อมทั้งหลักฐานการชำระเบี้ยประกันให้แก่ผู้ว่าจ้างเมื่อผู้ว่าจ้างเรียกร้อง

ข้อ 15. ในกรณีที่ผู้รับจ้างผิดนัดชำระเงินค่าเสียหาย ค่าใช้จ่าย หรือเงินจำนวนใด ๆ ตามสัญญาฉบับนี้ ผู้รับจ้างตกลงชำระดอกเบี้ยในอัตราร้อยละ 15 (สิบห้า) ต่อปี ของยอดเงินที่ค้างชำระนับตั้งแต่วันที่ผิดนัดเป็นต้นไป จนกว่าจะชำระให้แก่ผู้ว่าจ้างจนเสร็จสิ้น

ข้อ 16. กรรมการ ผู้บริหาร พนักงานและ/หรือตัวแทนของคู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลง และให้คำรับรองว่าจะไม่ใช้อำนาจในตำแหน่งหน้าที่ โดยมีขอบ ว่าจะไม่จะเป็นการจงใจ หมายให้ งดเว้น หรือละเว้นการปฏิบัติหน้าที่ให้ ขอให้ หรือรับว่าจะให้ทรัพย์สินหรือประโยชน์อื่นใด อันเกี่ยวข้องกับการทุจริตคอร์รัปชันทั้งทางตรงและทางอ้อม โดยครอบคลุมถึงทุกธุรกิจ ทุกหน่วยงานทั้งภาครัฐและภาคเอกชนที่คู่สัญญาเข้าไปเกี่ยวข้อง และให้มีการตรวจสอบ การปฏิบัติตามนโยบายอย่างสม่ำเสมอ ตลอดจนทบทวนแนวทางการปฏิบัติและข้อกำหนดในการดำเนินการให้ สอดคล้องกับการเปลี่ยนแปลงของธุรกิจ ระเบียบ ข้อบังคับและข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ข้อ 17. บรรดาคำบอกกล่าวใดๆ ตามสัญญาฉบับนี้ ให้ทำเป็นหนังสือและส่งด้วยวิธีการลงทะเบียน ตอบรับทางไปรษณีย์ไปยังที่อยู่ของคู่สัญญาตามที่ระบุไว้ในสัญญา หรือที่อยู่อื่นตามที่คู่สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งจะได้ แจ้งเปลี่ยนแปลงเป็นหนังสือแก่คู่สัญญาอีกฝ่ายหนึ่งได้ทราบล่วงหน้าแล้ว และให้ส่งทางโทรสารหรือโดยทางอีเมล ได้ด้วย

ข้อ 18. ผู้ว่าจ้าง และผู้รับจ้างตกลงว่า สัญญาฉบับนี้ เอกสารแนบท้าย และเอกสารประกอบสัญญา ต่าง ๆ เป็นการแสดงเจตนาและความตกลงทั้งหมดระหว่างสัญญาแล้ว และให้ถือว่าบรรดาข้อตกลง หรือสัญญาใดๆ ที่ได้ทำขึ้นก่อนหน้านี้ ไม่ว่าจะเป็นลายลักษณ์อักษรหรืออาจเป็นอันยกเลิก/สิ้นผลทันทีที่สัญญาฉบับนี้มีผลบังคับใช้ และการแก้ไขหรือเปลี่ยนแปลงสัญญาฉบับนี้จะทำได้ เว้นแต่ การแก้ไขเปลี่ยนแปลงนั้นจะได้ทำเป็นลายลักษณ์อักษร ลงลายมือชื่อ ในสัญญาทั้งสองฝ่าย

ข้อ 19. ผู้รับจ้างให้คำรับรองว่าจะปฏิบัติตามสัญญานี้ให้ถูกต้องตามกฎหมาย กฎกระทรวง กฎหมายแรงงานและพระราชบัญญัติที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินการก่อสร้างตามสัญญา ตลอดจนการชำระภาษีทั้งปวง ที่เกิดจากการดำเนินงานของผู้รับจ้างตามเงื่อนไขในสัญญา

ข้อ 20. บรรดาเหตุสุดวิสัยใด ๆ ที่เกิดขึ้นซึ่งไม่อาจหลีกเลี่ยงหรือควบคุมได้และมีผลกระทบ ทำให้ คู่สัญญาฝ่ายหนึ่งฝ่ายใดไม่สามารถชำระหนี้ของตนตามสัญญานี้ได้ คู่สัญญาฝ่ายที่ได้รับผลกระทบจากเหตุดังกล่าว ต้องรีบแจ้งเป็นหนังสือให้อีกฝ่ายทราบทันทีอย่างช้าที่สุดภายใน 7 (เจ็ด) วัน นับจากวันที่เกิดเหตุสุดวิสัยนั้น

ข้อ 21. ความรับผิดชอบในความชำรุดบกพร่องของงานจ้าง

เมื่องานแล้วเสร็จบริบูรณ์ และผู้ว่าจ้างได้รับมอบงานจากผู้รับจ้างหรือจากผู้รับจ้างรายใหม่ ในกรณีที่มีการบอกเลิกสัญญาตามข้อ 6 หากมีเหตุชำรุดบกพร่องหรือเสียหายเกิดขึ้นจากงานจ้างนี้ ภายในกำหนด 2 (สอง) ปี นับถัดจากวันที่ได้รับมอบงานดังกล่าว ซึ่งความชำรุดบกพร่องหรือเสียหายนั้นเกิดจากความบกพร่องของผู้รับจ้างอันเกิดจากการใช้วัสดุที่ไม่ถูกต้องหรือไม่เรียบร้อยหรือทำให้ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน แห่งหลักวิชาผู้รับจ้างจะต้องรีบทำการแก้ไข ให้เป็นที่เรียบร้อยโดยไม่ชักช้า โดยผู้ว่าจ้างไม่ต้องออกเงินใด ๆ ในการนี้ ทั้งสิ้น หากผู้รับจ้างไม่กระทำการดังกล่าวภายในกำหนด

หรือไม่ทำการแก้ไขให้ถูกต้องเรียบร้อยภายในเวลาที่ผู้ว่าจ้างกำหนด ให้ผู้ว่าจ้างมีสิทธิที่จะทำการนั้นเองหรือจ้างผู้อื่นให้ทำงานนั้น โดยผู้รับจ้างต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายเองทั้งสิ้น

ในกรณีเร่งด่วนจำเป็นต้องรีบแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือเสียหายโดยเร็ว และไม่อาจรอให้ผู้รับจ้างแก้ไขในระยะเวลาที่กำหนดไว้ตามวรรคหนึ่งได้ ผู้ว่าจ้างมีสิทธิเข้าจัดการแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือเสียหายนั้นเองหรือจ้างผู้อื่นให้ซ่อมแซมความชำรุดบกพร่องหรือเสียหาย โดยผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบชำระค่าใช้จ่ายทั้งหมด

ข้อ 22. แบบรูปและรายการละเอียดคลาดเคลื่อน

ผู้รับจ้างรับรองว่าได้ตรวจสอบและทำความเข้าใจในแบบรูปและรายการละเอียดโดยถี่ถ้วนแล้ว หากปรากฏว่าแบบรูปและรายการละเอียดนั้นผิดพลาดหรือคลาดเคลื่อนไปจากหลักการทางวิศวกรรมหรือทางเทคนิค ผู้รับจ้างตกลงที่จะปฏิบัติตามคำวินิจฉัยของผู้ว่าจ้าง หรือบริษัทที่ปรึกษาที่ผู้ว่าจ้างแต่งตั้ง เพื่อให้งานแล้วเสร็จบริบูรณ์ คำวินิจฉัยดังกล่าวให้ถือเป็นที่สุด โดยผู้รับจ้างจะคิดค่าจ้าง ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายใดๆ เพิ่มขึ้นจากผู้ว่าจ้าง หรือขอขยายอายุสัญญาไม่ได้

ข้อ 23. การทำบริเวณก่อสร้างให้เรียบร้อย

ผู้รับจ้างจะต้องรักษาบริเวณสถานที่ปฏิบัติงานตามสัญญานี้ รวมทั้งโรงงานหรือสิ่งอำนวยความสะดวกในการทำงานของผู้รับจ้าง ลูกจ้าง ตัวแทน หรือผู้รับจ้างช่วง (ถ้ามี) ให้สะอาด ปลอดภัย ปราศจาก เศษวัสดุ อันเกิดจากการปฏิบัติงาน เมื่อผู้รับจ้างได้ก่อสร้างเสร็จสิ้นงวดสุดท้ายแล้ว ผู้รับจ้างต้องทำการรื้อถอน เก็บกวาดเศษไม้ นังร้าน มูลดิน อิฐ ปูน ทราช เศษเหล็ก และวัสดุเหลือใช้อื่น ๆ ออกจากสถานที่ก่อสร้าง และทำความสะอาดและมีประสิทธิภาพในการใช้งานตลอดระยะเวลาการจ้าง และเมื่อทำงานเสร็จสิ้นแล้วจะต้องขนย้ายบรรดาเครื่องใช้ในการทำงานจากรวมทั้งวัสดุ ขยะมูลฝอย และสิ่งก่อสร้างชั่วคราวต่าง ๆ (ถ้ามี) ทั้งจะต้องกลบเกลี่ยพื้นดินให้เรียบร้อยเพื่อให้บริเวณทั้งหมดอยู่ในสภาพที่สะอาดและใช้การได้ทันที

สัญญานี้ทำขึ้นเป็น (สอง) ฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกันทุกประการ คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้อ่านและเข้าใจข้อความโดยตลอดแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อและประทับตราสำคัญ (ถ้ามี) และต่างเก็บสัญญาไว้เป็นหลักฐานฝ่ายละหนึ่งฉบับ

บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



Asiametal
Public Company Limited

บริษัท รุ่งฤกษ์โลหะเหล็ก จำกัด



ภาคผนวก จ-12

ตัวอย่างใบอนุญาตทำงานที่มีความเสี่ยง

ใบขออนุญาตปฏิบัติงาน (Work Permit)

วันที่ขออนุญาตปฏิบัติงาน: 28/06/68 เวลา: 08.00 เวลาออก: 17.00
บริษัท/ผู้รับเหมา: JSE สถานที่ทำงาน: อาคาร หอแก้ว
รายละเอียดงานที่ทำ: ทำงัดโคมไฟตาม อาคารหอแก้ว/คส จำนวน 3 คน

ชื่อหัวหน้างานผู้ควบคุมงาน: [Redacted] เบอร์โทร: [Redacted]

งานที่มีความเสี่ยงอันตราย

- ☐ งานความร้อนประกายไฟ
- ☒ งานที่สูงเกิน 2 เมตร
- ☐ งานที่อับอากาศ
- ☐ งานบนหลังคา
- ☐ งานใช้เครื่องจักร

- ☐ งานระบบปรับอากาศ
- ☒ งานระบบไฟฟ้า
- ☐ งานระบบประปา ท่อน้ำ
- ☐ งานระบบระบายน้ำ
- ☐ งานระบบท่อลมเป็น

ประเภทงาน

- ☐ งานโครงสร้างอาคาร
- ☐ งานติดตั้งเครื่องจักร
- ☐ งานซ่อม/เชอะ
- ☐ งานทาสี
- ☐ งานก่อ/ฉาบ
- ☐ งานรีดถอน/ขนย้าย
- ☐ อื่นๆ

รายชื่อผู้เข้าปฏิบัติงาน

- | | |
|----------------|----------------|
| 1. [Redacted] | 11. [Redacted] |
| 2. [Redacted] | 12. [Redacted] |
| 3. [Redacted] | 13. [Redacted] |
| 4. [Redacted] | 14. [Redacted] |
| 5. [Redacted] | 15. [Redacted] |
| 6. [Redacted] | 16. [Redacted] |
| 7. [Redacted] | 17. [Redacted] |
| 8. [Redacted] | 18. [Redacted] |
| 9. [Redacted] | 19. [Redacted] |
| 10. [Redacted] | 20. [Redacted] |

อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)

- ☒ หมวกกันน็อก
- ☒ เข็มขัดนิรภัย
- ☐ อุปกรณ์ป้องกันเสียง
- ☐ ถุงมือหนัง
- ☐ หน้ากากกรองสารเคมี
- ☒ รองเท้ากันกระแทก
- ☐ กระบังหน้า
- ☐ แว่นตา / แว่นครอบตา
- ☒ ถุงมือผ้า
- ☐ หน้ากากกรองฝุ่น

อุปกรณ์ที่นำเข้ามาทำงาน (Equipment Imported For Work)

- ☐ เครื่องเชื่อมไฟฟ้าและก๊าซต่างๆ
- ☒ สว่านไฟฟ้า
- ☐ เครื่องเข็น
- ☐ อ่างล้างจาน
- ☐ เครื่องเจาะ
- ☐ เครื่องตัด
- ☐ ถังดับเพลิง
- ☒ อื่นๆ

ผู้อนุญาต

ข้าพเจ้ารับทราบและจะปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย และมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดอย่างเคร่งครัด

ผู้ขออนุญาต ลงชื่อ(ตัวบรรจง) [Redacted] วันที่ 28/06/68

ผู้รับผิดชอบพื้นที่/ผู้ประสานงาน ลงชื่อ(ตัวบรรจง)

นาย/นางสาว/นาง/นางสาว [Redacted] วันที่

การต่ออายุใบอนุญาต กรณีล่วงเวลา (ต้องแจ้งขอส่วนหน้าไม่เกินเวลา 16:00 น. ของวันนั้นๆ)

เนื่องจาก:

วันที่:

เวลาเริ่ม:

เวลาสิ้นสุด:

ผู้ขออนุญาต:

ผู้รับผิดชอบพื้นที่/ผู้ประสานงาน:

วันที่:

เวลา:

วันที่:

เวลา:

☐ ตราประทับ

ข้าพเจ้าได้รับทราบและจะปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย และมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดอย่างเคร่งครัด (ลง) วันที่

ใบอนุญาต

ใบอนุญาตปฏิบัติงาน (Work Permit)

วันที่ปฏิบัติงาน:

๕-๖-๖๘

ผู้รับใบอนุญาต:

820

เวลา:

๐๙.๑๐

(๒๕๒๕)

18.00

รายละเอียดงาน:

ติดตั้งกล้อง CCTV

ชื่อตำแหน่ง/หน่วยงาน:

[Redacted]

ชื่อ:

นาม:

ชื่อ:

[Redacted]

งานที่มีความเสี่ยงอันตราย

- ☐ งานเชื่อม
- ☐ งานเชื่อมเหล็ก
- ☐ งานเชื่อมท่อ
- ☐ งานเชื่อมถัง
- ☐ งานเชื่อมถัง
- ☐ งานเชื่อมถัง

- ☐ งานเชื่อมเหล็ก
- ☐ งานเชื่อมท่อ
- ☐ งานเชื่อมถัง
- ☐ งานเชื่อมถัง
- ☐ งานเชื่อมถัง
- ☐ งานเชื่อมถัง

- ☐ งานเชื่อมเหล็ก
- ☐ งานเชื่อมท่อ
- ☐ งานเชื่อมถัง
- ☐ งานเชื่อมถัง
- ☐ งานเชื่อมถัง
- ☐ งานเชื่อมถัง

- ☐ งานเชื่อมเหล็ก
- ☐ งานเชื่อมท่อ
- ☐ งานเชื่อมถัง
- ☐ งานเชื่อมถัง
- ☐ งานเชื่อมถัง
- ☐ งานเชื่อมถัง

อื่นๆ

รายชื่อผู้เข้าปฏิบัติงาน

- 1. [Redacted]
- 2. [Redacted]
- 3. [Redacted]
- 4. [Redacted]

- 11.
- 12.
- 13.
- 14.
- 15.
- 16.
- 17.
- 18.
- 19.
- 20.

- ☒ หมวกนิรภัย
- ☐ รองเท้าบูต

- ☒ เสื้อกันแดด
- ☐ ถุงมือ

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)

- ☐ อุปกรณ์ป้องกันเสียง
- ☐ สายรัด / สายคล้อง

- ☐ อุปกรณ์
- ☐ อุปกรณ์

- ☐ อุปกรณ์
- ☐ อุปกรณ์

อุปกรณ์ที่นำเข้ามาทำงาน (Equipment Imported For Work)

- ☐ เครื่องมือ
- ☐ เครื่องมือ

- ☐ เครื่องมือ
- ☐ เครื่องมือ

- ☐ เครื่องมือ
- ☐ เครื่องมือ

- ☐ เครื่องมือ
- ☐ เครื่องมือ

ผู้อนุญาต

[Redacted Signature]

5-6-68

เวลา

เวลา

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะงานที่ระบุไว้เท่านั้น และต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบของบริษัท

(ผู้รับอนุญาตต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบ)

วันที่

เวลา

เวลา

ใบอนุญาตปฏิบัติงาน (Work Permit)

วันที่ปฏิบัติงาน: 13 สิงหาคม 2568 เวลา: 8.30 - 17.00
บริษัท ผู้รับงาน: BTS G
งานที่มอบหมาย: ระบายไฟฟ้า สภพ

ชื่อหัวหน้างาน/ผู้ควบคุมงาน: [Redacted] เบอร์โทร: [Redacted]

งานที่มีความเสี่ยงอันตราย <input type="checkbox"/> งานความสูงบนประภาคารไฟ <input type="checkbox"/> งานที่สูงเกิน 2 เมตร <input type="checkbox"/> งานที่อับอากาศ <input type="checkbox"/> งานบนหลังคา <input type="checkbox"/> งานใช้เครื่องจักร	<input type="checkbox"/> งานระบบปรับอากาศ <input type="checkbox"/> งานระบบไฟฟ้า <input type="checkbox"/> งานระบบประปา ท่อน้ำ <input type="checkbox"/> งานระบบระบายน้ำ <input type="checkbox"/> งานระบบท่อลมเย็น	ประเภทงาน <input type="checkbox"/> งานโครงสร้างอาคาร <input type="checkbox"/> งานชุด เจาะ <input type="checkbox"/> งานก่อ ฉาบ <input type="checkbox"/> งานรื้อถอน ทบย้าย <input type="checkbox"/> อื่นๆ	<input type="checkbox"/> งานใช้เครื่องมือกล <input type="checkbox"/> งานใช้เครื่องจักร <input type="checkbox"/> งานทอผ้า
---	---	---	--

1. [Redacted]	11. [Redacted]
2. [Redacted]	12. [Redacted]
3. [Redacted]	13. [Redacted]
4. [Redacted]	14. [Redacted]
5. [Redacted]	15. [Redacted]
6. [Redacted]	16. [Redacted]
7. [Redacted]	17. [Redacted]
8. [Redacted]	18. [Redacted]
9. [Redacted]	19. [Redacted]
10. [Redacted]	20. [Redacted]

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)

<input checked="" type="checkbox"/> หมวกกันน็อก	<input checked="" type="checkbox"/> เข็มขัดนิรภัย	<input type="checkbox"/> อุปกรณ์ป้องกันเสียง	<input type="checkbox"/> ถุงมือหนัง	<input type="checkbox"/> หน้ากากกรองสารเคมี
<input type="checkbox"/> รองเท้ากันกระแทก	<input type="checkbox"/> กระบังหน้า	<input checked="" type="checkbox"/> เสื้อกันฝน / เสื้อกันแดด	<input type="checkbox"/> ถุงมือผ้า	<input type="checkbox"/> หน้ากากกรองฝุ่น

อุปกรณ์ที่นำเข้ามาทำงาน (Equipment imported For Work)

<input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเชื่อมไฟฟ้า	<input checked="" type="checkbox"/> สายไฟฟ้า	<input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเจีย	<input type="checkbox"/> อุปกรณ์สำหรับงานเชื่อม
<input type="checkbox"/> เครื่องวัด	<input checked="" type="checkbox"/> เครื่องตัด	<input type="checkbox"/> อุปกรณ์หล่อ	<input type="checkbox"/> อื่นๆ

ผู้อนุญาต

ข้าพเจ้ารับทราบและอนุญาตให้ปฏิบัติงานตามเงื่อนไขการขออนุญาต และมาตรการความปลอดภัยที่ทางบริษัทฯ กำหนด

ผู้ขออนุญาต (ชื่อ/ตำแหน่ง): [Redacted] วันที่: 13/8/68

ผู้รับมอบอำนาจ (ชื่อ/ตำแหน่ง): [Redacted] วันที่: 13/8/68

บริษัท/หน่วยงาน: [Redacted]

การต่ออายุใบอนุญาต กรณีส่วนกลาง (ต้องยื่นขอล่วงหน้าไม่เกินเวลา 16:00 น. ของวันนั้น ๆ)

เนื่องจาก:

วันที่: [Redacted] เวลาเริ่ม: [Redacted] เวลาสิ้นสุด: [Redacted]

ผู้ขออนุญาต: [Redacted] ผู้รับผิดชอบพื้นที่/ผู้ประสานงาน: [Redacted]

วันที่: [Redacted] วันที่: [Redacted] เวลา: [Redacted] เวลา: [Redacted]

หมายเหตุ: เมื่อได้รับอนุญาตปฏิบัติงานแล้ว จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขการขออนุญาต และมาตรการความปลอดภัยที่ทางบริษัทฯ กำหนด

ภาคผนวก ฉ-13

ข้อปฏิบัติเกี่ยวกับการดูแลที่พักอาศัยคนงานก่อสร้าง

ข้อปฏิบัติเกี่ยวกับการดูแลที่พักอาศัย

ประโยชน์ของการปฏิบัติเกี่ยวกับการดูแลที่พักอาศัยให้สะอาด ถูกสุขลักษณะ

1. ช่วยส่งเสริมให้ผู้อยู่อาศัยมีความสุขทั้งทางร่างกาย และด้านจิตใจ
2. ก่อให้เกิดความสะอาด ความเป็นระเบียบ และถูกสุขลักษณะของที่อยู่อาศัย
3. ทำให้เกิดความปลอดภัยจากการเกิดอุบัติเหตุ และโรคติดต่อที่มีสาเหตุอันเนื่องมาจากที่พักอาศัย
4. เป็นการส่งเสริมสุขภาพอนามัยของผู้พักอาศัย

ข้อปฏิบัติเกี่ยวกับการดูแลที่พักอาศัยให้สะอาดและถูกสุขลักษณะ

1. ภายในที่พักสะอาด เป็นระเบียบ จัดเป็นสัดส่วน และทำความสะอาดอย่างน้อย สัปดาห์ละ 1 ครั้ง
2. จะต้องรักษาสภาพห้องและอุปกรณ์ทุกชนิดในห้องให้อยู่ในสภาพเดิม ห้ามระบายสีหรือต่อเติมตกแต่งห้อง ให้เกิดร่องรอยหรือรู โดยเด็ดขาด ถ้ามีสิ่งผิดปกติ ชำรุด หรือเสียหาย จะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นทั้งหมด
3. บริเวณโดยรอบที่พักสะอาด ไม่มีขยะเกลื่อนกลาด จัดเก็บของใช้และอุปกรณ์ต่างๆ อย่างเป็นระเบียบ ร่มรื่น และไม่มีน้ำท่วมขัง
4. ห้ามสูบบุหรี่ และทิ้งขยะกันบูหรี่ไปทั่วบริเวณหอพักโดยเด็ดขาด ให้สูบบุหรี่ในพื้นที่ที่จัดเตรียมให้เท่านั้น
5. ไม่มีการเลี้ยงสัตว์
6. ส้วมและสุขภัณฑ์สะอาด อยู่ในสภาพที่ดี ใช้งานได้
7. ห้ามทิ้งสิ่งของ เศษอาหาร ผ้าอนามัย ขยะต่างๆ ลงในโถส้วมโดยเด็ดขาด
8. รวบรวมขยะมูลฝอย เพื่อรอการเก็บ ขน หรือนำไปกำจัด และไม่มีขยะมูลฝอยตกค้างภายในที่พักหรือบริเวณโดยรอบ
9. จัดเก็บ บำรุงรักษา และตรวจสอบ ความปลอดภัยของสายไฟ ปลั๊กไฟ และอุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด ให้อยู่ใน สภาพดี ปลอดภัย

หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน

โรงพยาบาล

- โรงพยาบาลเปล่งยาว 038-589-002
- โรงพยาบาลพนัสนิคม 038-460-345

สถานีตำรวจ

- อำเภอพนัสนิคม 038-461-222
- อำเภอเปล่งยาว 038-589-111

หน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

- อบต.สระสีเหลี่ยม 038-194-001-2
- ทต.เปล่งยาว 038-589-422
- ทต.หัวถนน 038-472-111

ภาคผนวก จ-14

บันทึกสถิติอุบัติเหตุ

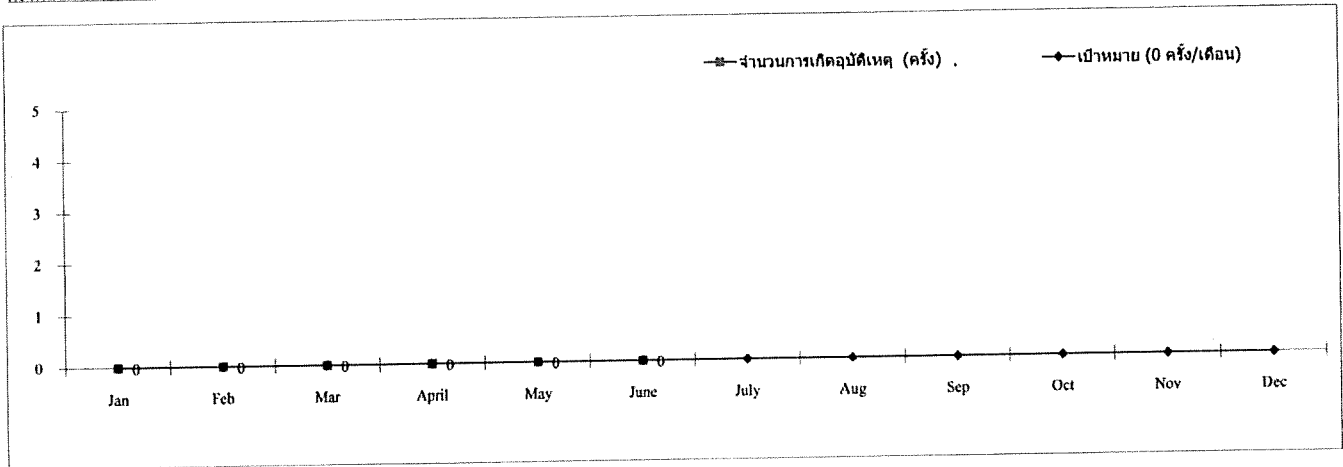
แผนก : ความปลอดภัย โครงการ GI
 เรื่อง : สถิติอุบัติเหตุจากการทำงาน

 ผู้รับผิดชอบ : สุจิตตา เข็มทอง

 เป้าหมาย : 0 ครั้ง/เดือน


รายละเอียด		ประจำปี 2568												Average
		Jan	Feb	Mar	April	May	June	July	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
จำนวนการเกิดอุบัติเหตุ (ครั้ง)		0	0	0	0	0	0							0
เป้าหมาย (0 ครั้ง/เดือน)		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

กราฟแสดงผลการดำเนินงาน



การวิเคราะห์และแก้ไขปัญหา

เดือน	ปัญหา	การบาดเจ็บ	วันหยุดงาน	สาเหตุของปัญหา	การแก้ไขและป้องกันปัญหา	ผู้รับผิดชอบ
มกราคม	ไม่มีอุบัติเหตุ					
กุมภาพันธ์	ไม่มีอุบัติเหตุ					
มีนาคม	ไม่มีอุบัติเหตุ					
เมษายน	ไม่มีอุบัติเหตุ					
พฤษภาคม	ไม่มีอุบัติเหตุ					
มิถุนายน	ไม่มีอุบัติเหตุ					
กรกฎาคม						
สิงหาคม						
กันยายน						
ตุลาคม						
พฤศจิกายน						
ธันวาคม						


 30.6.68

ภาคผนวก จ-15

หนังสือยืนยันให้บริการเก็บ ขน ขยะมูลฝอย
จาก อบต.สระสีเหลี่ยม

ที่ ขบ ๗๖๕๐๔/๖๖๐๗



ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม
อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี ๒๐๑๔๐

๓๑ ตุลาคม ๒๕๖๕

เรื่อง ออกหนังสือรับรองการจัดเก็บขยะมูลฝอยทั่วไป

เรียน ผู้ประสานโครงการ บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) เลขที่หนังสือ AMC-PAN-๐๑๑๐ ลงวันที่ ๒๕ ตุลาคม ๒๕๖๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือรับรอง

จำนวน ๑ ฉบับ

ตามที่ บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ หมู่ที่ ๑๐ ตำบลสระสี่เหลี่ยม อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี วางแผนที่จะพัฒนาโครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี มีลักษณะเป็นโครงการอุตสาหกรรมผลิตเหล็กชั้นปลายที่ไม่มีการถลุงเหล็ก ซึ่งมีกำลังการผลิตผลิตภัณฑ์สูงสุด ๑,๓๓๓.๓๓ ตัน/วัน โดยหลังจากที่มีการพัฒนาโครงการจะมีขยะมูลฝอยจากการอุปโภคและบริโภคเกิดขึ้น ประมาณ ๗๒ กิโลกรัม/วัน หรือ ๒๑.๖ ตัน/ปี นั้น

ในการนี้ บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ได้ขอความอนุเคราะห์ให้องค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยมเข้าดำเนินการจัดเก็บขยะมูลฝอยจากการอุปโภคและบริโภค และออกหนังสือรับรองการรับกำจัดขยะมูลฝอยจากการอุปโภคและบริโภค เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการซึ่งต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ. ๒๕๖๒ ทั้งนี้ องค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม ได้ตรวจสอบเอกสารตามหนังสือที่อ้างถึงและพิจารณาแล้วว่าโครงการฯ ดังกล่าว มีระบบการจัดการขยะมูลฝอยที่ถูกต้องและมีปริมาณขยะมูลฝอยที่สามารถเก็บขนได้เป็นประจำ ดังนั้น องค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม จึงไม่ขัดข้องและยินดีให้บริการเก็บขนขยะมูลฝอย และขอเรียนแจ้งว่าหากโครงการฯ ดังกล่าวได้ดำเนินการเสร็จเรียบร้อยแล้ว ขอให้ท่านดำเนินการยื่นแบบคำขอรับบริการจัดเก็บขยะมูลฝอย ได้ที่ กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม องค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม ในวันและเวลาราชการ โดยมีอัตราค่าธรรมเนียมเก็บ ขน มูลฝอย ตามข้อบัญญัติองค์การบริหารส่วนตำบล เรื่อง การจัดการขยะมูลฝอย พ.ศ. ๒๕๖๐ ทั้งนี้ องค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม ได้ดำเนินการออกหนังสือรับรองการดำเนินการจัดเก็บขยะมูลฝอย ให้กับท่านเรียบร้อยแล้ว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสุชาติ จิระวัชรนันท์)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐-๓๘๑๙-๔๐๐๑ ต่อ ๑๑

โทรสาร ๐-๓๘๑๙-๔๐๐๑ ต่อ ๑๘



ข้อมูล สุจริต เป็นสัมฤทธิ์ของงาน
ยึดมั่นมาตรฐาน บริการด้วยใจเป็นธรรม

ที่ ขบ ๗๖๕๐๔/ ๑๑๐๔



ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม
อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี ๒๐๑๔๐

หนังสือรับรอง

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ได้ขอความอนุเคราะห์ให้องค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม ดำเนินการจัดเก็บขยะมูลฝอยทั่วไป (ขยะมูลฝอยจากการอุปโภคและบริโภค) ของโครงการฯ และองค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม ได้พิจารณาแล้วว่าโครงการฯ ดังกล่าวมีระบบการจัดการขยะมูลฝอยที่ถูกต้องและมีปริมาณขยะมูลฝอยที่องค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยมสามารถดำเนินการเก็บ ขน ขยะมูลฝอยได้ ดังนั้น องค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม จึงรับรองว่าองค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม ไม่ขัดข้องและยินดีให้บริการ เก็บ ขน ขยะมูลฝอย ให้กับ บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน) จึงออกหนังสือรับรองฉบับนี้ให้ไว้เป็นสำคัญ

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๑ เดือน ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๕



(นายสุชาติ จิระวัชรนันท์)
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม

ภาคผนวก จ-16

รายงานการฝึกอบรมหลักสูตรการดับเพลิงขั้นต้น
และการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เอกสารการฝึกซ้อมซ้อมแผนฉุกเฉิน

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

ภาคผนวก ฉ-17

บันทึกปริมาณและการจัดการของเสีย



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00266/68

วันที่ 17 มกราคม 2568

องค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม

ได้รับเงินจาก บริษัทเอเชีย เมทัล จำกัด(มหาชน) (หอพัก)

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ 90/1 ม.10 ม.- ซ.- ถ.สระสี่เหลี่ยม อ. .พนัสนิคม จ.ชลบุรี			
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	1,800.00	ต.จ.67-ก.บ.68
		รวมเงิน	1,800.00	

ตัวอักษร (หนึ่งพันแปดร้อยบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ

ผู้รับเงิน

(นางกชพร นิราพันธ์)

ผู้ช่วยเจ้าพนักงานจัดเก็บรายได้

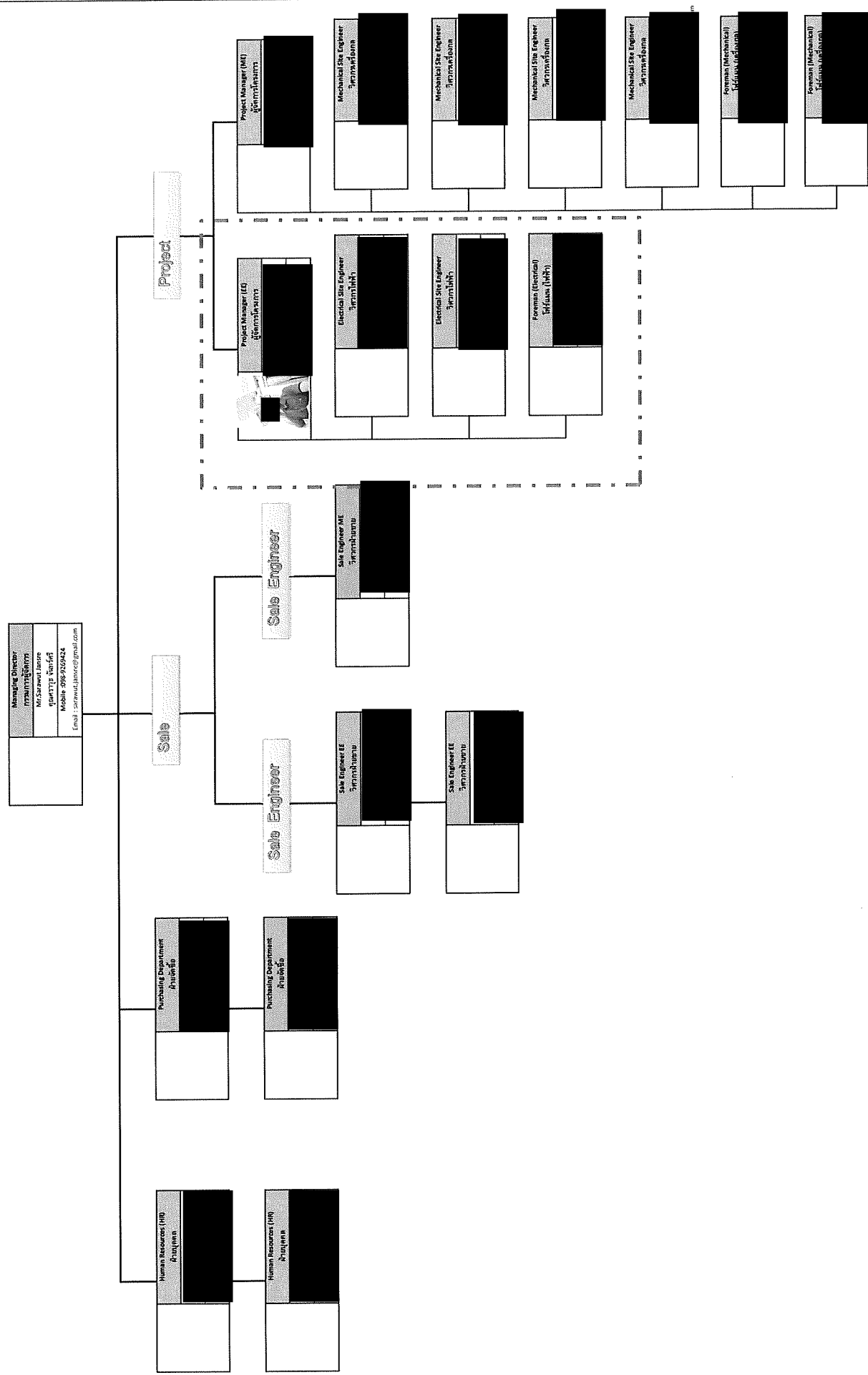
เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาพนัสนิคม เลขที่บัญชี 209-1-29732-1 : 1,800.00 บาท
วันที่ 16 มกราคม 2568

รวม : 1,800.00 บาท

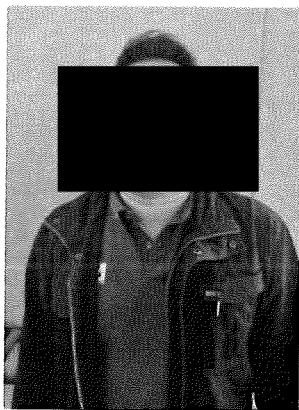
ภาคผนวก จ-18

ทะเบียนประวัติคนงานก่อสร้าง

PROJECT: อาคารเก็บผลิตภัณฑ์และบริการตัดซอยเหล็ก (AMC)



ทีมงาน (งานโครงสร้าง)



ชื่อ

ตำแหน่ง คอนเซาท์งานโครงสร้าง



ชื่อ

ตำแหน่ง โฟร์แมน

ภาคผนวก ข

ความคืบหน้าการก่อสร้างโครงการ

ความคืบหน้าการก่อสร้างโครงการ																																													
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)																																													
รายละเอียดแผนการดำเนินงาน / ระยะเวลา	ความคืบหน้า	ม.ค.-68				ก.พ.-68				มี.ค.-68				เม.ย.-68				พ.ค.-68				มิ.ย.-68				ก.ค.-68				ก.ย.-68				ต.ค.-68				พ.ย.-68				ธ.ค.-68			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4								
งานก่อสร้างอาคาร																																													
ก่อสร้างโรงงาน	98%																																												
สถาปัตยกรรม	90%																																												
อาคารบริหาร	95%																																												
งานติดตั้งเครื่องจักร																																													
ติดตั้งเครื่องจักร	100%																																												
งานระบบเครื่องจักร	98%																																												
งานทดสอบระบบ																																													
ทดสอบระบบไฟฟ้า / มอเตอร์	in progress																																												
ทดสอบผลิต Hot-Run	in progress																																												

หมายเหตุ : หมายเหตุงานการดำเนินการเปลี่ยนแปลง ขึ้นอยู่กับสถานการณ์และความเหมาะสม

ภาคผนวก ซ

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256801-585

ชื่อโครงการ : โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี

รอบรายงาน : ก.ค. 67 - ธ.ค. 67

วันที่ยื่นรายงาน : 28/01/2568

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 256604-20

ผู้ยื่นรายงาน : พีรดา ยวงวงศ์ไพบูลย์

อีเมล : secretary@asiametal.co.th

โทรศัพท์ : 023387222



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

235/14 ถนนราษฎร์พัฒนา แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
โทรศัพท์ : (662)-540-0055 E-mail : airsave@hotmail.com

สำเนา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
10240 1869
เลขที่ ๒๘ ม.ค. ๒๕๖๘
วัน ๘.๖๖

Ref. : AS-20/6721

27 มกราคม 2568

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ประจำปีเดือนกรกฎาคม-
ธันวาคม พ.ศ. 2567 โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

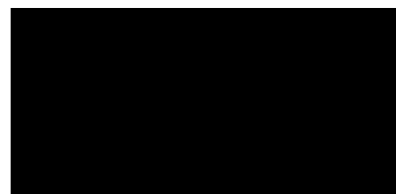
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. แผ่นบันทึกข้อมูล (CD)

ด้วยบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด จัดทำรายงาน
ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 ของโครงการผลิตเหล็ก
แผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่หมู่ 10 ตำบลสระสีเหลี่ยม อำเภอพุนนาค จังหวัดชลบุรี บัดนี้ บริษัทที่
ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบรายงานฯ และแผ่นบันทึกข้อมูล (CD)
มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.



กรรมการผู้จัดการ



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

235/14 ถนนราษฎร์พัฒนา แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
โทรศัพท์ : (662)-540-0055 E-mail : airsave@hotmail.com

สำเนา

Ref. : AS 21/6721

27 มกราคม 2568

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ประจำปีเื่อนกรกฎาคม-
ธันวาคม พ.ศ. 2567 โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. แผ่นบันทึกข้อมูล (CD)

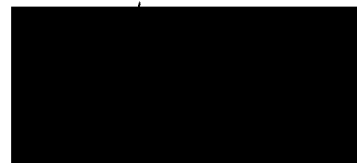
ด้วยบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด จัดทำรายงาน
ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ก่อสร้าง ประจำปีเื่อนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 ของโครงการ
ผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่หมู่ 10 ตำบลสระสีเหลี่ยม อำเภอนสนนิคม จังหวัดชลบุรี บัดนี้
บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบรายงานฯ และแผ่นบันทึกข้อมูล (CD)
มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.



กรรมการผู้จัดการ

ได้รับต้นฉบับแล้ว



(เจ้าหน้าที่บันทึกข้อมูล)

๒๘ ม.ก. ๒๕๖๘